

ข้อมูลจำเพาะ รถไถเดินตามตราช้าง

รถไถเดินตาม		NC-Plus X กลิตซ์เดี่ยว	NC-Plus X Special กลิตซ์เดี่ยว
สัดส่วน	ความกว้าง (ต่ำสุด / สูงสุด)	1,050 / 1,200 มม.	1,270 / 1,370 มม.
	ความยาว	2,960 มม.	
	ความสูง	1,220 มม.	1,349 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางของล้อหลัก		800 มม.	880 / 980 มม.
สายพานรถไถเดินตาม		1,981 มม. (78 นิ้ว)	1,854 มม. (73 นิ้ว)
ผู้ล่เครื่องยนต์		140 มม. (5.5 นิ้ว)	89 มม. (4 นิ้ว)
ผู้ล่กลิตซ์		180 มม. (7 นิ้ว)	
ขนาดรูสลักของผาน		26 มม.	
ระบบเบรก		แบบดรัมเบรก	
ระบบคลิตซ์		แบบคลิตซ์ทั้งหลายแผ่น	
น้ำมันเกียร์		เอส เอ อี (SAE) เบอร์ 90	
ความจุของน้ำมันเกียร์		5.5 – 6 ลิตร	
อัตราทดรอบเกียร์ (ระหว่างผู้ล่รถไถเดินตามกับล้อ)	เกียร์ 1	44 : 1	
	เกียร์ 2	23 : 1	
	เกียร์ 3	8 : 1	
	เกียร์ถอยหลัง	56 : 1	
ความเร็วสูงสุด		23.5 กม. / ชม.	15 กม. / ชม.
น้ำหนักสุทธิของรถไถเดินตาม (ไม่รวมเครื่องยนต์)		215 กก.	254 กก.
ขนาดของเครื่องยนต์ต้นกำลัง (แรงม้า)		8 – 14 แรงม้า	14 – 15.5 แรงม้า



ข้อมูลจำเพาะ เครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า

เครื่องยนต์ดีเซล		ระบบฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง (Direct Injection)												ระบบห้องเผาไหม้ช่วยชนิดไหลวน (TVCS)									
		ZT125 Plus	ZT125 Plus-ES	ZT125 Plus-SW	ZT140 Plus	ZT140 Plus-ES	ZT140 Plus-SW	ZT155 Plus	ZT155 Plus-ES	ZT155 Plus-SW	ZT180 Plus	ZT180 Plus (ไม่มีพัดลม)	ZT180 Plus-SW (ไม่มีพัดลม)	ZT180 Plus-SW	ZT180 Plus-SW (ไม่มีพัดลม)	RT80-M	RT90-M	ZT100 Plus	ZT110 Plus	ZT120 Plus	ZT120 Plus-ES	ZT120 Plus-SW	
แบบ		เครื่องยนต์ดีเซลแบบนอนระบบ 4 จังหวะ: ระบบความดันด้วยน้ำ																					
จำนวนลูกสูบ		1																					
ขนาดกระบอกสูบ x ช่วงชัก		มิลลิเมตร x มิลลิเมตร (mm.)		94 x 96		97 x 96		100 x 98		107 x 105		84 x 84		86 x 84		88 x 90		92 x 90		94 x 90			
ปริมาตรช่วงชัก (Displacement Volume)		ลูกบาศก์เซนติเมตร (cc)		666		709		770		944		465		487		547		598		624			
กำลังเครื่องยนต์สูงสุด, ที่ความเร็ว/รอบต่อนาที		กำลังม้า/รอบต่อนาที		12.5/2,400		14/2,400		15.5/2,400		18/2,400		8/2,400		9/2,400		10/2,400		11/2,400		12/2,400			
(Maximum Power, kW/rpm)		(PS/rpm)		(9.1kW/2,400)		(10.3kW/2,400)		(11.4kW/2,400)		(13.4 kW/2,400)		(5.88 kW/2,400)		(6.62 kW/2,400)		(7.35 kW/2,400)		(8.09 kW/2,400)		(8.83 kW/2,400)			
กำลังเครื่องยนต์ต่อเนื่อง, ที่ความเร็ว/รอบต่อนาที		กำลังม้า/รอบต่อนาที		11/2,400		12.5/2,400		13.5/2,400		16/2,400		7/2,400		8/2,400		9/2,400		9.5/2,400		10.5/2,400			
(Continuous Rated Power, kW/rpm)		(PS/rpm)		(8.09kW/2,400)		(9.1kW/2,400)		(9.93kW/2,400)		(11.9 kW/2,400)		(5.15 kW/2,400)		(5.88 kW/2,400)		(6.62 kW/2,400)		(6.99 kW/2,400)		(7.72 kW/2,400)			
ความเร็วรอบที่กำหนด (Rated Rotational Speed)		รอบต่อนาที (rpm)		2,400																			
อัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ: ที่แรงม้าต่อเนื่อง กริม/แรงม้า ซม., กริม/ลิตรชั่วโมง (Specific Fuel Consumption at Continuous Rated Power)		240														270		269					
อัตราส่วนการอัด		18 : 1				17.5 : 1				18.2 : 1				23 : 1		22 : 1		20.5 : 1		21 : 1			
แรงบิดสูงสุด		ที่โลกริม-เมตรที่รอบต่อนาที		4.7 / 1600		5.1 / 1600		5.5 / 1600		6.5 / 1,400 - 1,800		2.8 / 1600		3.0 / 1600		3.5 / 1600		3.9 / 1600		4.1 / 1600			
ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง		ลูกบาศก์เซนติเมตร (ลิตร)		2.1		2.1		2.9		2.9		1.6		1.6		2.1		2.1		2.1			
ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง		ลูกบาศก์เซนติเมตร (ลิตร)		10.5		10.5		14.5		14.5		10		10		10.5		10.5		10.5			
ความจุน้ำมันหล่อลื่น		ลูกบาศก์เซนติเมตร (ลิตร)		2.8		2.8		3.75		3.75		2.4		2.4		2.8		2.8		2.8			
ชนิดของน้ำมันเชื้อเพลิง		SAE 40 API CF										น้ำมันดีเซล ใช้กับรถยนต์ทั่วไป (SAE เบอร์ 2-D)											
ชนิดของระบบการเผาไหม้		SAE 40 API CF										SAE30, SAE 10W30, SAE 40, SAE 10W40, API CF											
แบบของระบบระบายความร้อน		ระบบฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง (Direct Injection)												แบบห้องเผาไหม้ช่วยชนิดไหลวน (Swift Pre-Combustion Chamber)									
ชนิดของระบบหล่อลื่น		หม้อน้ำแบบแข็ง																					
ชนิดของหม้อกรองอากาศ		ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงแบบโรตารี (Trotoid Pump)																					
ชนิดของระบบการเริ่มต้นเครื่องยนต์		แบบเปียก																					
ขนาดของเบรคเกอร์ (เฉพาะรุ่น ES)		แบบมือหมุนชนิดความเร็ว 2 เท่า / สำหรับรุ่น ES และ ESE สำหรับมอเตอร์สตาร์ทไฟฟ้า / สำหรับรุ่น SW สำหรับมอเตอร์สตาร์ทไฟฟ้า																					
ทิศทางการหมุนของเพลาคือช่วยแรง		เบรคเกอร์ 12 โวลต์ ขนาด 30 แอมป์																					
น้ำหนักสุทธิ (Net Weight)		หมุนทวนเข็มนาฬิกาช่วยแรง (Flywheel)																					
น้ำหนักรวม (Gross Weight)		111	113	114	112	114	115	112	114	115	145	150	151	88	88	105	110	111	113	114			
		126	128	129	127	129	130	127	129	130	160	165	166	103	103	120	125	126	128	129			

หมายเหตุ • ค่าที่แสดงในตารางข้อมูลจำเพาะสินค้าเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า และรถไถเดินตามตราช้าง คำนวณจากค่าเฉลี่ยที่ได้จากการวัด และทดสอบสินค้าตามมาตรฐานการทดสอบของวิศวกรรมยานยนต์ (JIS B 8018) ซึ่งในการผลิตจริงอาจมีความคลาดเคลื่อนได้เล็กน้อย
• ค่าที่แสดงเกี่ยวกับกำลังม้า แรงบิด และอัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ เป็นค่าที่ได้จากเครื่องยนต์ดีเซลที่ทำงานที่รอบ 2,400 รอบต่อนาที และใช้ทดสอบตามมาตรฐาน JIS B 8018 ที่ความบรรยากาศมาตรฐาน (แรงดันบรรยากาศ 760 มม.ปรอท, อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความชื้นสัมพัทธ์ 30%) • เครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า ZT180 Plus เหมาะสำหรับการเป็นต้นกำลังสำหรับรถไถเดินตามตราช้าง และงานหนักที่ต้องการกำลังเครื่องยนต์สูง ขนาดและน้ำหนักของเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า ZT180 Plus ยังไม่รวมกังหันไถเดินตามตราช้าง ทุกรุ่น

บริษัทสยามคูโบต้า คอร์ปอเรชั่น จำกัด
101/19-24 หมู่ที่ 20 นิคมอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลคลองหนึ่ง
อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12120
โทรศัพท์ 0 2079 8199 โทรสาร 0 2909 1698
ผลิตเมื่อเดือน มิถุนายน 2569
www.siamkubota.co.th | Siam Kubota
คูโบต้า คอนเนค 02-029-1747

สแกน QR code
รับชมวิดีโอจุดเด่นสินค้า



ZT PLUS ZT180 PLUS

เครื่องยนต์ดีเซล **ดูโบต้า ZT PLUS**

Kubota
นวัตกรรมเกษตรเพื่ออนาคต

ขนาด 10 -18 แรงม้า

แครง คนทาน
พร้อมลุยงานตัวอริบ



แกร่ง ทนทาน พร้อมลุยงาน



ถังน้ำมันเหล็ก แข็งแกร่ง ทนทาน ลุยงานได้ต่อเนื่อง

- ถังน้ำมันผลิตจากเหล็ก SPCE แข็งแรง ทนทาน
- ถังน้ำมันขนาดใหญ่ จุน้ำมันได้ถึง 10.5 ลิตร ทำงานได้ต่อเนื่อง
- ฝาถังน้ำมันผลิตจากสแตนเลสสตีล (Stainless Steel) ขนาดกว้าง จับถนัดมือ เติมน้ำมันได้สะดวก



เสริมความแข็งแรงรอบตัวเครื่อง

- เพิ่มความถี่ตะแกรงสแตนเลสขึ้นในฝักหม้อน้ำ ช่วยดักจับฝุ่น และป้องกันการอุดตันในระบบหม้อน้ำลดความเสี่ยงระบายความร้อนไม่ทัน
- ตะแกรงเหล็ก SPCD ทั้งฝักหม้อน้ำและพัดลม ช่วยป้องกันชิ้นส่วนของเครื่องยนต์จากการกระแทก หรืออุบัติเหตุระหว่างใช้งาน
- เสริมโครงสร้างอลูมิเนียมภายใน ช่วยลดความเสียหายระหว่างทำงานที่อาจเกิดขึ้นกับหม้อน้ำและชิ้นส่วนต่าง ๆ ภายในเครื่องยนต์
- เพิ่มขนาดยางรองกันกระแทกใต้ฝาด้านบน ช่วยลดแรงสั่นสะเทือนระหว่างใช้งาน
- เสริมจุดยึดเป็น 3 จุด บริเวณแผงควบคุมคันเร่ง ช่วยลดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน



ช่วยลดปัญหาฝุ่นละอองขนาดเล็ก PM 2.5 เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นส่วนหนึ่งที่ช่วยสนับสนุนเกษตรกรสวนปาล์ม



ช่องมองระดับน้ำมัน แบบหลอดใส PVC

สังเกตระดับน้ำมันสะดวกและชัดเจน ระหว่างใช้งาน



แรงเต็มขุมพลับ

แรงเต็มพลับ

ระบบเผาไหม้ 2 แบบให้เลือกได้ตามความเหมาะสม

ระบบเผาไหม้ไอดีเร็กต์อินเจกชัน (DI)

- ประหยัดน้ำมันเมื่อใช้งานหนัก หรือเร่งรอบสูงเกิน 1,200 รอบ/นาที ขึ้นไป เหมาะสำหรับงานรับจ้าง งานเตรียมดิน งานขนส่ง ฯลฯ
- หลากหลายแรงม้า ตั้งแต่ 12.5 แรงม้า, 14 แรงม้า และ 18 แรงม้า

ระบบห้องเผาไหม้ช่วยชนิดไหลวน (TVCS)

- หัวฉีดรูกว้าง ช่วยลดเขม่าอุดตันเมื่อเดินเครื่องรอบต่ำกว่า 1,200 รอบ/นาที เหมาะสำหรับงานสูบน้ำ งานกั้นหินบ่อทุ่ง ฯลฯ
- หลากหลายแรงม้า ตั้งแต่ 10 แรงม้า, 11 แรงม้า และ 12 แรงม้า



สว่างและปลอดภัยในการเดินทาง

ไฟหน้า LED มั่นใจ ปลอดภัยในการเดินทาง

โคมดัดปรับไฟสูง-ต่ำ ส่องสว่างได้ไกลในยามค่ำคืน

หมายเหตุ : ไม่สามารถปรับไฟสูง-ต่ำได้ในรุ่น ZT180 Plus และไม่มีไฟหน้าในรุ่น ZT180 Plus-ESE



รุ่นทางเลือก (ไม่มีไฟหน้า)

รุ่นไฟต่ำ

ตอบโจทย์ทางเลือกสำหรับการทำงาน ที่ไม่จำเป็นต้องใช้ไฟหน้าด้วยราคาที่ถูกลง

หมายเหตุ : มีจำหน่ายเฉพาะรุ่น ZT180 Plus เท่านั้น



ZT180 PLUS

ZT180 Plus

ระบบมือหมุนสตาร์ท

ไฟหน้า LED



ไม่มีไฟหน้า LED



ZT180 Plus - ESE

ระบบมอเตอร์สตาร์ทไฟฟ้า

ไม่มีไฟหน้า LED



ZT180 Plus - SW

ระบบกุญแจสตาร์ท

ไฟหน้า LED



ไม่มีไฟหน้า LED



18 แรงม้า แรงเต็มสูบ สู้งานหนัก

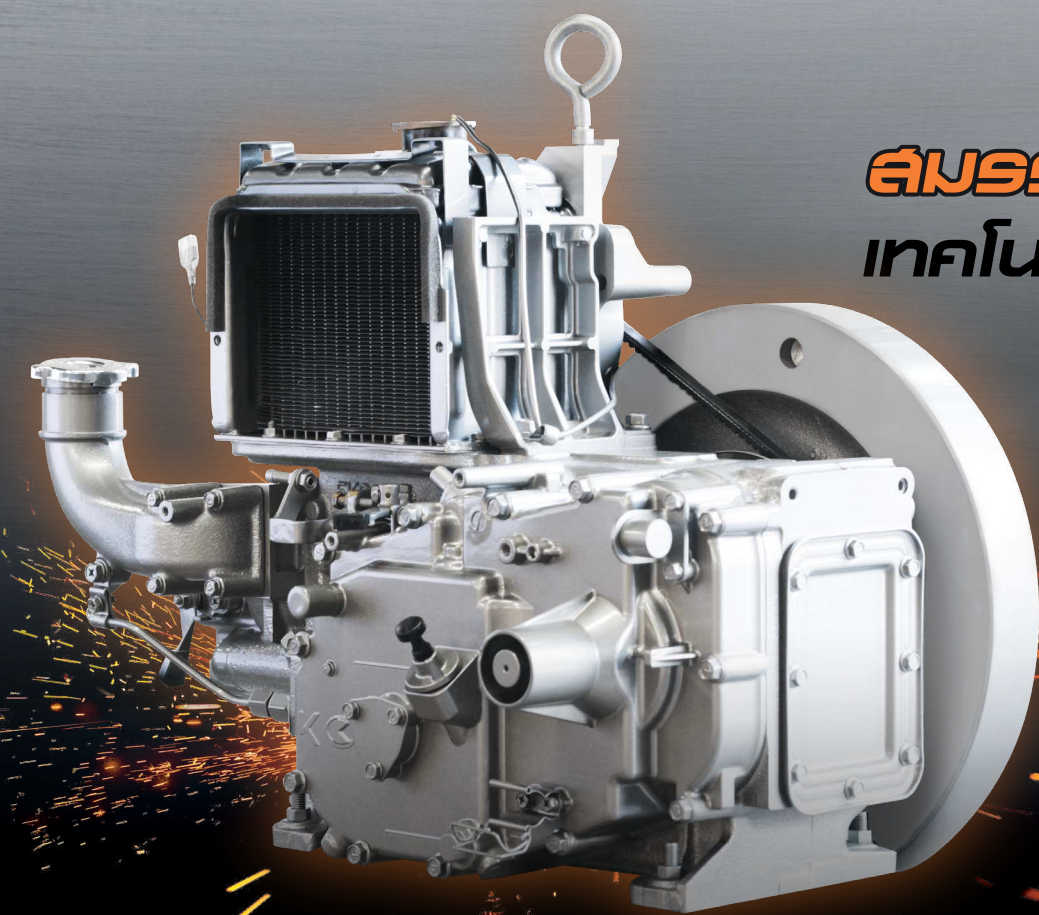
เครื่องยนต์ดีเซลลูกสูบดำ ขนาด 18 แรงม้า ระบบเผาไหม้ไอดีเร็กต์อินเจกชัน ช่วยให้ประหยัดน้ำมันได้มากยิ่งขึ้น เหมาะกับการใช้เป็นตัวกำลังสำหรับรถขนส่ง เช่น รถอีแต๋น รถซิ่ง ฯลฯ และงานหนักที่ต้องการกำลังเครื่องยนต์สูง

*เครื่องยนต์ดีเซลลูกสูบดำ รุ่น ZT180 Plus กำลังเครื่องยนต์สูงสุด 18 แรงม้า 2,400 รอบต่อนาที

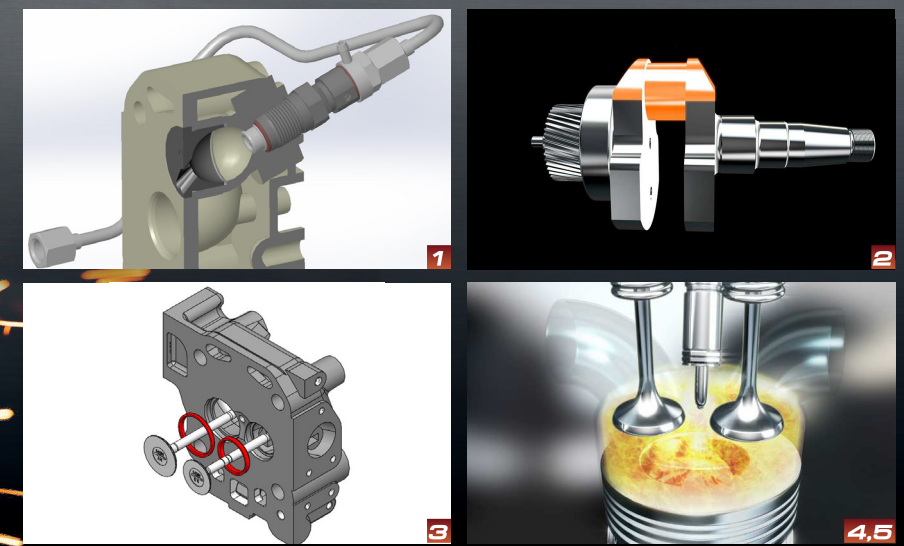
หมายเหตุ : เครื่องยนต์ดีเซลลูกสูบดำ ZT180 Plus เหมาะสำหรับเป็นตัวกำลังสำหรับรถขนส่ง และงานหนักที่ต้องการกำลังเครื่องยนต์สูง ขนาดและน้ำหนักของเครื่องยนต์ดีเซลลูกสูบดำ ZT180 Plus ยังไม่เหมาะที่จะใช้ร่วมกับรถไถเดินตามตราช่างทุกรุ่น



ถังน้ำมันเหล็กขนาดใหญ่ ความจุขนาด 14.5 ลิตร ลุยงานได้ต่อเนื่องมากยิ่งขึ้น



สมรรถนะเหนือชั้นด้วย **K-TECH** เทคโนโลยีของเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า



ไอรวบ

1. ห้องเผาไหม้แบบวงแหวนดาวเสาร์ (Saturn Shape Groove)
ช่วยเพิ่มการคลุกเคล้าระหว่างอากาศที่หมุนวน ช่วยให้การเผาไหม้ดียิ่งขึ้น ลดปริมาณควันดำ และได้แรงบิดในการทำงานที่รอบต่ำเพิ่มขึ้น 1-3% โดยมีเฉพาะในเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า รุ่น ZT PLUS ระบบห้องเผาไหม้ช่วย (TVCS)

ทนทาน

2. เพลาข้อเหวี่ยงรูปเบี่ยง (Crank Shaft)
ด้วยเทคนิคการชุบแข็งแบบพิเศษ บริเวณจุดหลุมมุมของข้อเหวี่ยง ทำให้แข็งแรงขึ้น ทนทานต่อแรงระเบิดจากลูกสูบ รองรับการทำงาน ของเครื่องยนต์²

3. ซุปเปอร์วาล์ว (Super Valve)
บ่าวาล์วทำจากวัสดุอัลลอยด์ผงอัดแน่น ทนต่อการสึกหรอ และความร้อนสูง สามารถถอดเปลี่ยนได้ ด้วยการออกแบบให้ แยกชิ้นฝังในฝาสูบ³

ประหยัดน้ำมัน⁴

4. ระบบเผาไหม้แบบไดเรกต์อินเจกชัน (Direct Injection)
แรงระเบิดส่งตรงที่ลูกสูบ ช่วยเพิ่มแรงม้า ประหยัดน้ำมัน ลดการสูญเสีย ความร้อนจากการเผาไหม้เข้าสู่ระบบระบายความร้อน จึงสามารถทำงานหนัก ได้อย่างต่อเนื่อง ลดปัญหาหมอกน้ำเดือด และเครื่องมีความร้อนสูง (Overheat)

5. หัวฉีดแบบหลายรู (Multi-Hole Injection Nozzle)
หัวฉีดแบบหลายรู กระจายละอองน้ำมันเข้าสู่ห้องเผาไหม้ได้ทั่วถึง และรวดเร็ว ด้วยทิศทางที่แม่นยำ เหมาะกับรูปร่างของห้องเผาไหม้ ส่งผลโดยรวมต่อ ประสิทธิภาพการเผาไหม้ที่ดีขึ้น ลดการสูญเสียน้ำมัน ช่วยให้มีอัตรา การสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ⁵

แข็งแรง ทนทาน พร้อมใช้งานได้หลากหลาย

ตัวเดียวจบ ครบคลุมงานเกษตร



แข็งแรง ทนทาน เพื่องานขนส่งที่คุ้มค่า*



เติมเต็มงานก่อสร้าง และงานนอกประเภค**



1. จากการทดสอบเปรียบเทียบเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า รุ่น RT ทดสอบด้วยไดนาโมมิเตอร์แบบควบคุมด้วยไฟฟ้า โดยวัดแรงบิดสูงสุดของเครื่องยนต์ในช่วงความเร็วรอบเพลาข้อเหวี่ยง 1000-1800 รอบ/นาที และค่าแรงบิดสูงสุดของเครื่องยนต์ในช่วงความเร็วรอบเพลาข้อเหวี่ยง 1000-1800 รอบ/นาที โดยเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI ให้ค่าแรงบิดสูงกว่าเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI แบบทั่วไปถึง 1.5 เท่า (ค่าเฉลี่ย) และเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI ให้ค่าแรงบิดสูงกว่าเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI แบบทั่วไปถึง 1.5 เท่า (ค่าเฉลี่ย) 2. จากการทดสอบเปรียบเทียบเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI กับเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI แบบทั่วไปถึง 1.5 เท่า (ค่าเฉลี่ย) 3. จากการทดสอบเปรียบเทียบเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI กับเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI แบบทั่วไปถึง 1.5 เท่า (ค่าเฉลี่ย) 4. จากการทดสอบเปรียบเทียบเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI กับเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI แบบทั่วไปถึง 1.5 เท่า (ค่าเฉลี่ย) 5. จากการทดสอบเปรียบเทียบเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI กับเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้ารุ่น RT1400DI แบบทั่วไปถึง 1.5 เท่า (ค่าเฉลี่ย)

หมายเหตุ: *เครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า ZT180 Plus เหมาะสำหรับเป็นต้นกำลังสำหรับรถขนส่ง และงานหนักที่ต้องการกำลังเครื่องยนต์สูง ขนาดเล็กกว่าเครื่องยนต์ดีเซลคูโบต้า ZT180 Plus จึงไม่เหมาะที่จะใช้ร่วมกับรถไถเดินตามตราฐาน ทุกรุ่น **ข้อจำกัดในการใช้งานนอกประเภคมี 3 ด้าน ดังนี้ **สภาพการติดตั้งเครื่องยนต์ที่เหมาะสม** (1) เครื่องยนต์ต้องถูกติดตั้ง และใช้งานในสภาพแวดล้อมที่แห้งสะอาด ปราศจากฝุ่น ทราย และสิ่งสกปรก (2) การติดตั้งเครื่องยนต์ต้องเป็นไปตามคำแนะนำของคู่มือ และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (3) เครื่องยนต์ต้องติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (4) เครื่องยนต์ต้องติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (5) เครื่องยนต์ต้องติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (6) เครื่องยนต์ต้องติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (7) เครื่องยนต์ต้องติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

