

Kubota

- U.S.A. : **KUBOTA TRACTOR CORPORATION**
3401 Del Amo Blvd., Torrance, CA 90503, U.S.A.
Telephone : (310)370-3370
- Western Division : 1175 S. Guild Av., Lodi, CA 95240
Telephone : (209)334-9910
- Central Division : 14855 FAA Blvd., Fort Worth, TX 76155
Telephone : (817)571-0900
- Northern Division : 6300 at One Kubota Way, Groveport, OH 43125
Telephone : (614)835-1100
- Southeast Division : 1025 Northbrook Parkway, Suwanee, GA 30024
Telephone : (770)995-8855
- Canada : **KUBOTA CANADA LTD.**
5900 14th Avenue, Markham, Ontario, L3S 4K4, Canada
Telephone : (905)294-7477
- France : **KUBOTA EUROPE S.A.S**
19-25, Rue Jules Vercey, Z.I. BP88, 95101 Argenteuil Cedex, France
Telephone : (33)1-3426-3434
- Italy : **KUBOTA EUROPE S.A.S Italy Branch**
Via Grandi, 29 20068 Peschiera Borrome (MI) Italy
Telephone : (39)02-51650377
- Germany : **KUBOTA (DEUTSCHLAND) GmbH**
Senefelder Str. 3-5 63110 Rodgau /Nieder-Roden, Germany
Telephone : (49)6106-873-0
- U.K. : **KUBOTA (U.K.) LTD.**
Dormer Road, Thame, Oxfordshire, OX9 3UN, U.K.
Telephone : (44)1844-214500
- Spain : **KUBOTA ESPAÑA S.A.**
Avenida Recomba No.5, Poligno Industrial la Laguna, Leganes, 28914 (Madrid) Spain
Telephone : (34)91-508-6442
- Australia : **KUBOTA TRACTOR AUSTRALIA PTY LTD.**
25-29 Permas Way, Truganina, VIC 3029, Australia
Telephone : (61)-3-9394-4400
- Malaysia : **SIME KUBOTA SDN. BHD.**
No.3 Jalan Sepadu 25/123 Taman Perindustrian Axis,
Seksyen 25, 40400 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan Malaysia
Telephone : (60)3-736-1388
- Philippines : **KUBOTA PHILIPPINES, INC.**
232 Quirino Highway, Baesa, Quezon City 1106, Philippines
Telephone : (63)2-422-3500
- Taiwan : **SHIN TAIWAN AGRICULTURAL MACHINERY CO., LTD.**
16, Fengping 2nd Rd, Taliiao Shiang Kaohsiung 83107, Taiwan R.O.C.
Telephone : (886)7-702-2333
- Indonesia : **PT KUBOTA MACHINERY INDONESIA**
Tower A at EightyEight@Kasablanka Lantai 16
Jalan Raya Casablanka Kav. 88, Jakarta 12870 Indonesia
Telephone : (62)-21-29568-720
- Thailand : **SIAM KUBOTA CORPORATION CO., LTD.**
101/19-24 Moo 20, Navanakorn Industrial Estate, Tambon Khlongnueng, Amphur Khlongluang,
Pathumthani 12120, THAILAND
Telephone : (66)2-909-0300
- Korea : **KUBOTA KOREA CO., LTD.**
41-27, Jayumyeok-gil, Baeksan-myeon, Gimje-si, Jeollabuk-do, Korea
Telephone : (82)-63-544-5822
- India : **KUBOTA AGRICULTURAL MACHINERY INDIA PVT. LTD.**
No.15, Medavakkam Road, Sholinganallur, Chennai-600119, T.N., India
Telephone : (91)44-6104-1500
- Vietnam : **KUBOTA VIETNAM CO., LTD.**
Lot B-3A2-CN, My Phuoc 3 Industrial Park, Ben Cat District, Binh Duong Province, Vietnam
Telephone : (84)-650-3577-507

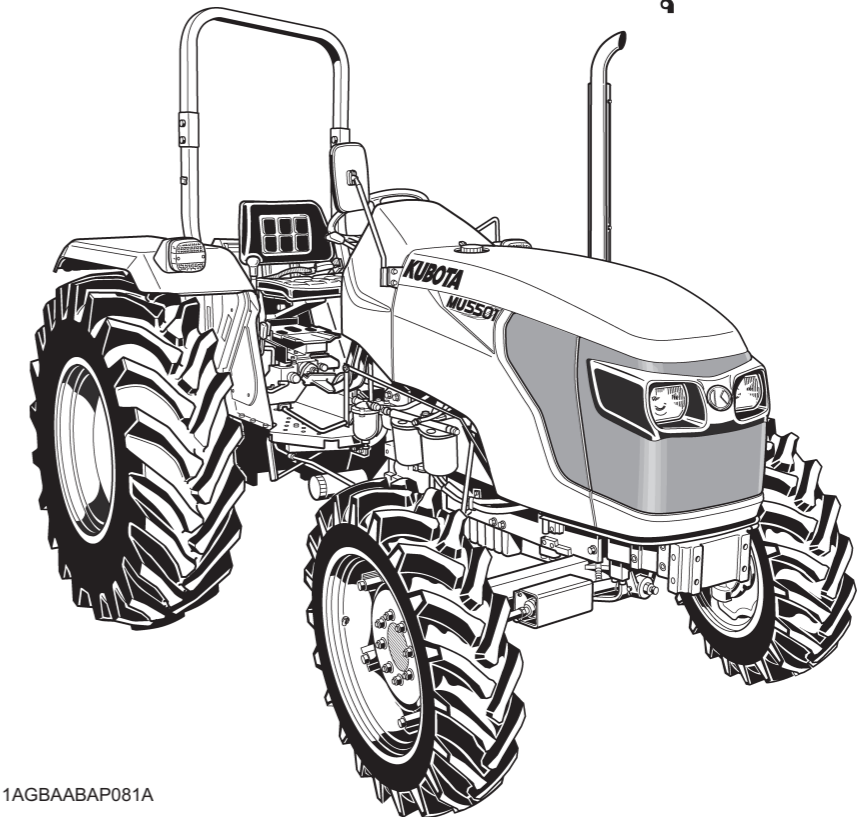
KUBOTA Corporation

รหัสหมายเลข TC752-9971-3

คู่มือผู้ขับ

แทรกเตอร์ คูโบต้า

รุ่น MU5501



1AGBAABAP081A

M
U
5
5
0
1

โปรดอ่านและเก็บรักษาคู่มือนี้ไว้

รายการอักษรย่อ

| อักษรย่อ | ความหมาย |
|----------|---|
| 4WD | ขับเคลื่อน 4 ล้อ (4 Wheel Drive) |
| API | ตามมาตรฐาน API (American Petroleum Institute) |
| ASABE | ตามมาตรฐาน ASABE (American Society of Agricultural and Biological Engineers, USA) |
| ASTM | ตามมาตรฐาน ASTM (American Society for Testing and Materials, USA) |
| DIN | ตามมาตรฐาน DIN (Deutsches Institut für Normung, GERMANY) |
| DT | ขับเคลื่อน 4 ล้อ Dual Traction [4WD] |
| fpm | หน่วยของความเร็วจุดต่อนาที (Feet Per Minute) |
| GST | ระบบส่งกำลังที่ให้ความนุ่มนวลขณะเปลี่ยนเกียร์ (Glide Shift Transmission) |
| Hi-Lo | ความเร็วสูง-ความเร็วต่ำ (High Speed-Low Speed) |
| HST | ระบบส่งกำลังด้วยแรงดันน้ำมัน (Hydrostatic Transmission) |
| m/s | หน่วยของความเร็วมตรต่อวินาที (Meters Per Second) |
| PTO | เพลา PTO (Power Take Off) |
| RH/LH | ด้านขวา/ด้านซ้าย กำหนดโดยการหันหน้าไปในทิศทางที่แทรกเตอร์เดินหน้า (หมายถึงขณะอยู่ในตำแหน่งที่นิ่งขับ) |
| ROPS | โครงเหล็กนิรภัย |
| rpm | รอบต่อนาที (Revolutions Per Minute) |
| r/s | รอบต่อวินาที (Revolutions Per Second) |
| SAE | ตามมาตรฐาน SAE (Society of Automotive Engineers, USA) |

ความเป็นมาของบริษัทคูโบต้า ...

ตั้งแต่เริ่มก่อตั้งขึ้นในปี 1890 บริษัทคูโบต้าได้พัฒนาและเติบโตอย่างต่อเนื่อง จนถือเป็นบริษัทชั้นนำบริษัทหนึ่งในระดับแนวหน้าของประเทศญี่ปุ่น

ในการบรรลุเป้าหมายนี้นับเป็นเวลาหลายปีที่เดียวที่ทางบริษัทได้พัฒนาผลิตภัณฑ์และบริการที่หลากหลายเพื่อให้บริษัทมีการเจริญเติบโตและมีความก้าวหน้าอย่างโดดเด่น โรงงานทั้ง 19 แห่งและพนักงานจำนวน 16,000 คน พร้อมสำหรับการผลิตแทรกเตอร์มากกว่า 1,000 คันทั้งขนาดเล็กและใหญ่

อย่างไรก็ดี ผลิตภัณฑ์และบริการทั้งหมดเหล่านี้อยู่บนมาตรฐานด้านคุณภาพที่เป็นศูนย์กลางอันเดียวกัน ในระดับประเทศผลิตภัณฑ์ของคูโบต้าถือเป็นสินค้าที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความจำเป็นอย่างยิ่งสำหรับการใช้งาน ผลิตภัณฑ์ที่มุ่งให้ผู้ใช้และสังคมสามารถกลมกลืนเป็นส่วนหนึ่งในสภาพแวดล้อมได้ บริษัทคูโบต้าจึงได้รับสมญานามว่าเป็นยักษ์ใหญ่ในการผลิตสินค้าที่มีความจำเป็นพื้นฐาน

ศักยภาพดังกล่าวนี้สามารถทำให้เป็นประโยชน์ต่อวงการอุตสาหกรรมต่างๆ อันรวมถึงการผลิตน้ำ การผลิตอาหารจากพื้นดินและทะเล การพัฒนาอุตสาหกรรม สถาปัตยกรรมและการก่อสร้าง และการขนส่ง

มีผู้คนจำนวนมากที่อาศัยความชำนาญ เทคโนโลยี ประสิทธิภาพและ การให้บริการลูกค้าของคูโบต้า ท่านก็สามารถใช้บริการจากคูโบต้าได้เช่นกัน

สัญลักษณ์ทั่วไป

ในคู่มือแนะนำการใช้งานแทรกเตอร์ จะมีการใช้สัญลักษณ์ทั่วไปต่างๆ บนเครื่องมือและอุปกรณ์ควบคุม สัญลักษณ์ต่างๆ จะแสดงพร้อมกับตัวบอกความหมายของแต่ละสัญลักษณ์ดังนี้

- | | |
|--|---|
|  ข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัย |  การควบคุมตำแหน่ง-ตำแหน่งยก |
|  น้ำมันดีเซล |  การควบคุมตำแหน่ง-ตำแหน่งลง |
|  ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง |  การควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด |
|  ความเร็วรอบเครื่องยนต์ |  กระบอกไฮดรอลิก-ดึงกลับ |
|  มิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน/ชั่วโมงการทำงานที่ใช้ไป |  กระบอกไฮดรอลิก-ยืดออก |
|  อุณหภูมิน้ำระบายความร้อน |  สัญญาณไฟฉุกเฉิน |
|  รุ่นดีเซล/หัวเผา (ช่วยสตาร์ทเมื่อใช้ในอุณหภูมิต่ำ) |  ไฟหน้า-ไฟต่ำ |
|  ระบบเบรก |  ไฟหน้า-ไฟสูง |
|  คลัตช์ |  อุปกรณ์สัญญาณเสียงเตือน |
|  เบรกมือ |  ระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ-ทำงาน |
|  ท่อไอเสีย/กรองอากาศห้องเผาไหม้ |  ระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ-ไม่ทำงาน |
|  สภาพการชาร์จไฟของแบตเตอรี่ |  เร็ว |
|  แรงดันน้ำมันเครื่อง |  ช้า |
|  ไฟเลี้ยว |  อ่านคู่มือปฏิบัติงาน |
|  เครื่องยนต์ดับ |  แทรกเตอร์-การขับเคลื่อนด้านหน้า |
|  เครื่องยนต์ทำงาน |  -มองจากด้านบนของแทรกเตอร์ |
|  ชุดควบคุมมอเตอร์สตาร์ท |  แทรกเตอร์-การขับเคลื่อนถอยหลัง |
|  ชุดควบคุมพีทีโอ-ตำแหน่งว่าง |  -มองจากด้านบนของแทรกเตอร์ |
|  ชุดควบคุมพีทีโอ-ตำแหน่งทำงาน (540 รอบ/นาที) |  การควบคุมความเร็วรอบเครื่องยนต์ |
|  ชุดควบคุมพีทีโอ-ตำแหน่งทำงาน (750 รอบ/นาที) | |
|  ล็อกกันฟรี | |

บทนำ

ท่านจะรู้สึกภาคภูมิใจที่ได้เป็นเจ้าของแทรกเตอร์คูโบต้า แทรกเตอร์รุ่นนี้เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพทั้งในด้านการผลิตและด้านวิศวกรรมของ "KUBOTA" วัสดุที่ใช้ทำชิ้นส่วนต่างๆมีคุณภาพสูงและทำการผลิตภายใต้การควบคุมคุณภาพอย่างดีเยี่ยม ท่านจะสามารถใช้แทรกเตอร์ได้ยืนยาวและคุ้มค่า โปรดอ่านคู่มือนี้อย่างถี่ถ้วน เพื่อให้ท่านสามารถใช้แทรกเตอร์ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด คู่มือเล่มนี้จะช่วยให้คุณมีความคุ้นเคยกับการทำงานของแทรกเตอร์พร้อมให้คำแนะนำที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับการบำรุงรักษาแทรกเตอร์ไว้ด้วย

บริษัทคูโบต้ามินนโยบายที่จะนำความก้าวหน้าจากการศึกษาวิจัยมาใช้ประโยชน์ให้ได้อย่างรวดเร็วที่สุด การใช้เทคนิคใหม่ๆ กับกระบวนการผลิตแทรกเตอร์ในทันที อาจส่งผลให้ข้อมูลบางส่วนในคู่มือเล่มนี้ไม่ได้รับการปรับปรุงให้เหมาะสม ผู้จัดการจำหน่ายและตัวแทนของคูโบต้าจะมีข้อมูลที่ได้รับการปรับปรุงล่าสุดโปรดขอคำปรึกษาจากผู้จำหน่ายและตัวแทนของคูโบต้าใกล้บ้านท่าน

ปลอดภัยไว้ก่อน

เครื่องหมาย “ข้อควรระวังเพื่อความปลอดภัย” นี้ จะปรากฏอยู่ทั่วไปในคู่มือเล่มนี้และแผ่นสติ๊กเกอร์ที่ติดตามชิ้นส่วนต่างๆ ของแทรกเตอร์ เพื่อเตือนให้ระมัดระวังการบาดเจ็บซึ่งอาจเกิดขึ้นได้ โปรดอ่านคำแนะนำเหล่านี้โดยละเอียด ขอแนะนำให้อ่านคำแนะนำและข้อบังคับด้านความปลอดภัยในจุดต่างๆ ก่อนเริ่มติดตั้งหรือนำแทรกเตอร์ไปใช้งาน



อันตราย : แสดงถึง อันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้ทันที
ถ้าไม่หลีกเลี่ยงอาจทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้



คำเตือน : แสดงถึง อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้
ถ้าไม่หลีกเลี่ยงอาจทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้



ข้อควรระวัง : แสดงถึง อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้
ถ้าไม่หลีกเลี่ยงอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อยหรือบาดเจ็บรุนแรงได้

ข้อสำคัญ : แสดงถึง คำแนะนำที่ควรปฏิบัติตาม
มิฉะนั้นจะทำให้เกิดความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์

หมายเหตุ : แสดงถึง ข้อมูลที่เป็นประโยชน์

สารบัญ

| | |
|--|----|
| ▲การใช้งานอย่างปลอดภัย..... ▲-1 | |
| การบริการแทรกเตอร์ | 1 |
| ข้อมูลจำเพาะ | 2 |
| ข้อมูลจำเพาะแทรกเตอร์คูโบต้า..... | 2 |
| ความเร็วในการเดินทาง | 3 |
| ข้อจำกัดการเลือกใช้อุปกรณ์ต่อพ่วง | 4 |
| แผงหน้าปัดและการควบคุม | 6 |
| การตรวจเช็คก่อนการใช้งาน | 8 |
| การตรวจเช็คประจำวัน | 8 |
| การใช้งานเครื่องยนต์..... | 9 |
| การสตาร์ทเครื่องยนต์..... | 9 |
| การสตาร์ทเครื่องยนต์ในช่วงอากาศหนาว..... | 12 |
| การดับเครื่องยนต์ | 12 |
| การอุ่นเครื่องยนต์ | 12 |
| อุ่นน้ำมันเกียร์ในช่วงอุณหภูมิต่ำ | 12 |
| การสตาร์ทโดยใช้แบตเตอรี่พ่วง..... | 13 |
| การใช้งานแทรกเตอร์ | 14 |
| การใช้แทรกเตอร์ใหม่..... | 14 |
| ห้ามจับแทรกเตอร์ที่ความเร็วสูงสุดในช่วง 50 ชั่วโมงแรก..... | 14 |
| การเปลี่ยนน้ำมันเครื่องสำหรับแทรกเตอร์ใหม่ | 14 |
| การสตาร์ทเครื่องยนต์..... | 14 |
| เบาะนั่งจับ | 14 |
| เข็มขัดนิรภัย..... | 15 |
| สวิทช์สัญญาณไฟหน้า..... | 15 |
| สัญญาณไฟเลี้ยว/สวิทช์ไฟฉุกเฉิน | 16 |
| ปุ่มแตร..... | 16 |
| ไฟแทรกเตอร์ | 16 |
| คันเหยียบเบรก (ขวาและซ้าย) | 17 |
| คันเหยียบคลัตช์ | 18 |
| คันเกียร์หลัก | 18 |
| คันเกียร์ซ้ำ-เร็ว | 18 |

| | |
|---|----|
| คันเกียร์ขับเคลื่อนล้อหน้า..... | 19 |
| คันเร่งมือ..... | 19 |
| คันเร่งเท้า..... | 19 |
| คันล็อกเบรกมือ..... | 20 |
| การหยุดแทรกเตอร์..... | 20 |
| การหยุดแทรกเตอร์..... | 20 |
| การตรวจเช็คในขณะที่ใช้งาน..... | 20 |
| ดับเครื่องยนต์ทันทีเมื่อพบว่า:..... | 20 |
| แผงหน้าปัด (TM)..... | 20 |
| เกววัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง..... | 21 |
| เกววัดอุณหภูมิน้ำระบายความร้อน..... | 21 |
| มิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน/มิเตอร์ความเร็วรอบเครื่องยนต์..... | 22 |
| การจอดแทรกเตอร์..... | 22 |
| การจอดแทรกเตอร์..... | 22 |
| เทคนิคการใช้งาน..... | 23 |
| ล็อกกันฟรี..... | 23 |
| การขับแทรกเตอร์บนท้องถนน..... | 23 |
| การทำงานบนพื้นที่ลาดเอียงและสภาพผิวขรุขระ..... | 24 |
| การใช้พวงมาลัยเพาเวอร์..... | 24 |
| จุดต่อไฟฟ้า..... | 24 |
| ชุดเพลลาฟิทีโอ..... | 25 |
| วิธีใช้งานชุดเพลลาฟิทีโอ..... | 25 |
| คันเกียร์ฟิทีโอ..... | 25 |
| คันควบคุมคลัตช์ฟิทีโอ..... | 26 |
| ปลดล็อกสวมเพลลาฟิทีโอ..... | 26 |
| ชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด..... | 27 |
| ชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด..... | 28 |
| การเลือกตำแหน่งรูยึดแกนกลาง..... | 28 |
| แกนยก (ขวา)..... | 28 |
| แกนกลาง..... | 29 |
| ตัวปรับโซ่ข้าง..... | 29 |
| ระบบพ่วงสูง..... | 29 |
| ระบบพ่วงสูง..... | 29 |

| | |
|--|----|
| ระบบไฮดรอลิก | 30 |
| ระบบควบคุมไฮดรอลิก 3 จุด | 30 |
| การควบคุมตำแหน่ง | 30 |
| การควบคุมคราฟท์..... | 30 |
| การควบคุมผสม..... | 31 |
| การควบคุมการลอยตัว..... | 31 |
| การปรับตั้งความไวในการควบคุมคราฟท์..... | 31 |
| การควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด | 31 |
| อุปกรณ์เสริม ไฮดรอลิก..... | 32 |
| จุดต่อไฮดรอลิกชนิดทางเดียว..... | 32 |
| ยาง, ล้อ และการถ่วงล้อ | 33 |
| ยาง | 33 |
| ขนาด และแรงดันลมยาง | 33 |
| ล้อยางคู่..... | 33 |
| การปรับตั้งล้อ | 33 |
| ล้อหน้า (ด้วยระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ)..... | 34 |
| ล้อหลัง..... | 35 |
| การถ่วงล้อ | 36 |
| การถ่วงล้อหน้า | 36 |
| การถ่วงล้อด้านหลัง | 36 |
| การบำรุงรักษาแทรกเตอร์ | 37 |
| ตารางการบำรุงรักษาแทรกเตอร์ | 37 |
| สารหล่อลื่น น้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำระบายความร้อน | 39 |
| การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์..... | 41 |
| วิธีเปิดฝาครอบเครื่อง..... | 41 |
| ฝาครอบเครื่อง | 41 |
| การตรวจเช็คประจำวัน | 42 |
| เดินดูสภาพโดยรอบแทรกเตอร์ | 42 |
| การตรวจเช็คและเติมน้ำมัน | 42 |
| การตรวจเช็คกรองคักน้ำ..... | 43 |
| การตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง..... | 43 |
| การตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ | 44 |
| การตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อน | 44 |
| การทำความสะอาดตะแกรงกั้น และแผงหม้อน้ำ..... | 45 |
| การตรวจเช็คคันเหยียบเบรกและคันเหยียบคลัตช์ | 45 |

| | |
|---|----|
| การตรวจเช็คแก๊วด มิเตอร์ และแผงหน้าปัด (TM)..... | 45 |
| การตรวจเช็คไฟหน้า สัญญาณไฟเลี้ยว / ไฟฉุกเฉิน และไฟอื่นๆ | 45 |
| การตรวจเช็คส่วนที่เคลื่อนที่ได้ | 45 |
| ทุกๆ 20 ชั่วโมง | 46 |
| การอัดจาระบี..... | 46 |
| ทุกๆ 50 ชั่วโมง | 47 |
| การตรวจเช็คระบบสตาร์ทเครื่องยนต์ | 47 |
| การตรวจเช็คค่าแรงขันของโบลต์ยึดล้อ..... | 48 |
| การตรวจเช็คฝาครอบกันฝุ่นกันชัก - คันส่ง..... | 48 |
| ทุกๆ 100 ชั่วโมง | 49 |
| การทำความสะอาดชุดไส้กรองอากาศลูกนอก..... | 49 |
| การปรับตั้งความตึงสายพานพัดลม..... | 49 |
| การปรับตั้งระยะฟรีคันเหยียบคลัตช์..... | 50 |
| การปรับตั้งระยะฟรีคันเหยียบเบรก | 50 |
| การตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่..... | 51 |
| ทุกๆ 200 ชั่วโมง | 52 |
| การปรับตั้งระยะสอปล้อหน้า (โท - อิน) | 52 |
| ทุกๆ 250 ชั่วโมง | 53 |
| การเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง | 53 |
| การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง..... | 54 |
| ทุกๆ 500 ชั่วโมง | 54 |
| การเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก | 54 |
| การเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง | 55 |
| การทำความสะอาดกรองคังน้ำ..... | 56 |
| การอัดจาระบี..... | 57 |
| ทุกๆ 600 ชั่วโมง | 57 |
| การปรับตั้งความคล่องตัวคานล้อหน้า | 57 |
| ทุกๆ 800 ชั่วโมง | 57 |
| การปรับตั้งระยะห่างลิ้นเครื่องยนต์ | 57 |
| ทุกๆ 1,000 ชั่วโมง | 57 |
| การเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ | 57 |
| การเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นเกียร์คานล้อหน้าและน้ำมันหล่อลื่นคานล้อหน้า | 58 |
| การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 1,000 ชั่วโมงหรือ 1 ปี..... | 59 |
| การเปลี่ยนชุดไส้กรองลูกนอกและชุดไส้กรองลูกใน | 59 |

| | |
|--|----|
| ทุกๆ 1,500 ชั่วโมง | 59 |
| การตรวจเช็คแรงดันการฉีดของหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง..... | 59 |
| การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 2,000 ชั่วโมงหรือ 2 ปี..... | 59 |
| การทำความสะอาดระบบทำความเย็นและเปลี่ยนถ่าย | |
| น้ำระบายความร้อน | 59 |
| สารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อน..... | 60 |
| ทุกๆ 3,000 ชั่วโมง | 60 |
| การตรวจเช็คเทอร์โบชาร์จเจอร์..... | 60 |
| การตรวจสอบปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง..... | 60 |
| ทุกๆ 1 ปี | 61 |
| การตรวจเช็คท่อน้ำมัน | 61 |
| การตรวจสอบท่อไอดี..... | 61 |
| การตรวจสภาพสายยางหม้อน้ำ และเข็มขัดรัดท่อ | 61 |
| การตรวจเช็คท่อพวงมาลัยเพาเวอร์..... | 62 |
| ทุกๆ 4 ปี | 62 |
| การเปลี่ยนสายยางหม้อน้ำ (ท่อน้ำ)..... | 62 |
| การเปลี่ยนท่อน้ำมันเชื้อเพลิง..... | 62 |
| การเปลี่ยนท่อไอดี..... | 62 |
| การเปลี่ยนท่อพวงมาลัยเพาเวอร์..... | 62 |
| ซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน | 62 |
| การไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง | 62 |
| การถ่ายน้ำออกจากห้องคลัตช์..... | 63 |
| การเปลี่ยนฟิวส์ | 63 |
| การเปลี่ยนหลอดไฟ..... | 64 |
| การเปลี่ยนสายยางหม้อน้ำ (ท่อน้ำ)..... | 64 |
| การเปลี่ยนท่อน้ำมันเชื้อเพลิง..... | 64 |
| การเปลี่ยนท่อไอดี..... | 64 |
| การเปลี่ยนท่อพวงมาลัยเพาเวอร์..... | 64 |
| การจัดเก็บ | 65 |
| การจัดเก็บแทรกเตอร์ | 65 |
| การถอยแทรกเตอร์ออกจากที่จัดเก็บ | 65 |
| ปัญหาข้อขัดข้องและวิธีการแก้ไข | 66 |
| ปัญหาข้อขัดข้องและวิธีการแก้ไขเครื่องยนต์ | 66 |



การใช้งานอย่างปลอดภัย

การปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง เป็นสิ่งที่ป้องกันตัวท่านที่ดีที่สุดจากอุบัติเหตุ

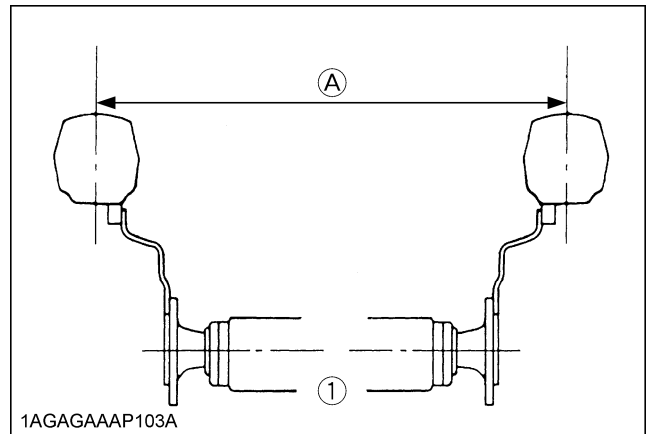
อ่านและทำความเข้าใจคู่มือด้วยความระมัดระวัง ก่อนเริ่มใช้งานแทรกเตอร์

ผู้ปฏิบัติงานทุกท่าน ถึงแม้จะมีประสบการณ์ในการปฏิบัติงานมากเพียงใด ก็ควรที่จะศึกษาคู่มือนี้ก่อนที่จะเริ่มใช้แทรกเตอร์หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงใดๆ ที่ติดมากับตัวแทรกเตอร์ เป็นหน้าที่ของเจ้าของแทรกเตอร์ที่จะแนะนำวิธีการใช้งานที่ปลอดภัยให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน

1. ก่อนเริ่มใช้งานแทรกเตอร์

1. ทำความรู้จักอุปกรณ์และข้อจำกัดของอุปกรณ์ต่างๆ อ่านและทำความเข้าใจคู่มือทั้งหมดด้วยความระมัดระวัง ก่อนเริ่มใช้งานแทรกเตอร์
2. อ่านแผ่นสติ๊กเกอร์ ระวังอันตราย, ข้อควรระวัง และคำเตือนต่างๆ ที่ติดอยู่บนแทรกเตอร์
3. ห้ามใช้งานแทรกเตอร์หรือติดตั้งอุปกรณ์ต่อพ่วง ในขณะที่มีเมฆาง่วงซึม อ่อนล้า เนื่องจากการกินยา
4. ตรวจสอบบริเวณโดยรอบด้วยความระมัดระวัง ก่อนที่จะเริ่มใช้แทรกเตอร์หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงใดๆ ที่เชื่อมต่ออยู่กับแทรกเตอร์ อย่าให้มีบุคคลใดๆ อยู่ใกล้แทรกเตอร์ขณะกำลังใช้งาน
5. หากผู้อื่นต้องการใช้แทรกเตอร์ ควรอธิบายผู้นั้นให้เข้าใจถึงวิธีการใช้งานและให้ศึกษาคู่มือก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
6. ไม่สวมเครื่องแต่งกายที่หลวม รุ่มร่าม ฉีกขาด หรือใหญ่เทอะทะเมื่อเข้าไปใกล้แทรกเตอร์ เนื่องจากอาจเข้าไปเกี่ยวชิ้นส่วนที่กำลังขับเคลื่อน และก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ควรสวมอุปกรณ์นิรภัยเพิ่มเติม เช่น หมวกแข็ง รองเท้านิรภัย อุปกรณ์ป้องกัน ตา และหูฉูดและอุปกรณ์อื่นๆ ตามความเหมาะสม
7. ห้ามให้ผู้อื่นที่ไม่ใช่ผู้ขับขึ้นบนแทรกเตอร์ และผู้ขับต้องนั่งอยู่บนเบาะนั่งขณะปฏิบัติงานเสมอ
8. ตรวจสอบเช็ควง คาลิปเปอร์ สลักเชื่อมต่อ และชิ้นส่วนทางกลไกอื่นๆ ว่ามีการปรับที่ไม่เหมาะสมหรือมีการสึกหรอหรือไม่ เปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกหรอหรือเสียหายโดยทันที ตรวจสอบเช็คความแน่นของนอตและโบลต์เป็นประจำ (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ดูที่ส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)
9. รักษาความสะอาดแทรกเตอร์อย่างสม่ำเสมอ เนื่องจากฝุ่นผงและคราบน้ำมัน จะระบิ อาจช่วยให้ไฟลุกติด และทำให้เกิดอันตรายได้

10. ใช้อุปกรณ์ต่อพ่วงที่มีลักษณะตรงตามรายการในหัวข้อ “ข้อจำกัดการเลือกใช้อุปกรณ์ต่อพ่วง” เท่านั้น หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงยี่ห้อ “ตราช้าง” ที่ได้รับการรับรองจากสยามคูโบต้า
11. การถ่วงน้ำหนักด้านหน้า หรือหลังให้เหมาะสมเพื่อป้องกันการพลิกคว่ำ ปฏิบัติตามวิธีการใช้งานอย่างปลอดภัยที่แสดงไว้ในคู่มือนี้
12. ช่วงลื้อที่แคบจะทำให้มีความเสี่ยงในการพลิกคว่ำมากขึ้น เพื่อให้เกิดความมั่นคงสูงสุด ปรับลื้อให้มีความกว้างช่วงลื้อกว้างที่สุดสำหรับการใช้งานของคุณ (ดูที่หัวข้อ “ยาง, ลื้อ และการถ่วงลื้อ”)



(1) ลื้อหลัง

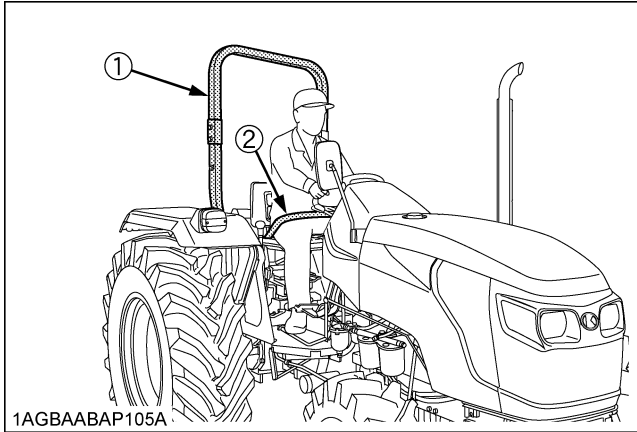
(A) ความกว้างช่วงลื้อ

13. ห้ามปรับปรุง ดัดแปลง แทรกเตอร์ โดยไม่ได้รับอนุญาต ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อฟังก์ชันของแทรกเตอร์ และอาจทำให้เกิดอันตรายขึ้นได้

◆ CAB, ROPS

1. KUBOTA แนะนำให้ใช้ CAB หรือโครงสร้างป้องกันการพลิกคว่ำ (ROPS) และคาดเข็มขัดนิรภัยในเกือบจะทุกการใช้งาน การใช้งานทั้งสองส่วนร่วมกันนี้จะลดความเสี่ยงของการบาดเจ็บที่รุนแรงหรือการเสียชีวิตหากแทรกเตอร์เกิดการพลิกคว่ำ ตรวจสอบระยะห่างเหนือศีรษะซึ่งอาจเป็นอุปสรรคกับ CAB หรือ ROPS
2. หาก CAB หรือ ROPS หลุดหลวมหรือถูกถอดออกด้วยเหตุผลใดๆ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นส่วนทั้งหมดได้รับการติดตั้งใหม่อย่างถูกต้องก่อนใช้งานแทรกเตอร์
3. ห้ามดัดแปลงหรือซ่อมแซมชิ้นส่วนโครงสร้างใดๆ ของ CAB หรือ ROPS เนื่องจากการเชื่อม, การงอ, การเจาะ, การขีดและการตัดอาจทำให้โครงสร้างอ่อนตัว
4. โครงสร้าง CAB หรือ ROPS ที่เสียหายจะต้องได้รับการเปลี่ยน ห้ามซ่อมแซมหรือแก้ไข

5. หากชิ้นส่วน โครงสร้างของ CAB หรือ ROPS เกิดความเสียหาย ให้เปลี่ยนโครงสร้างใหม่ทั้งหมดที่ตัวแทนจำหน่าย คูโบต้า ใกล้บ้านท่าน
6. ให้คาดเข็มขัดนิรภัยอยู่เสมอหากแทรกเตอร์มี CAB หรือ ROPS ห้ามคาดเข็มขัดนิรภัยหาก ROPS แบบพับเก็บ ได้ถูกพับลง อยู่หรือไม่มี ROPS ตรวจสอบเข็มขัดนิรภัยอยู่เป็นประจำและ เปลี่ยนใหม่หากชำรุดหรือเสียหาย



(1) ROPS
(2) เข็มขัดนิรภัย

2. การใช้งานแทรกเตอร์

ความปลอดภัยของผู้ขับต้องมาก่อน ใช้งานอย่างปลอดภัย โดยเฉพาะอันตรายจากการพลิกคว่ำ รวมถึงการทำความเข้าใจ อุปกรณ์และสภาพแวดล้อมในเวลาใช้งาน การใช้งานอย่างปลอดภัย โดยเฉพาะอันตรายจากการพลิกคว่ำ เกี่ยวข้องถึงการทำความเข้าใจ อุปกรณ์ต่อพ่วงและสภาพแวดล้อมในเวลาใช้งาน ผู้ขับต้องมีความรับผิดชอบในการคำนึงถึงอุปกรณ์และสภาพแวดล้อมเพื่อการใช้งานอย่างปลอดภัย

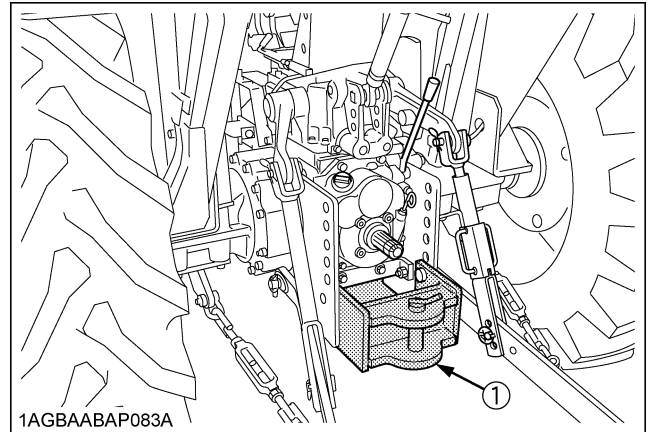
◆ การสตาร์ทเครื่องยนต์

1. อย่าสตาร์ทเครื่องยนต์ หรือใช้คันควบคุม ขณะอยู่นอกเบาะนั่ง ปรับเบาะตามคำแนะนำในหัวข้อการใช้งานแทรกเตอร์ ห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ขณะยืนอยู่บนพื้น
2. ก่อนสตาร์ทเครื่องตรวจสอบเช็คก่อนว่าคันโยกต่างๆ (รวมไปถึงคันควบคุมเสริมทุกชนิด) อยู่ในตำแหน่งว่าง และล็อกเบรกมือไว้สำหรับคลัตช์และเพลาทิทีโอ (PTO) ต้องถูกปลดจากตำแหน่งการส่งกำลังเป็นตำแหน่งว่างหรือ “ปิด”
3. ห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ด้วยวิธีต่อตรง หรือต่อสายไฟโดยไม่ผ่านสวิตช์กุญแจ เพราะแทรกเตอร์อาจอยู่ในตำแหน่งเข้าเกียร์ และอาจเคลื่อนที่ไปได้ หากทำการสตาร์ทโดยไม่ผ่านวงจรปกติ

4. ห้ามเดินเครื่องยนต์ หรือ เดินเบ้าเครื่องยนต์ ในที่ที่อากาศไม่ถ่ายเท เนื่องจากเครื่องยนต์ปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ซึ่งเป็นก๊าซ ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และทำให้ถึงแก่ความตายได้

◆ การทำงาน

1. ลากเฉพาะอุปกรณ์ต่อพ่วงเท่านั้น ห้ามใช้เสื่อเพลลาหรือจุดอื่น ๆ นอกเหนือจากอุปกรณ์พ่วง เพราะอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรง และอาจถึงแก่ความตายเนื่องจากแทรกเตอร์คว่ำ



(1) ระบบพ่วงสูง

2. ในการลากอุปกรณ์ต่อพ่วงระบบพืทีโอ ให้ดึงอุปกรณ์ต่อพ่วงไปที่ตำแหน่งสำหรับลากจูง
3. ต่อการบรรทุกที่จะดึงหรือพ่วงเข้ากับอุปกรณ์ต่อพ่วงเท่านั้น
4. ตรวจสอบสภาพฝาครอบป้องกันอยู่เสมอ หากเสียหาย หรือชำรุด ให้ทำการเปลี่ยนใหม่
5. อย่าออกแทรกเตอร์ทันที ลดความเร็วขณะเลี้ยว ขับบนถนนที่ขรุขระ หรือก่อนหยุดแทรกเตอร์ เพื่อป้องกันการพลิกคว่ำ
6. ห้ามเลี้ยวแทรกเตอร์ในขณะที่เหยียบลือกกันฟรี เพราะอาจทำให้เสียหลักพลิกคว่ำ และอาจทำให้ชิ้นส่วนเสียหาย
7. ห้ามเดินเครื่องบริเวณร่อง, หลุม, เนินหรือบนพื้นผิวที่อาจถล่ม เนื่องจากน้ำหนักของแทรกเตอร์ จะทำให้ความเสี่ยงในการพลิกคว่ำสูงขึ้นหากเป็นพื้นที่ร่วนซุยหรือเปียกแฉะ สำหรับพื้นที่ที่หญ้าขึ้นสูง อาจบดบังสิ่งกีดขวางเหล่านี้ ฉะนั้นควรสำรวจให้ดีก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
8. มองจุดที่จะขับเคลื่อนไปอยู่ตลอดเวลา ขณะขับเคลื่อนให้ระมัดระวังสิ่งกีดขวางอยู่เสมอ ระวังจุดปลายคันนา บริเวณใกล้ต้นไม้ และสิ่งกีดขวางอื่นๆ
9. เมื่อทำงานเป็นกลุ่มควรบอกให้ผู้อื่นรู้เสมอว่าท่านจะทำอะไร ก่อนที่จะเริ่มลงมือทำ
10. ห้ามขึ้นหรือลงจากแทรกเตอร์ขณะกำลังเคลื่อนที่
11. อย่าใช้คันเกียร์หรือคันควบคุม ขณะอยู่นอกเบาะนั่ง
12. ห้ามยืนระหว่างแทรกเตอร์กับอุปกรณ์ต่อพ่วงหรือพาหนะที่พ่วงไว้ ยกเว้น ได้ทำการล็อกเบรกไว้แล้ว

◆ ความปลอดภัยสำหรับเด็ก

อุบัติเหตุอาจเกิดขึ้นได้ถ้าผู้ปฏิบัติงานไม่ทันระวังเด็ก เนื่องจากเด็กมักจะสนใจพวกเครื่องจักรและงานที่เครื่องจักรทำ

1. ไม่ควรปล่อยให้เด็กอยู่ลำพัง ห่างไกลจากสายตา
2. นำเด็กออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน และให้อยู่ในความดูแลของผู้รับผิดชอบ
3. ควรระมัดระวัง เมื่อเห็นเด็กเข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานให้ดับเครื่อง
4. ห้ามให้เด็กโดยสารไปกับแทรกเตอร์ด้วย เนื่องจากไม่มีตำแหน่งที่ปลอดภัยให้เด็กนั่งไปด้วย เด็กอาจหล่นและถูกทับหรือถีดขวางการบังคับรถได้
5. ห้ามให้เด็กเดินเครื่องแม้ว่าจะอยู่ในการดูแลของผู้ใหญ่
6. ห้ามให้เด็กขึ้นไปเล่นบนแทรกเตอร์ หรืออุปกรณ์ต่อพ่วง
7. ควรใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อทำการถอยหลัง ควรดูให้แน่ใจก่อน แล้วค่อยเคลื่อนที่

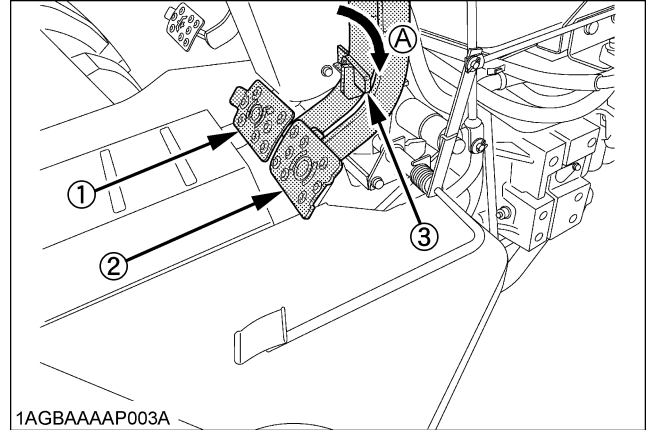
◆ การปฏิบัติงานบนพื้นที่ลาดเอียง

พื้นที่ลาดเอียงเป็นสิ่งสำคัญที่ต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ เนื่องจากอาจทำให้ลดเสถียรการควบคุมและอาจพลิกคว่ำ ทำให้ได้รับบาดเจ็บ และเสียชีวิตได้ ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษในบริเวณพื้นที่ลาดเอียง

1. กรณีที่ชันมากควรหาวัสดุมารองพื้น หากไม่สามารถทำได้ให้หลีกเลี่ยงบริเวณนั้นเพื่อความปลอดภัย หลีกเลี่ยงการทำงานบนพื้นที่ชันมาก
2. ควรหลีกเลี่ยงให้พ้นจากร่อง, หลุม หรือพื้นที่ชันมาก เนื่องจากแทรกเตอร์อาจพลิกคว่ำได้ หลีกเลี่ยงสถานการณ์ดังกล่าวนี้ อีกทั้งระมัดระวังมากยิ่งขึ้นสำหรับรุ่นขับเคลื่อน 4 ล้อ เพราะมีแรงขับเคลื่อนสูง ซึ่งอาจทำให้ผู้ขับขี่เข้าใจผิดคิดว่าสามารถปีนขึ้นที่สูงชันได้ดี
3. ควรเคลื่อนที่อย่างช้าๆ ห้ามเปลี่ยนความเร็ว ทิศทางหรือใช้เบรกอย่างกะทันหันและเลี้ยวอย่างฉับพลัน
4. ไม่ควรปล่อยคลัตช์หรือเปลี่ยนเกียร์ ขณะขึ้นหรือลงที่ชัน การปล่อยคลัตช์หรือเกียร์ จะทำให้ลดเสถียรการควบคุมได้
5. ควรระมัดระวังเป็นพิเศษก่อนน้ำหนักและตำแหน่งของอุปกรณ์ต่อพ่วง และภาระที่จะส่งผลต่อความเสถียรของแทรกเตอร์
6. เพื่อให้มีความมั่นคงมากขึ้นบนทางลาดชัน ตั้งช่วงล้อให้กว้างมากที่สุดเช่นที่แสดงไว้ในหัวข้อ “ยาง, ล้อและการถ่วงล้อ” ปฏิบัติตามคำแนะนำสำหรับการถ่วงล้อที่เหมาะสม

◆ การขับแทรกเตอร์บนถนน

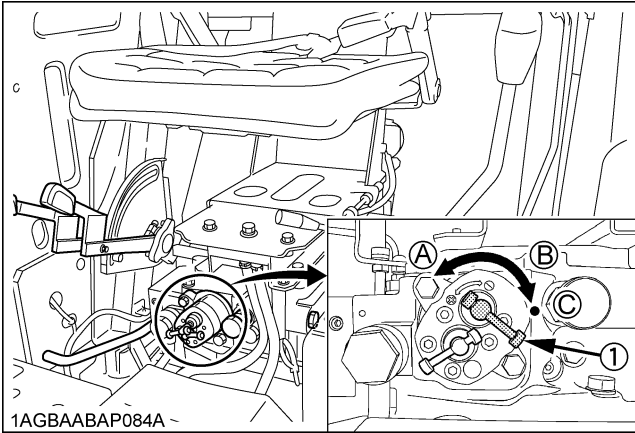
1. ขณะขับแทรกเตอร์บนถนน ให้ล็อกล้อกันเหยียบเบรกทั้ง 2 ข้างเข้าด้วยกัน การเบรกที่ไม่เสมอกันในขณะที่ขับแทรกเตอร์บนถนนอาจทำให้แทรกเตอร์พลิกคว่ำได้



(1) คันเหยียบเบรก (ซ้าย) (A) ขณะขับบนถนน
 (2) คันเหยียบเบรก (ขวา)
 (3) ตัวล็อกล้อกันเหยียบเบรก

2. ตรวจสอบเช็คการติดตั้งล้อหน้า ลักษณะการเบรกมีความต่างกันระหว่างรถขับเคลื่อน แบบ 2 ล้อ กับ แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ ฉะนั้นควรรู้ และใช้อย่างระมัดระวัง
3. ลดความเร็วก่อนเข้าโค้ง การเข้าโค้งด้วยความเร็วสูงอาจเกิดการพลิกคว่ำได้
4. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรและกฎความปลอดภัยต่างๆ
5. เปิดไฟหน้า หรือไฟลงเมื่อเจอยานพาหนะคันอื่น
6. ขับขี่ด้วยความเร็วที่ตนเองสามารถควบคุมได้เสมอ
7. ห้ามใช้ล็อกล้อกันฟรี ขณะขับบนถนน เพราะอาจทำให้แทรกเตอร์เสียการควบคุม
8. หลีกเลี่ยงการเลี้ยวอย่างฉับพลัน ซึ่งเป็นเหตุให้สูญเสียการทรงตัวได้ โดยเฉพาะการขับขึ้นบนท้องถนน
9. ให้ ROPS อยู่ในตำแหน่ง “UP” และคาดเข็มขัดนิรภัยเมื่อขับแทรกเตอร์บนถนนไม่เช่นนั้น คุณอาจได้รับอันตรายในขณะที่แทรกเตอร์เกิดการพลิกคว่ำ
10. อย่ายก หรือวางอุปกรณ์ต่อพ่วง ในขณะที่แทรกเตอร์วิ่งบนถนน ให้ล็อกล้ออุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด ไว้ที่ตำแหน่งยก

11. ให้ปรับคันโยกควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ไปที่ตำแหน่ง “ล็อก” เพื่อยกอุปกรณ์ต่อพ่วงค้างไว้



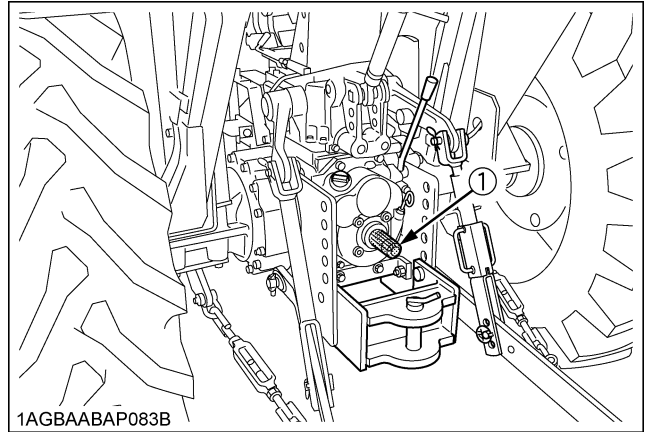
(1) คันโยกควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด (A) “รีว” (B) “ช้า” (C) “ล็อก”

3. การจอดแทรกเตอร์

1. ให้หยุดการทำงานระบบพืทีโอ วางอุปกรณ์ต่อพ่วงต่างๆ ลงทั้งหมด เลื่อนคันบังคับทั้งหมดให้อยู่ในตำแหน่งว่าง ล็อกเบรกมือ ดับเครื่องยนต์ ดึงสวิตช์กุญแจออก และล็อกประตู (ถ้าจำเป็น)
2. ตรวจสอบเช็คให้แน่ใจว่าแทรกเตอร์จอดสนิท ก่อนลงจากรถ
3. ไม่ควรจอดแทรกเตอร์บนทางชัน ควรจอดบนพื้นที่มีความแข็งแรง และได้ระดับ หากจำเป็นควรหาอุปกรณ์มาหนุนล้อ การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำนี้อาจทำให้แทรกเตอร์เคลื่อนที่และอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

4. การใช้เพลาทีทีโอ

1. หยุดรถจนกว่าชิ้นส่วนที่หมุนอยู่จะหยุดสนิท แล้วจึงลงจากแทรกเตอร์ รวมทั้งต่อหรือปลดอุปกรณ์ออก ปรับแต่งต่างๆ ทำความสะอาด หรือทำการดูแลรักษาอุปกรณ์ส่วนขับเคลื่อนทุกส่วนของพืทีโอด้วย
2. ควรมีปลอกสวมเพลาทีทีโออยู่เสมอขณะไม่ใช้งาน



(1) ปลอกสวมเพลาทีทีโอ

3. ก่อนติดตั้งหรือใช้งานอุปกรณ์ที่ใช้งานร่วมกับอุปกรณ์ส่วนขับเคลื่อนพืทีโอ ควรศึกษาคู่มือ และอ่านสติ๊กเกอร์ความปลอดภัยที่มาพร้อมกับอุปกรณ์ก่อนเพื่อป้องกันอุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนส่วนพืทีโอจากการใช้งานที่ไม่เหมาะสมหรือไม่ปลอดภัย ให้เลือกความเร็วที่ต่ำกว่า (540 รอบต่อนาที) ยกเว้นถ้าความเร็วที่สูงกว่าได้ถูกแนะนำว่าปลอดภัยโดยผู้ผลิตอุปกรณ์
4. ขณะที่ใช้อุปกรณ์ส่วนขับเคลื่อนพืทีโอทำงานสูบน้ำ ควรล็อกเบรก และหาวัสดุมาขึ้นทั้งบริเวณด้านหน้า - หลัง ของล้อหลัง และอยู่ให้ห่างจากชิ้นส่วนที่กำลังหมุนอยู่ ไม่ควรเหยียบบนส่วนที่กำลังหมุนอยู่

5. การใช้ชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด

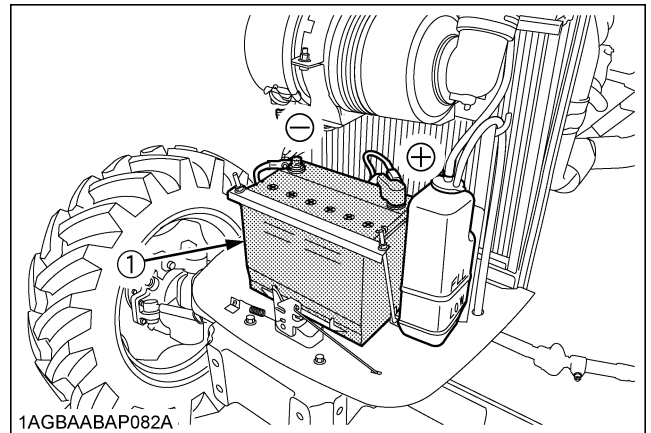
1. ให้ใช้ชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด กับอุปกรณ์ที่ออกแบบมาสำหรับชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุดเท่านั้น
2. เมื่อใช้ชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุดเข้ากับอุปกรณ์ต่อพ่วง ควรจะทำการถ่วงคูลน้ำหนักที่ด้านหน้าของแทรกเตอร์ให้เหมาะสม

6. การตรวจสอบซ่อมแทรกเตอร์

ก่อนทำการตรวจสอบซ่อมแทรกเตอร์ ควรจอดแทรกเตอร์บนพื้นที่
แข็งแรงเรียบและได้ระดับ ดึงเบรกมือลดระดับอุปกรณ์ต่อพ่วง
ทั้งหมดลงพื้น เข้าเกียร์ว่าง ผลักคันเกียร์พีทีโอ ให้อยู่ในตำแหน่งว่าง
ดับเครื่องและคิงกุญแจออก

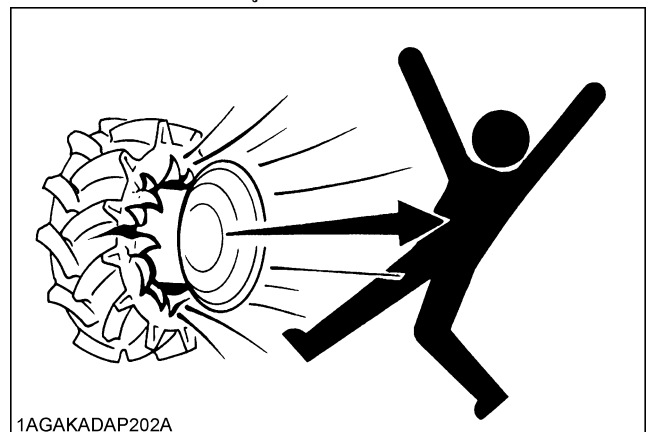
1. รอให้เครื่องยนต์เย็นตัวลงก่อนทำงาน เมื่อต้องทำงานใกล้
เครื่องยนต์ หม้อน้ำ หม้อพักไอเสีย หรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่เกิด
ความร้อน
2. อย่าเปิดฝาหม้อน้ำในขณะที่น้ำระบายความร้อนยังร้อนอยู่
เมื่อน้ำเย็นลง ให้หมุนฝาครอบออกช้าๆ และหยุดพักไว้สักครู่
เพื่อระบายแรงดันที่มากเกินไปออกมา ก่อน จากนั้นจึงค่อยหมุน
ฝาด้านบนสุด ถ้าแทรกเตอร์มีถังบรรจุน้ำระบายความร้อน
สำรอง ให้เติมน้ำระบายความร้อน หรือน้ำที่ถึงไม่ควรเติมที่
หม้อน้ำโดยตรง (คู่มือ “การเช็คระดับน้ำระบายความร้อน”
ใน “หัวข้อการตรวจเช็คประจำวัน” ที่ “การบำรุงรักษาตาม
ชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)
3. ดับเครื่องก่อนเติมน้ำมัน เพื่อป้องกันการหก หรือสั่นสะเทือน
4. ห้ามสูบบุหรี่ หรือทำให้เกิดประกายไฟบริเวณแบตเตอรี่ และ
ขณะเติมน้ำมัน โดยเฉพาะขณะทำการชาร์ตแบตเตอรี่จะทำให้
เกิดก๊าซออกซิเจน และไฮโดรเจนซึ่งสามารถเกิดการระเบิด
ขึ้นได้
5. ก่อนการสตาร์ทเครื่องยนต์โดยใช้แบตเตอรี่ต่อพ่วงที่แบตเตอรี่หมด
ควรอ่านและปฏิบัติตามคำแนะนำ (คู่มือ “การสตาร์ทโดยใช้
แบตเตอรี่ต่อพ่วง” ในหัวข้อ “การใช้งานเครื่องยนต์”)
6. ควรเตรียมชุดปฐมพยาบาลและถังดับเพลิงไว้ให้พร้อมเสมอ
7. ปลดสายดินของแบตเตอรี่ออก ก่อนที่จะลงมือทำงานกับ
อุปกรณ์ไฟฟ้า
8. ห้ามใช้งานแบตเตอรี่หรือว่าชาร์ตแบตเตอรี่ชนิดเดิมได้
หากระดับน้ำกลั่นภายในต่ำกว่าเส้นระดับล่าง เนื่องจากอาจเกิด
ระเบิดได้ ควรตรวจและเติมน้ำกลั่นให้อยู่ระหว่างเส้นระดับ
บนกับเส้นระดับล่างอยู่เสมอ ฉะนั้นควรหมั่นตรวจเช็คระดับ
ของเหลวอย่างสม่ำเสมอและเติมน้ำกลั่น เพื่อให้ระดับของเหลว
อยู่ระหว่าง ซีดบน และซีดล่าง

9. เพื่อป้องกันประกายไฟจากการลัดวงจรควรปลดสายดิน (ขั้วลบ)
ออกเป็นลำดับแรก และเมื่อเสร็จการเปลี่ยน หรือซ่อม ก็ให้ต่อ
สายดิน (ขั้วลบ) เข้าเป็นลำดับสุดท้าย



(1) แบตเตอรี่

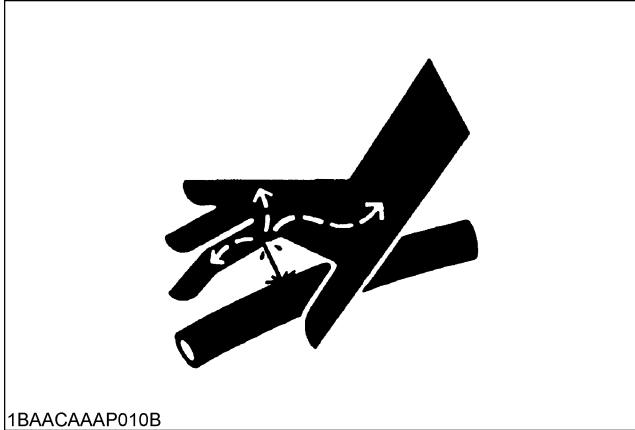
10. ไม่ควรประกอบขงเอง การติดตั้งนี้ควรทำโดยช่างผู้เชี่ยวชาญ
และใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม
11. รักษาระดับแรงดันให้เหมาะสม อย่าเติมลมยางเกินระดับที่
กำหนดที่แสดงไว้ในคู่มือ



12. ขณะทำการเปลี่ยนยาง หรือปรับความกว้างช่วงล้อแทรกเตอร์
ต้องจอดแทรกเตอร์ในที่ปลอดภัย
13. ต้องขัน โบลต์ และนอตยึดล้อ ด้วยค่าที่กำหนด
14. อย่าทำงานใต้อุปกรณ์ไฮดรอลิกที่ใช้ในการรับน้ำหนัก
แทรกเตอร์เพียงอย่างเดียว เพราะระบบไฮดรอลิกอาจเกิดการรั่ว
อย่างกะทันหัน หรือเลื่อนลงโดยอุบัติเหตุ ซึ่งเป็นผลให้รถ
อาจตกมาทับ ได้รับบาดเจ็บได้ หากจำเป็นต้องเข้าไปซ่อมแซม
หรือปรับตั้ง ควรหาอุปกรณ์มาช่วยค้ำยัน เช่น แม่แรง

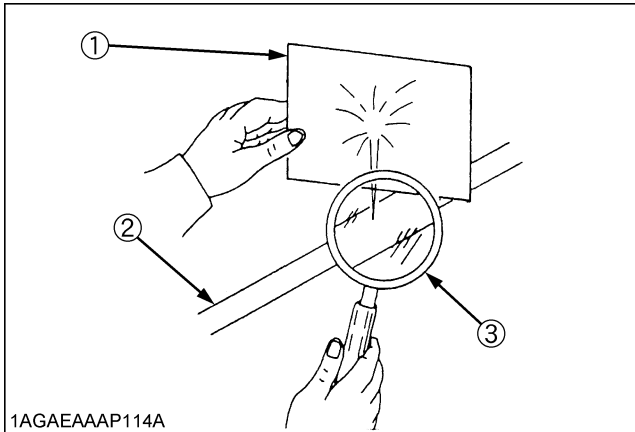
▲-6 การใช้งานอย่างปลอดภัย

15. น้ำมันไฮดรอลิกที่รั่วออกด้วยแรงดันสูงสามารถทำให้เกิดบาดแผล และแทรกซึมไปในผิวหนังจนเกิดอันตรายร้ายแรงได้ ให้ระบายแรงดันก่อนทำการถอดท่อน้ำมันไฮดรอลิก และก่อนทำการจ่ายแรงดันเข้าระบบไฮดรอลิก ให้มั่นใจว่าข้อต่อที่ประกอบแน่นและไม่เกิดความเสียหายใดๆ เกิดขึ้นที่ต่อท่อน้ำมันและสายต่างๆ ทั้งหมด



1BAACAAAP010B

16. ของเหลวที่พุ่งออกมาจากรูอาจมองไม่เห็นด้วยตา ห้ามใช้มือลูบหารูรั่ว ให้ใช้กระดาษแข็งแบบหนาหรือแผ่นไม้ในการตรวจเช็ค และใส่แว่นตาหรืออุปกรณ์ป้องกันตา และควรรีบไปพบแพทย์ทันที หากถูกของเหลวพุ่งใส่อาจทำให้เนื้อตาย หรือเกิดการแพ้อย่างรุนแรง



1AGAEAAAP114A

- (1) กระดาษแข็งแบบหนา
(2) ท่อไฮดรอลิก
(3) แว่นขยายแผ่น

■ สติ๊กเกอร์ (อันตราย คำเตือน และข้อควรระวัง)

(1) หมายเลขชิ้นส่วน TC402-4956-1

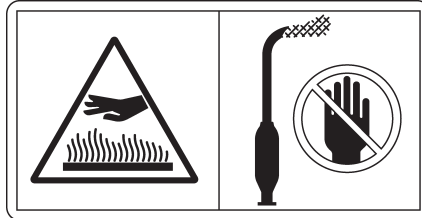
เฉพาะน้ำมัน อย่าให้มี
เชื้อเพลิง(ดีเซล) ประกายไฟเข้าใกล้



1AGAPBJAP0770

(2) หมายเลขชิ้นส่วน TC750-4958-1

อย่าสัมผัสลูกส่วนที่ร้อน เช่น
หม้อน้ำหรืออื่นๆ




1AGBAAAAP069A

(3) หมายเลขชิ้นส่วน TC752-4933-1

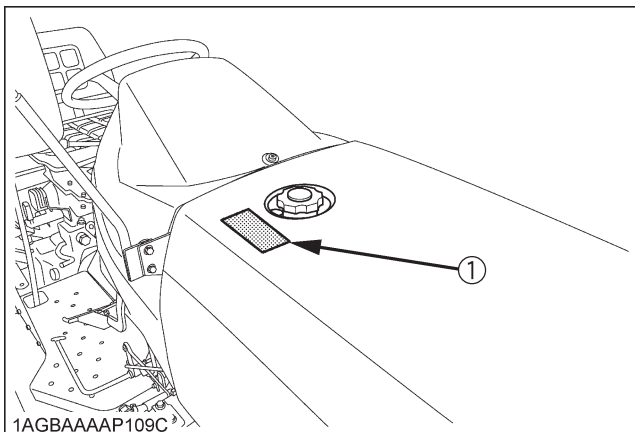
| | |
|--|--|
|  | <h3>⚠ คำเตือน</h3> |
| | <p>เมื่อลงจากแทรกเตอร์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ดึงเบรกมือขึ้นทุกครั้งก่อนลงจากแทรกเตอร์ 2. ตรวจสอบรถในที่ราบ ถ้าจำเป็นต้องจอดในพื้นที่ลาดเอียง ให้จอดในแนวขวางกับพื้นที่ลาดเอียง 3. วางอุปกรณ์ต่อพ่วงทั้งหมดลงพื้นทุกครั้ง 4. ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจออก |

1AGAPBZAP062A

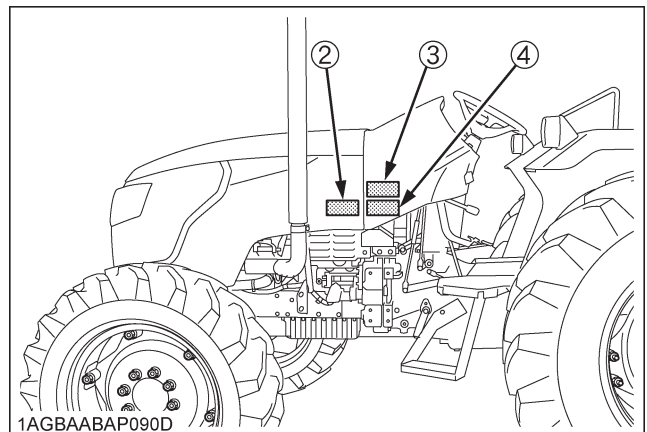
(4) หมายเลขชิ้นส่วน TC422-4965-2

| | |
|---|--|
|  | <h3>⚠ อันตราย</h3> |
| | <p>เพื่อหลีกเลี่ยงจากการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากการสตาร์ทเครื่องยนต์ ให้ปฏิบัติตามดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ไม่ควรสตาร์ทเครื่องยนต์โดยตรงจากปลั๊กสายไฟมอเตอร์สตาร์ท หรือสวิตช์นิรภัย ซึ่งปกติแล้วการต่อสายตรงในวงจรมอเตอร์สตาร์ทจะทำให้เครื่องยนต์หมุน และแทรกเตอร์อาจเคลื่อนที่ได้ 2. ในการสตาร์ทเครื่องยนต์ควรนั่งอยู่บนเบาะเท่านั้น พร้อมทั้งให้คันเกียร์ส่งกำลัง และคันเกียร์พีทไออยู่ในตำแหน่งว่าง ห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ขณะยืนอยู่นอกรถ |

1AGAPBJAP0830



1AGBAAAAP109C



1AGBAABAP090D

1AGBAABAP097A

(1) หมายเลขชิ้นส่วน TC832-3492-1

▲ คำเตือน

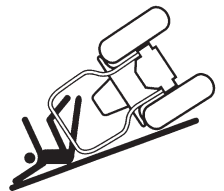
เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บสาหัสให้ปฏิบัติตามนี้

- อ่านและทำความเข้าใจ "คู่มือการใช้และการบำรุงรักษาแทรกเตอร์" ก่อนใช้งาน
- ก่อนสตาร์ทเครื่องยนต์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าบุคคลรอบข้างอยู่ในที่ปลอดภัยห่างจากแทรกเตอร์ และปิดคลัตช์ที่โถก่อนสตาร์ท
- ไม่ควรอนุญาตให้บุคคลอื่นโดยสารแทรกเตอร์
- ก่อนที่จะให้ผู้อื่นใช้แทรกเตอร์ ควรให้ผู้ใช้งาน "คู่มือการใช้และการบำรุงรักษาแทรกเตอร์" ก่อนการใช้งาน
- ตรวจสอบการคลายตัวของโบลท์และนอตอย่างสม่ำเสมอ
- ควรใส่ผ้าครอบป้องกันในทุกตำแหน่งที่ติดตั้งไว้ และอย่าเข้าไปใกล้ชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหว
- ควรล็อกคั่นเหยียบเบรกทั้งสองข้างให้ทำงานพร้อมกันก่อนที่จะขับเคลื่อนบนถนน
- ลดความเร็วเมื่อเลี้ยว หรือเดินทางบนถนนขรุขระ หรือเมื่อใช้เบรกข้างเดียว
- การลากจูงต้องใช้คานลากเท่านั้น
- ก่อนปลดอุปกรณ์ต่อพ่วง ให้จอร์ครถแล้ววางอุปกรณ์ลง ดึงเบรกมือ ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจสตาร์ทที่ออก
- ควรหาอุปกรณ์ค้ำแทรกเตอร์และอุปกรณ์ต่อพ่วงให้มั่นคง ก่อนเข้าไปปฏิบัติงานใต้ท้องรถ

1AGAPCBAP073A

(2) หมายเลขชิ้นส่วน TC832-4749-1

▲ คำเตือน



เพื่อหลีกเลี่ยงจากการบาดเจ็บสาหัส หรือเสียชีวิตจากเครื่องยนต์

- ควรใช้เครื่องยนต์และเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาขณะใช้งานแทรกเตอร์
- ถอดเครื่องยนต์ได้เฉพาะเวลาที่เครื่องยนต์เป็นตัวขับเคลื่อนของการทำงาน หรือเครื่องยนต์เป็นตัวทำให้เกิดความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดอันตราย(ตัวอย่างเช่น การทำงานในสวนและไร่) หลังจากการถอดต้องใส่เครื่องยนต์กลับทุกครั้งก่อนใช้แทรกเตอร์ในการทำงานอื่น ๆ
- ไม่ควรใช้เข็มขัดนิรภัยหรือเครื่องยนต์เพียงอย่างเดียวใดอย่างหนึ่ง ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยหรือเครื่องยนต์ร่วมกัน สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมสามารถศึกษาจากคู่มือการใช้แทรกเตอร์หรือตัวแทนจำหน่าย

1AGAPCBAP082A

(3) หมายเลขชิ้นส่วน TC832-4994-1

▲ คำเตือน



ห้ามพยายาม
หมุนพวงมาลัย
ขณะที่ใช้งาน
ล็อกกันฟรีอยู่

คั่นล็อกกันฟรี

1AGAPCBAP080A

(4) หมายเลขชิ้นส่วน TC832-4995-1

▲ คำเตือน



ห้ามใช้ไม้ขีดหรือผู้กดติดกับ
ล้อหลังเพื่อช่วยในการนำ
แทรกเตอร์ขึ้นจากหล่ม

คั่นเหยียบ
ล็อกกันฟรี

1AGAPCBAP081A

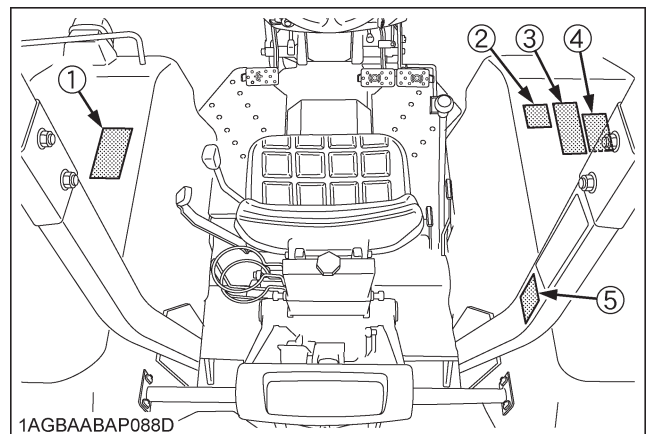
(5) หมายเลขชิ้นส่วน TC832-6411-1

▲ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บสาหัส
ให้ปฏิบัติตามนี้

ไม่ควรปรับหรือซ่อมแซม
โครงนั่งร้าน เพราะการเชื่อม
การเจียร การเจาะหรือการตัด
ในทุกตำแหน่งอาจทำให้
โครงสร้างของโครงนั่งร้าน
อ่อนแอได้

1AGAPCBAP078A



1AGBAABAP088D

1AGBAABAP098A

(1) หมายเลขชิ้นส่วน TC432-3013-1

ระวังไฟ สวมแว่นตา ระวังเด็ก ระวังน้ำกรด อ่านคู่มือ ระวังระเบิด

อันตราย

- ภายในแบตเตอรี่มีก๊าซไฮโดรเจนเกิดขึ้น ถ้าใช้ผิดวิธีอาจทำให้เกิดการระเบิดได้
- ระวังลัดวงจรและประกายไฟที่เกิดจากโลหะพาดเชื่อมขั้วแบตเตอรี่
- ทำการชาร์จไฟในพื้นที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้ดี • การพ่วงแบตเตอรี่ต้องปฏิบัติตามคู่มือ
- แบตเตอรี่มีกรดซึ่งเป็นอันตรายทำให้ตาบอดหรือผิวหนังไหม้ได้ ถ้าสัมผัสผิวหนังหรือตาให้ล้างน้ำสะอาดจำนวนมาก กรณีเข้าตาให้รีบไปพบแพทย์ทันที
- อย่าให้ของเหลวต่ำกว่าระดับ LOWER จะทำให้เกิดการระเบิดได้
- อย่าเติมของเหลวเกินระดับ UPPER จะทำให้ของเหลวหกออกได้

1AGAPBPAP0710

(2) หมายเลขชิ้นส่วน TC402-4958-1

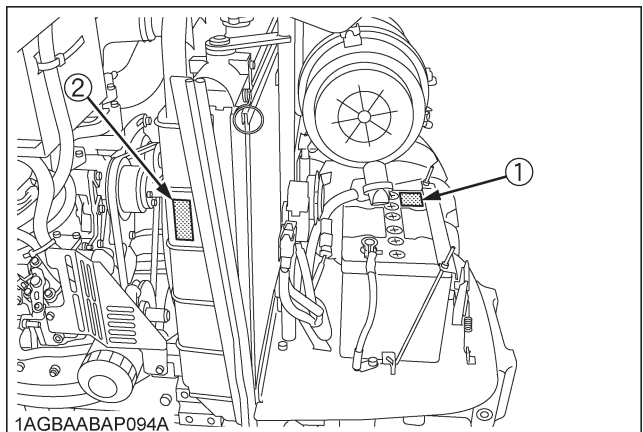
(ทั้งสองด้าน)

อย่าอยู่ใกล้ใบพัดลมเครื่องยนต์

และสายพานพัดลม



1AGAPBJAP0870



1AGBAABAP094A

1AGBAABAP106A

(1) หมายเลขชิ้นส่วน TC832-4968-1

| | | |
|---|--|--|
|  | <p>▲ คำเตือน</p> <p>เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บสาหัส ให้ปฏิบัติตามดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> อย่าใช้งานเพลาทิทโอที่ความเร็วสูงกว่าความเร็วที่แนะนำไว้โดยผู้ผลิตอุปกรณ์ต่อพ่วง สำหรับอุปกรณ์ต่อพ่วงแบบลากจูงที่ใช้งานที่ทิโอ ให้คนลากให้อยู่ในตำแหน่งลากจูง (ดูรายละเอียดในคู่มือการใช้) ห้ามเข้าใกล้ขณะเพลาทิทโอกำลังหมุน | <p>▲ คำเตือน</p> <p>เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บสาหัส ให้ปฏิบัติตามดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ติดตั้งอุปกรณ์ต่อพ่วงแบบลากจูงกับคนลากเท่านั้น ใช้แขนยกอุปกรณ์ 3 จุด กับอุปกรณ์ที่ออกแบบมาสำหรับใช้แขนยกอุปกรณ์ 3 จุดเท่านั้น |
|---|--|--|

1AGAPCBAP083A

(2) หมายเลขชิ้นส่วน TC752-9856-1

▲ คำเตือน



ร่อง

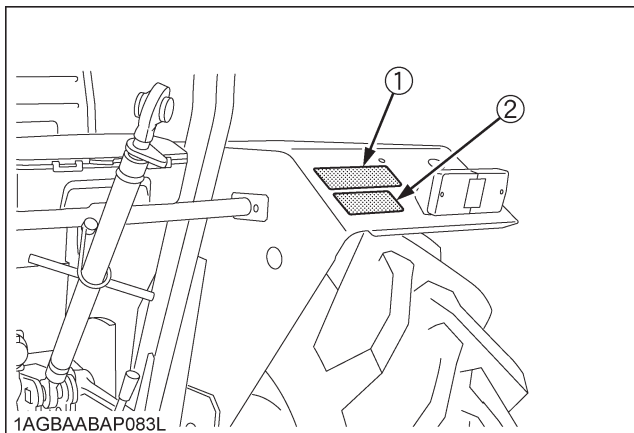
เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บจากการขีดกับส่วนใดของแทรกเตอร์

อย่ายึดปลายแขนยกและแขนกลางจนร่องบากหลุดออกจากปลอกเกิลียว



ร่อง

1AGBAABAP101A



1AGBAABAP083L

1AGBAABAP099A

การดูแลรักษาแผ่นสติ๊กเกอร์ (“อันตราย”, “คำเตือน” และ “ข้อควรระวัง”) ต่างๆ

1. ดูแลรักษาแผ่นสติ๊กเกอร์ที่ติดบนแทรกเตอร์ให้สะอาด เห็นข้อความชัดเจน และไม่ถูกบดบังอยู่เสมอ
2. ทำความสะอาดแผ่นสติ๊กเกอร์ด้วยน้ำสบู่ และเช็ดให้แห้งด้วยผ้าสะอาด
3. เปลี่ยนแผ่นสติ๊กเกอร์ใหม่แทนของเดิมที่ชำรุด โดยซื้อจากผู้แทนจำหน่ายแทรกเตอร์คูโบต้า
4. เมื่อทำการเปลี่ยนแผ่นสติ๊กเกอร์ ต้องแน่ใจว่าเป็นชนิดเดียวกันและให้ติดลงแทนที่ในตำแหน่งเดิม
5. ก่อนทำการติดสติ๊กเกอร์แผ่นใหม่ ควรทำความสะอาดพื้นผิวที่จะติดก่อนและติดโดยไล่ฟองอากาศออกให้หมด

การบริการแทรกเตอร์

ผู้แทนจำหน่ายมีความใส่ใจในแทรกเตอร์คันใหม่ของท่าน และ
 อยากรู้ว่าท่านได้รับประโยชน์สูงสุด หลังจากอ่านคู่มือของท่านจะพบ
 ว่าสามารถบำรุงรักษาแทรกเตอร์เบื้องต้นได้
 อย่างไรก็ตามกรณีที่ท่านต้องการอะไหล่ หรือ การตรวจสอบสภาพที่
 สำคัญ ท่านควรติดต่อผู้แทนจำหน่าย คูโบต้า
 สำหรับการให้บริการท่านควรติดต่อศูนย์ที่ท่านซื้อ มา หรือศูนย์
 บริการใกล้บ้าน
 พร้อมทั้งจระหัสของเครื่องยนต์ และตัวแทรกเตอร์ให้กับ
 ทางศูนย์ด้วย
 โดยจระหัสจะแสดงลงในตารางด้านล่าง

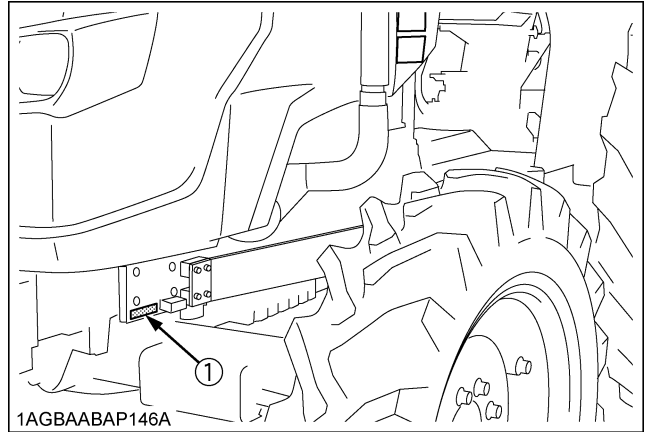
| | ชนิด | รหัส |
|-----------------------|------|------|
| แทรกเตอร์ | | |
| CAB / ROPS | | |
| เครื่องยนต์ | | |
| วันที่ซื้อ | | |
| ชื่อผู้แทนจำหน่าย | | |
| (สำหรับผู้แทนจำหน่าย) | | |

◆ การรับประกัน

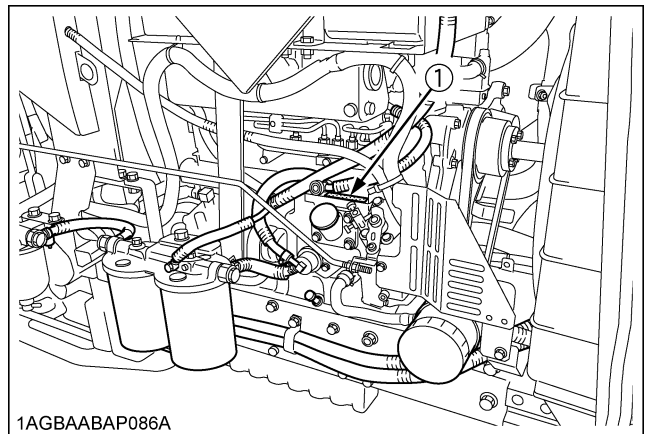
แทรกเตอร์นี้อยู่ภายใต้การรับประกันของ KUBOTA Limited
 Express Warranty ซึ่งอาจได้รับสำเนาจากตัวแทนจำหน่าย
 จะไม่รับประกัน ถ้าไม่ได้ใช้แทรกเตอร์ตามคำแนะนำที่ให้ไว้
 ในคู่มือปฏิบัติงาน แม้อยู่ในระยะเวลาการรับประกัน

◆ การทำลายแทรกเตอร์และวิธีการ

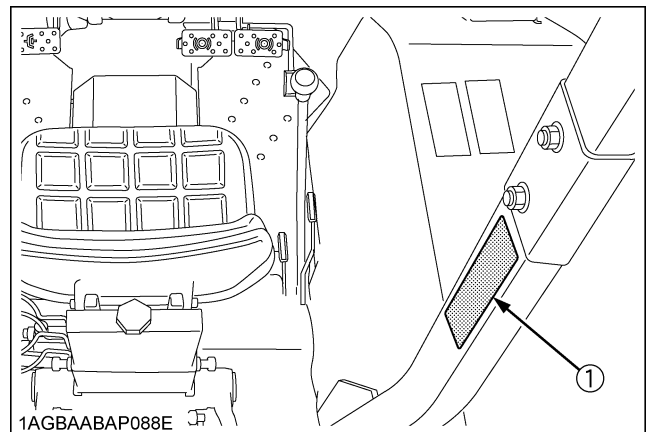
ก่อนทำให้แทรกเตอร์ไม่อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ ให้ปฏิบัติตามกฎ
 และระเบียบข้อบังคับต่างๆ ของประเทศหรืออาณาเขตที่จะทำลาย
 อย่างถูกต้อง หากมีข้อสงสัย ให้ปรึกษากับทางตัวแทนจำหน่าย
 คูโบต้าใกล้บ้านท่าน



(1) หมายเลขแทรกเตอร์



(1) หมายเลขเครื่องยนต์



(1) แผ่นป้ายบอกรุ่น ROPS (หมายเลข ROPS)

ข้อมูลจำเพาะ

ข้อมูลจำเพาะแทรกเตอร์คูโบต้า



| รุ่น | | MU5501 | | |
|--------------------------|---------------------------------------|---|-------------------------------------|--|
| | | ระบบขับเคลื่อนสี่ล้อ | | |
| กำลังขับเคลื่อนที่ไอ* | | กิโลวัตต์ (แรงม้า) | 35 (47) | |
| เครื่องยนต์ | ชื่อ | สยามคูโบต้าคอร์ปอเรชั่น | | |
| | รุ่น | V2403-M-DI-TE | | |
| | ชนิด | ไดเรกอินเจกชัน มีเครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เทอร์โบชาร์จเจอร์ | | |
| | จำนวนสูบ | 4 | | |
| | กระบอกสูบและระยะชัก | มม. | 87 / 102.4 | |
| | ปริมาตรกระบอกสูบ | ลิตร | 2.434 | |
| | กำลังเครื่องยนต์รวม* | กิโลวัตต์ (แรงม้า) | 41.1 (55.1) | |
| | กำลังเครื่องยนต์สุทธิ* | กิโลวัตต์ (แรงม้า) | 39.4 (52.8) | |
| | รอบพิกัด | รอบ/นาที | 2300 | |
| | แรงบิดสูงสุด | นิวตัน-เมตร | 213.8 | |
| | แบตเตอรี่ | 80D26R, 12V 55Ah อัตรา 5 ชม., RC : 130 นาที, SAE CCA(-18°C) : 630 A | | |
| น้ำมันเชื้อเพลิง | น้ำมันดีเซลเบอร์ 2-D | | | |
| ความจุ | ถังน้ำมันเชื้อเพลิง | ลิตร | 65 | |
| | อ่างเครื่องยนต์(แบบมีตัวกรอง) | ลิตร | 7.6 | |
| | ถังน้ำระบายความร้อน | ลิตร | 9 | |
| | ห้องเกียร์ | ลิตร | 41 | |
| ขนาด | ความยาวรวม (ไม่รวม 3p) | | มม. | 3250 |
| | ความกว้างรวม (ความกว้างช่วงล้อต่ำสุด) | | มม. | 1950 |
| | ความสูงรวม (ถึงยอด ROPS) | | มม. | 2530 |
| | ระยะฐานล้อ | | มม. | 2050 |
| | ความสูงใต้ท้องต่ำสุด | | มม. | 415 |
| | ช่วงล้อ | ล้อหน้า | มม. | 1445, 1475, 1560, 1590, 1645, 1675, 1755, 1785 |
| ล้อหลัง | | มม. | 1520, 1630, 1710, 1820 | |
| น้ำหนัก (ไม่รวมบัลลาสต์) | | กก. | 2430 | |
| ระบบการขับเคลื่อน | ยาง | ล้อหน้า | 9.50 - 24 | |
| | | ล้อหลัง | 16.9 - 28 | |
| | คลัตช์ | | ชนิดแห้ง | |
| | พวงมาลัย | | พวงมาลัยเพาเวอร์ไฮดรอสแตติก | |
| | ชุดเกียร์ | | ชุดเกียร์, เติมน้ำ 18 และ ถอยหลัง 4 | |
| | เบรก | | เชิงกล, ดิสก์เบรกแบบเปียก | |
| | รัศมีการเลี้ยวต่ำสุด (ใช้เบรกช่วย) | | ม. | 3.00 |

| รุ่น | | | MU5501 | |
|---------------|--------------------------------------|--|---|------|
| | | | ระบบขับเคลื่อนสี่ล้อ | |
| ระบบไฮดรอลิก | ระบบควบคุมไฮดรอลิก | | การควบคุมแบบปรับตำแหน่งและการควบคุมแบบอัตโนมัติ | |
| | ความจุปั๊ม | ลิตร/นาที | 30.5 | |
| | ชุดฟว่องอุปกรณ์ 3 จุด | | ประเภท 2 | |
| | แรงยกสูงสุด | ณ จุดยก | กก. | 1800 |
| | | 24 นิ้ว (610 มม.) จากจุดยก | กก. | 1550 |
| แรงดันระบบ | | เมกะปาสกาล (กก.แรง / ตร.ซม. ²) | 19.0 (193) | |
| ชุดเพลาทิพีโอ | เพลลา PTO หลัง | | 6 ร่องฟัน | |
| | เพลลาพีทีโอ / ความเร็วรอบเครื่องยนต์ | | รอบ/นาที 540/2258, 750/2196 | |

หมายเหตุ: *ประมาณจากทางผู้ผลิต บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงค่ากำหนดต่างๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ความเร็วในการเดินทาง

(ที่อัตรารอบสูงสุดของเครื่องยนต์)

| รุ่น | | | MU5501 |
|--|-------------------|---------------|--------------------|
| | คันเกียร์ช้า-เร็ว | คันเกียร์หลัก | กม./ชม. |
| เดินทาง  | ช้า | 1 | 3.0 |
| | | 2 | 4.4 |
| | | 3 | 6.1 |
| | | 4 | 8.6 |
| | เร็ว | 1 | 10.8 |
| | | 2 | 15.8 |
| | | 3 | 22.0 |
| | | 4 | 30.9 (สูงสุด 34.2) |
| ถอยหลัง  | ถอยหลัง | 1 | 4.5 |
| | | 2 | 6.5 |
| | | 3 | 9.1 |
| | | 4 | 12.7 |

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงค่ากำหนดต่างๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

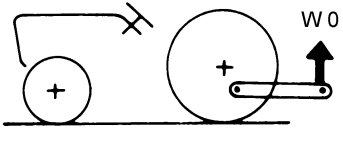
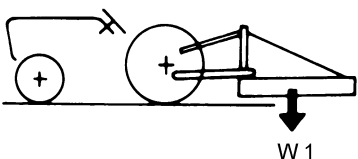
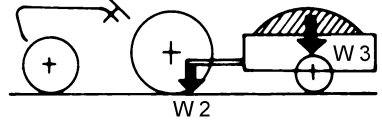
ข้อจำกัดการเลือกใช้อุปกรณ์ต่อพ่วง

แตรกเตอร์ของคูโบต้า ได้ผ่านการทดสอบสมรรถนะกับอุปกรณ์ต่อพ่วงที่ขาย หรือผ่านการรับรองโดยบริษัทฯ ดังนั้นการใช้อุปกรณ์ต่อพ่วงที่ไม่ได้มาตรฐานหรือเกินกว่าข้อจำกัดที่กำหนดไว้หรือการใช้งานไม่ถูกต้อง จะทำให้แตรกเตอร์ชำรุดหรือทำงานผิดพลาดได้ [ซึ่งกรณีนี้จะไม่อยู่ในเงื่อนไขการรับประกันคุณภาพของบริษัทฯ]

| | | |
|--|----------|--|
| ความกว้างช่วงล้อ (ค่ามากที่สุด) ขณะใช้ยางล้อแบบใช้ในนา | | ความสามารถสูงสุดในการยกที่ปลายแขนพ่วงตัวล่าง W 0 |
| ล้อหน้า | ล้อหลัง | |
| 1785 มม. | 1820 มม. | |

| น้ำหนักจริง | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| น้ำหนักอุปกรณ์ต่อพ่วง W1 และ/หรือขนาด | ภาระน้ำหนักสูงสุดที่คานลาก W 2 | น้ำหนักบรรทุกสูงสุด W 3 |
| ตามรายการต่อไปนี้ (ดูในหน้าถัดไป) | 1000 กก. | 5000 กก. |

ความสามารถสูงสุดในการยกแบบไฮดรอลิกที่ปลายแขนพ่วงตัวล่าง W 0
 น้ำหนักอุปกรณ์ต่อพ่วง น้ำหนักของอุปกรณ์ต่อพ่วงที่สามารถต่อที่ปลายแขนพ่วงตัวล่าง: W 1
 ภาระน้ำหนักสูงสุดที่คานลาก W 2
 น้ำหนักบรรทุก..... น้ำหนักบรรทุกสูงสุด ขณะลากรถพ่วง (ไม่รวมน้ำหนักรถพ่วง) : W 3

1AGAI AZAP121B

หมายเหตุ

- ขนาดของอุปกรณ์ต่อพ่วงขึ้นอยู่กับสภาพดินที่แตรกเตอร์ทำงาน

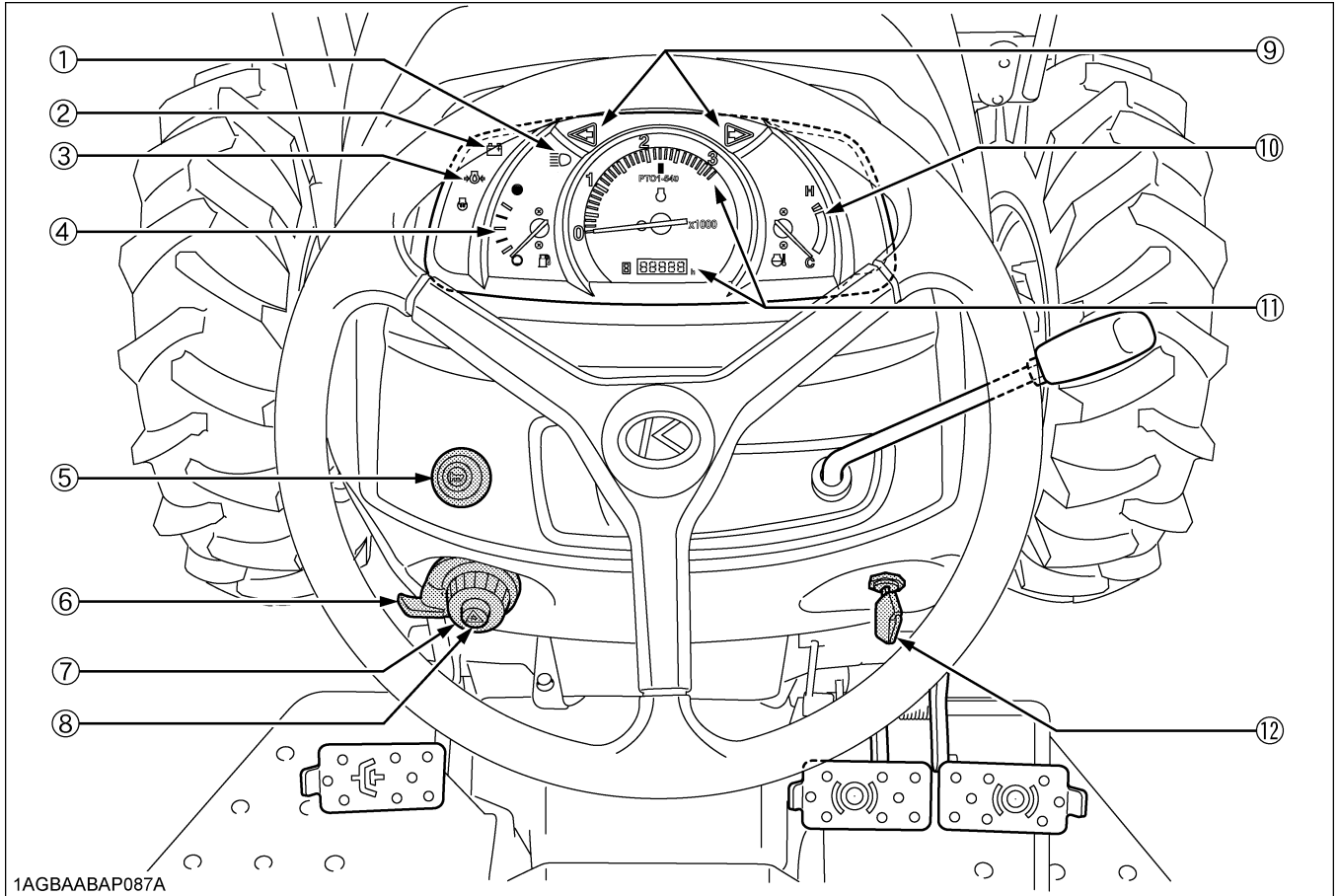
| ลำดับ | อุปกรณ์ต่อพ่วง | หมายเหตุ | | MU5501 |
|-------|-----------------|----------------------------|-----|-------------|
| 1 | รถพ่วง | น้ำหนักบรรทุกสูงสุด | กก. | 5000 |
| | | ภาระน้ำหนักสูงสุดที่แกนลาก | กก. | 1000 |
| 2 | จอบหมุน | ความกว้างในการไถพรวนสูงสุด | มม. | 2140 |
| | | น้ำหนักสูงสุด | กก. | 450 |
| 3 | จานพรวน | ขนาดสูงสุด | | 610 มม. x 7 |
| | | น้ำหนักสูงสุด | กก. | 500 |
| 4 | ผานไถบุกเบิก | ขนาดสูงสุด | | 660 มม. x 3 |
| | | น้ำหนักสูงสุด | กก. | 505 |
| 5 | ไถระเบิดดินดาน | จำนวนของเดือยในการไถ | | 2 |
| | | ความลึกในการไถ | มม. | 400 |
| 6 | ใบมีดคันดินหน้า | ความกว้างสูงสุดของใบมีด | มม. | 2040 |
| | | ความสูงสูงสุดของใบมีด | มม. | 540 |
| | | น้ำหนักสูงสุด | กก. | 560 |

หมายเหตุ

- ขนาดของอุปกรณ์ต่อพ่วงขึ้นอยู่กับสภาพดินที่แทรกเตอร์ทำงาน

แผงหน้าปัดและการควบคุม

■ แผงหน้าปัด, สวิตช์ และชุดควบคุมด้วยมือ

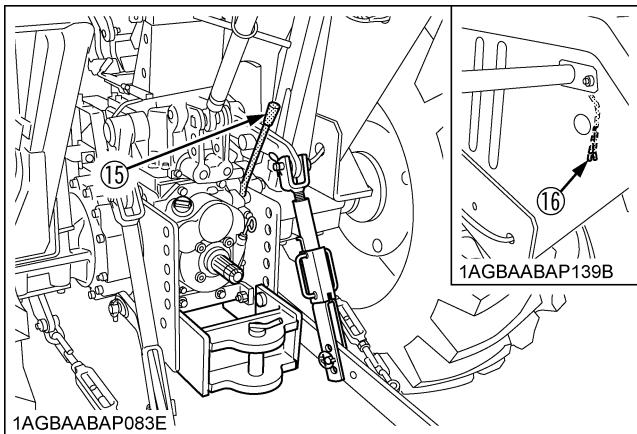
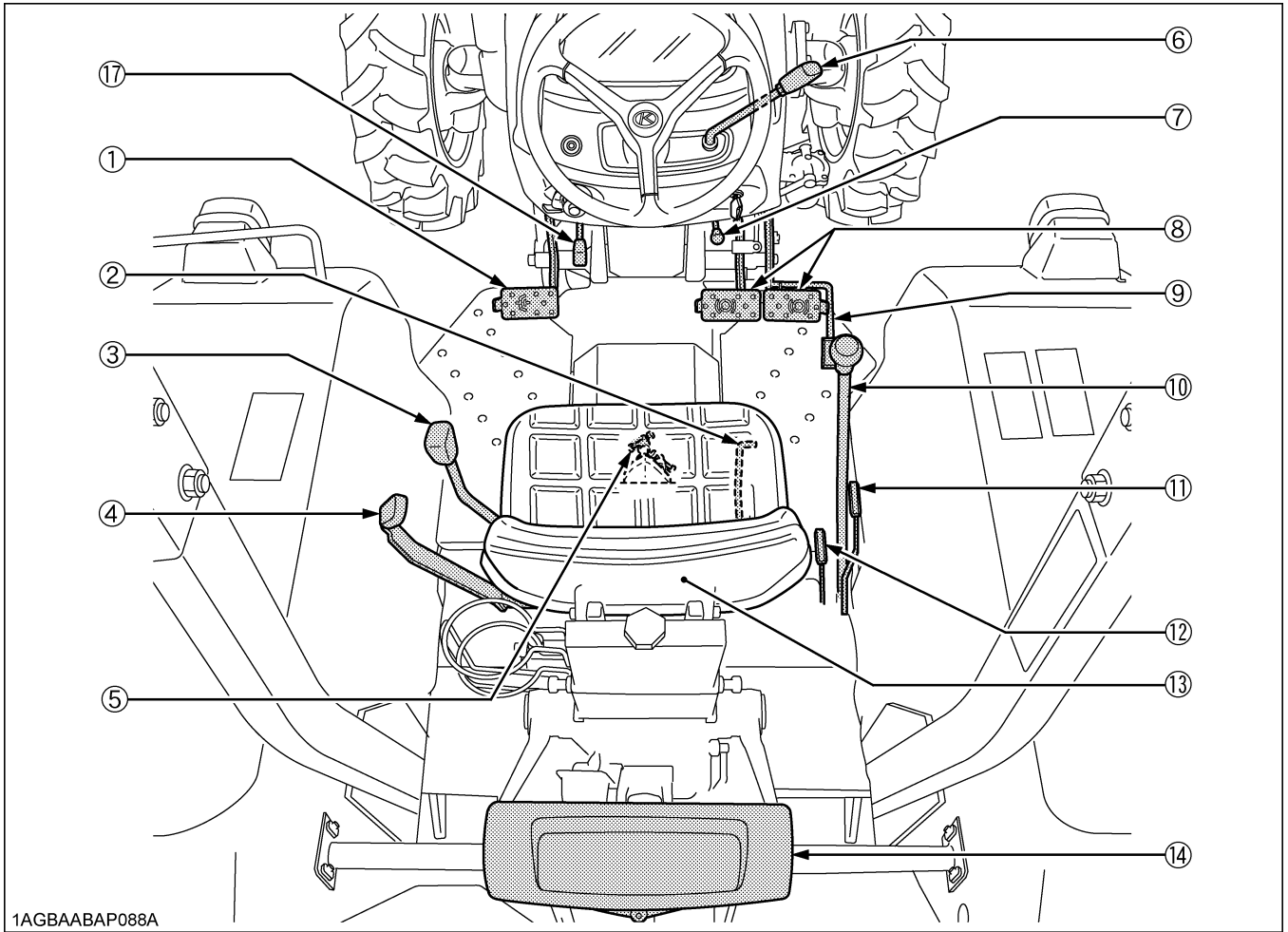


1AGBAABAP087A

สารบัญภาพประกอบ

| | |
|--|----|
| (1) ไฟเตือนไฟสูง..... | 15 |
| (2) สัญญาณไฟเบรคเคอร์รี่..... | 20 |
| (3) ไฟเตือนแรงคั้นน้ำมันต่ำ..... | 20 |
| (4) เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง..... | 21 |
| (5) ปุ่มแคเร..... | 16 |
| (6) สวิตซ์สัญญาณไฟเลี้ยว..... | 16 |
| (7) สวิตซ์สัญญาณไฟหน้า..... | 15 |
| (8) สวิตซ์ไฟฉุกเฉิน..... | 16 |
| (9) สัญญาณไฟเลี้ยว / ไฟเตือนฉุกเฉิน..... | 16 |
| (10) เกจวัดอุณหภูมิระบายความร้อน..... | 21 |
| (11) มิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน/มิเตอร์ความเร็วรอบ เครื่องยนต์..... | 22 |
| (12) สวิตซ์กุญแจ..... | 9 |

■ คันควบคุมมือและเท้าต่างๆ



สารบัญภาพประกอบ

| | |
|--|-------|
| (1) คันเหยียบคลัตช์ | 18 |
| (2) คันเหยียบล็อกกันฟรี | 23 |
| (3) คันเกียร์ช้า-เร็ว | 18 |
| (4) คันควบคุมคลัตช์พีทีโอ | 26 |
| (5) คันโยกควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด | 31 |
| (6) คันเร่งมือ | 19 |
| (7) คันล็อกเบรกมือ | 22 |
| (8) คันเหยียบเบรก | 17,20 |
| (9) คันเร่งเท้า | 19 |
| (10) คันเกียร์หลัก | 18 |
| (11) คันโยกควบคุมตำแหน่ง | 30 |
| (12) คันโยกควบคุมกราฟท์ | 30 |
| (13) เบาะนั่งพับ | 14 |
| (14) กล่องเครื่องมือ | - |
| (15) คันเกียร์พีทีโอ | 25 |
| (16) จุดต่อ ไฟฟ้า | 24 |
| (17) คันเกียร์ขับเคลื่อนล้อหน้า | 19 |

การตรวจเช็คก่อนการใช้งาน

การตรวจเช็คประจำวัน

เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ สำคัญมากที่จะต้องรู้สภาพ
แทรกเตอร์เป็นอย่างดี ให้ทำการตรวจเช็คก่อนที่จะเริ่มใช้งาน



คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ทำการตรวจเช็ค และตรวจซ่อมแทรกเตอร์บนพื้นราบ
โดยดับเครื่องยนต์ และล็อกเบรกมือไว้ที่ “เปิด” หนุนล้อ
เพื่อป้องกันการเคลื่อนตัวของแทรกเตอร์และวางอุปกรณ์
ต่อพ่วงลงพื้น

หัวข้อการตรวจเช็ค

- เดินดูสภาพโดยรอบแทรกเตอร์
- ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง
- ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (น้ำมันไฮดรอลิก)
- ตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อน
- ตรวจเช็คกรองดักน้ำ
- ตรวจและทำความสะอาดแตรงกัน และรังผึ้งหม้อน้ำ
- ตรวจเช็คไส้กรองอากาศลินดักฝุ่น
(เมื่อใช้งานในบริเวณที่มีฝุ่นมาก)
- ตรวจเช็คคันเหยียบเบรก และ คันเหยียบคลัตช์
- ตรวจเช็คสัญญาณไฟเตือนต่างๆ เกจ และมิเตอร์
- ตรวจเช็คไฟส่องสว่าง และไฟเลี้ยวต่างๆ
- ตรวจเช็คสายไฟ
- ตรวจเช็คเข็มขัดนิรภัยและ ROPS
- ตรวจเช็คส่วนที่เคลื่อนที่ได้
- เติมน้ำมันเชื้อเพลิง
(คู่มือ “การตรวจเช็คประจำวัน” ในส่วน “การบำรุงรักษาตาม
ชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)
- ตรวจสอบสภาพแผ่นสติ๊กเกอร์ ระวังอันตราย, ข้อควรระวัง และ
คำเตือนต่างๆ
(คู่มือ “แผ่นสติ๊กเกอร์ อันตราย คำเตือน และข้อควรระวัง”
ในหัวข้อ “การใช้งานอย่างปลอดภัย”)

การใช้งานเครื่องยนต์



คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ศึกษาวิธี “การใช้งานอย่างปลอดภัย” ในตอนต้นของคู่มือนี้
- อ่านแผ่นสติ๊กเกอร์ อันตราย คำเตือน และข้อควรระวังที่ติดอยู่บนแทรกเตอร์
- ไม่เดินเครื่องในตึกที่ไม่มีการระบายอากาศที่เหมาะสม เนื่องจากควันไอเสียที่ปล่อยออกมาทำให้เกิดอันตรายได้
- ห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ขณะยืนอยู่บนพื้น ให้สตาร์ทเครื่องยนต์ขณะอยู่บนเบาะนั่งเท่านั้น
- ปรับคันเกียร์ทั้งหมดให้อยู่ในตำแหน่ง “ว่าง” และเพลาพีทีโอ ต้องอยู่ในตำแหน่ง “ว่าง” ก่อนที่จะสตาร์ทเครื่องยนต์

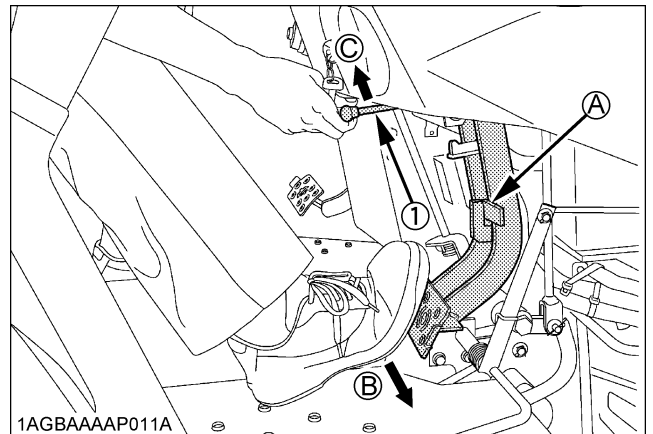
ข้อสำคัญ

- อย่าน้ำมันเชื้อเพลิงไวไฟช่วยในการสตาร์ทเครื่องยนต์
- เพื่อป้องกันแบตเตอรี่ และสตาร์ทเตอร์ เสียหายไม่ควรให้สตาร์ทเตอร์ทำงานต่อเนื่องนานเกิน 10 วินาที/ครั้ง

การสตาร์ทเครื่องยนต์

1. ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่าได้ล็อกเบรกมือแล้ว

1. วิธีการใช้ล็อกเบรกมือ
 - (1) พับแผ่นล็อกคันเหยียบเบรกทั้ง 2 ข้างเข้าหากัน
 - (2) เหยียบคันเหยียบเบรกลงให้สุด
 - (3) ล็อกคันเหยียบเบรกด้วยคันล็อกเบรกมือ
2. เมื่อต้องการปลดคันล็อกเบรกมือ ให้เหยียบคันเหยียบเบรกลงให้สุดอีกครั้ง



(1) คันล็อกเบรกมือ

(A) พับแผ่นล็อกคันเหยียบเบรกให้เบรกทำงานพร้อมกันทั้งซ้าย และขวา

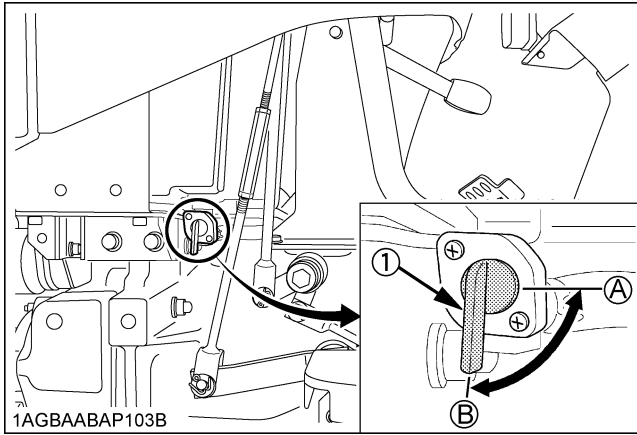
(B) “กดเหยียบเบรกให้สุด”

(C) “ดึง”

ข้อสำคัญ

- เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับคันล็อกเบรกมือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เหยียบคันเหยียบเบรกจนสุดก่อนดึงคันล็อกเบรกมือขึ้น

2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในตำแหน่งเปิด

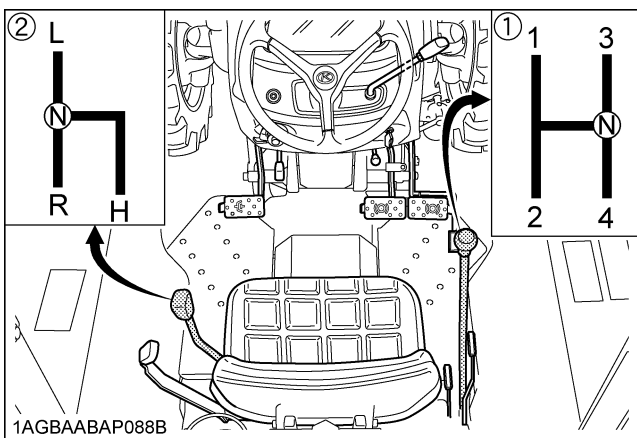


(1) วาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิง

(A) "ปิด"

(B) "เปิด"

3. ผลักคันเกียร์ไปในตำแหน่ง "ว่าง"



(1) คันเกียร์หลัก

(2) คันเกียร์ซ้ำเร็ว

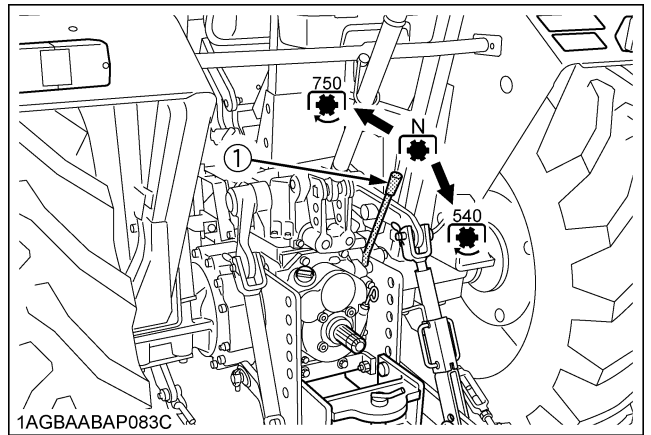
(H) "เร็ว"

(N) "ตำแหน่งว่าง"

(L) "ช้า"

(R) "ถอยหลัง"

4. ผลักคันเกียร์พีทีโอไปในตำแหน่ง "ว่าง"



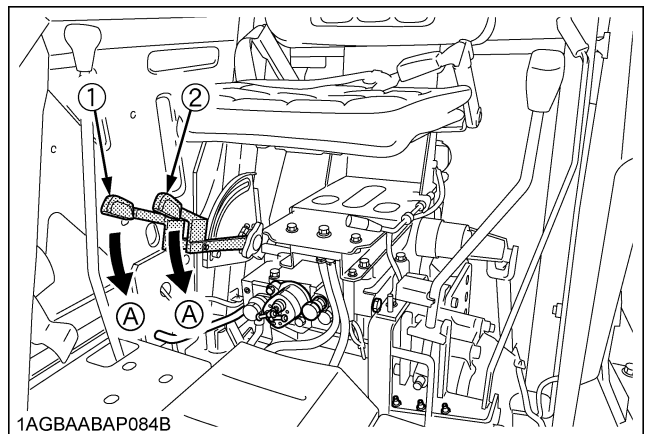
(1) คันเกียร์พีทีโอ

☛ "ตำแหน่งว่าง"

540 "เข้าเกียร์ (540 รอบ/นาที)"

☛ "เข้าเกียร์ (750 รอบ/นาที)"

5. วางคันควบคุมไฮดรอลิกไว้ในตำแหน่ง "ต่ำสุด"

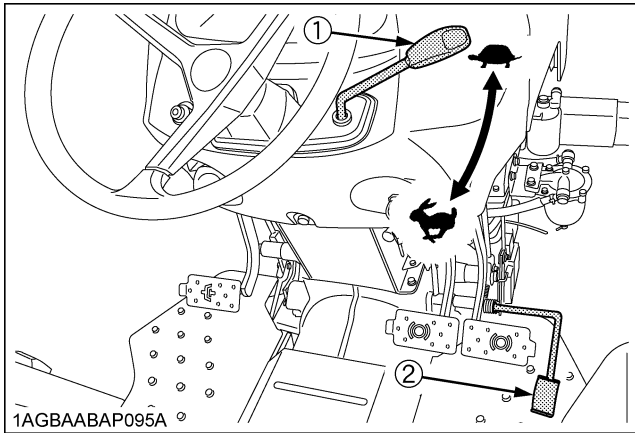


(1) คันโยกควบคุมตำแหน่ง

(2) คันโยกควบคุมคราฟท์

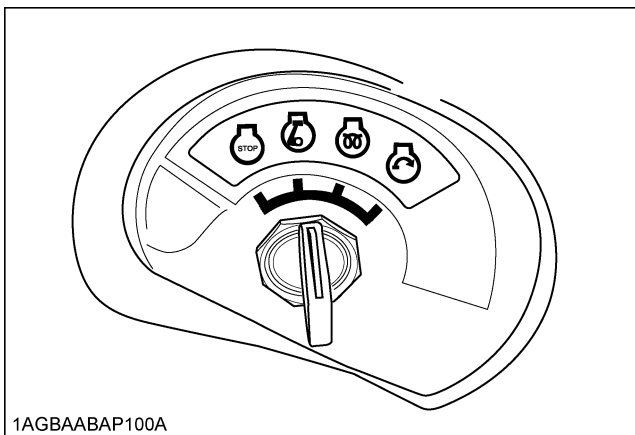
(A) "ดึงลง"

6. ผลักคันเร่งมืออยู่ในตำแหน่งกึ่งกลาง 1/2



(1) คันเร่งมือ "เพิ่ม"
(2) คันเร่งเท้า "ลด"

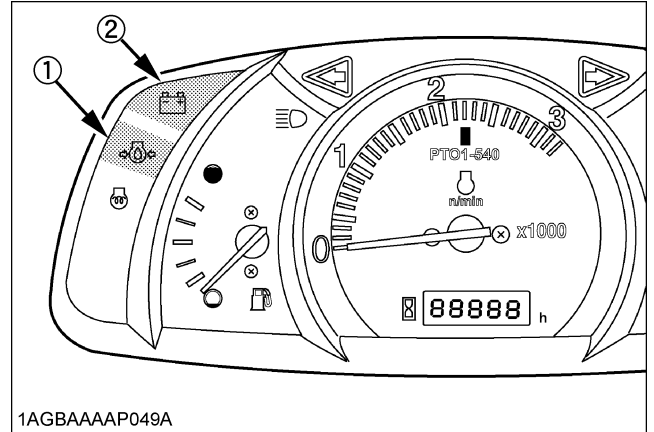
7. เติมน้ำมันในสวิทช์กุญแจและบิดไปที่ตำแหน่ง



☹ "หว่าน" ☹ "ปิด"
☹ "เปิด" ☹ "สตาร์ท"

◆ ตรวจสอบไฟเตือน:

เมื่อกุญแจถูกบิดไปที่ตำแหน่งเปิด สัญญาณไฟหมายเลข (1), (2) จะติดขึ้น และเมื่อเครื่องยนต์สตาร์ทติดแล้ว ไฟเตือนทั้งสองจะต้องดับ แต่ถ้าไฟเตือนดวงใดดวงหนึ่งติดขึ้นแสดงว่ามีผิดปกติให้ตรวจเช็ค สาเหตุและแก้ไขทันที



1AGBAAAAP049A

(1) แรงดันน้ำมันเครื่อง
(2) ไฟเตือนแบตเตอรี่

ข้อสำคัญ

- การตรวจเช็คประจำวัน โดยการดูไฟเตือนเพียงอย่างเดียวไม่เพียงพอ ควรทำการตรวจเช็คประจำวันอย่างละเอียด โดยอ้างอิงจากหัวข้อ "การตรวจเช็คประจำวัน" (ดูที่ "การตรวจเช็คประจำวัน" ในส่วน "การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์")

8. เหยียบคันเหยียบคลัตช์ไปให้สุด

9. หมุนกุญแจไปที่ตำแหน่ง "สตาร์ท" และเครื่องยนต์ควรสตาร์ท

(ถ้าไม่สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ติดหลังจาก 10 วินาที ให้ถอดกุญแจออกทิ้งไว้ 30 วินาที จากนั้นทำข้อ (9) ใหม่อีกครั้ง เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับ แบตเตอรี่ และสตาร์ทเตอร์ ให้แน่ใจว่าสตาร์ทเตอร์ไม่ได้ทำงานต่อเนื่องยาวนานเกิน 10 วินาที)

ข้อสำคัญ

- เนื่องจากอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย เครื่องยนต์จะไม่สามารถสตาร์ทได้ หากคันควบคุมคลัตช์พีทีไออยู่ที่ตำแหน่ง "ปิด" และคันเกียร์เข้า-เร็วอยู่ในตำแหน่ง "ว่าง"

10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องและสัญญาณไฟแบตเตอรี่ “ปิด”

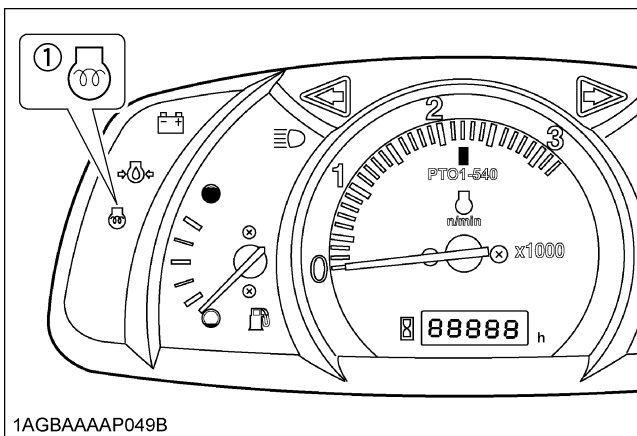
หากมีสัญญาณไฟแสดงขึ้นให้หยุดเครื่องและหาสาเหตุทันที

11. ปลดล็อคเหยียบคลัตช์

การสตาร์ทเครื่องยนต์ในช่วงอากาศหนาว

ถ้าอุณหภูมิโดยรอบต่ำกว่า -5 °C และเครื่องยนต์เย็นจัด ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนด้านล่างนี้หลังจากทำตามข้อ 1 ถึง 8 ในหน้าก่อนหน้านี้นี้แล้ว

9. หมุนกุญแจไปที่ “หัวเผา” และปล่อยไว้ประมาณ 10 วินาที



(1) ไฟเตือนหัวเผา

10. หมุนกุญแจไปที่ตำแหน่ง “สตาร์ท” และเครื่องยนต์ควรสตาร์ท

(ถ้าไม่สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ติดหลังจาก 10 วินาที ให้ถอดกุญแจออกทิ้งไว้ 30 วินาที จากนั้นทำข้อ (9) และ (10) ใหม่อีกครั้ง เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับ แบตเตอรี่ และ สตาร์ทเตอร์ ให้แน่ใจว่าสตาร์ทเตอร์ไม่ได้ทำงานต่อเนื่องยาวนานเกิน 10 วินาที)

การดับเครื่องยนต์

1. หลังจากลดความเร็วรอบของเครื่องยนต์ รอ 3 ถึง 5 นาที ให้เทอร์โบลดความเร็วลง จากนั้นหมุนกุญแจไปที่ “ปิด”
2. ดึงกุญแจออก

หมายเหตุ

- ถ้ากุญแจไม่ดับเครื่องยนต์ ให้ปรึกษาตัวแทนจำหน่าย สยามคูโบต้าใกล้บ้านท่าน

การอุ่นเครื่องยนต์

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ให้ล็อกลูกเบรกไว้ในขณะอุ่นเครื่อง
- ปรับคันเปลี่ยนเกียร์ทั้งหมด ไปที่ตำแหน่ง “ว่าง” และปรับคันควบคุมทีโอ ไปที่ตำแหน่ง “ปิด” ขณะอุ่นเครื่องยนต์

ช่วงเวลา 5 นาทีหลังจากเครื่องยนต์ติดแล้ว ให้ทำการอุ่นเครื่องยนต์โดยปราศจากการรับภาระใดๆ ทั้งสิ้น เพื่อให้ น้ำมัน ได้เข้าไปถึงทุกส่วนของเครื่องยนต์ ซึ่งหากไม่ทำการอุ่นเครื่องยนต์จะทำให้เกิดความเสียหาย หรือการแตก หรือ สึกกร่อนก่อนระยะเวลาอันควร

■ อุ่นน้ำมันเกียร์ในช่วงอุณหภูมิต่ำ

น้ำมันไฮดรอลิกถูกใช้เป็นการเป็นน้ำมันเกียร์ ในสภาพอากาศเย็น จะทำให้น้ำมันเย็นตัว และทำให้มีความหนืดสูงขึ้น เป็นเหตุให้การหมุนเวียนของน้ำมันทำได้ช้าลง หรือทำให้ความดันน้ำมันต่ำ ส่งผลทำให้เกิดปัญหาขึ้นในระบบไฮดรอลิก เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาไม่ให้เกิดขึ้นดูคำแนะนำดังต่อไปนี้:

ให้ทำการอุ่นเครื่องโดยใช้ความเร็วรอบของเครื่องยนต์ประมาณ 50% ของความเร็วรอบสูงสุดโดยอ้างอิงกับตารางด้านล่าง:

| อุณหภูมิบรรยากาศ | ระยะเวลาอุ่นเครื่อง |
|------------------|---------------------|
| สูงกว่า 0 °C | อย่างน้อย 10 นาที |
| 0 ถึง -10 °C | 10 ถึง 20 นาที |
| -10 ถึง -20 °C | 20 ถึง 30 นาที |
| ต่ำกว่า -20 °C | มากกว่า 30 นาที |

ข้อสำคัญ

- ห้ามให้แทรกเตอร์รับภาระหนัก จนกว่าจะได้รับการอุ่นเครื่องตามระยะเวลาที่เหมาะสม

การสตาร์ทโดยใช้แบตเตอรี่ฟ่วง



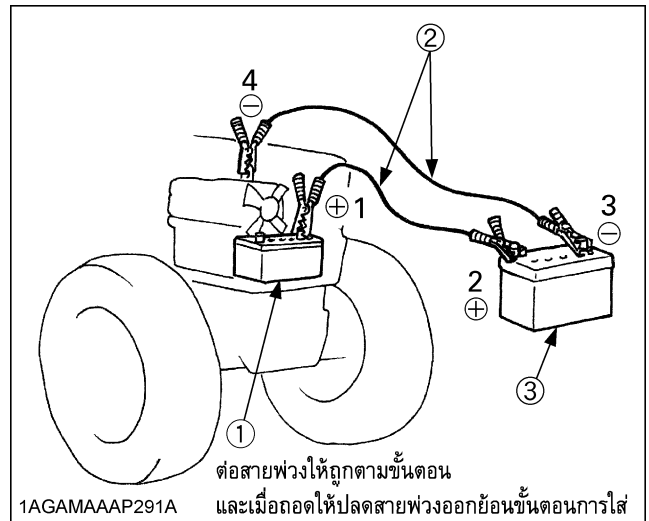
คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ถ้าขโมยแบตเตอรี่อาจเกิดระเบิดขึ้นได้ ฉะนั้นไม่ควรสูบบุหรี่และระวังไม่ให้เกิดประกายไฟ หรือการลุกไหม้ใกล้กับแบตเตอรี่
- หากแบตเตอรี่เย็นจนเกิดน้ำแข็ง ไม่ควรทำการสตาร์ทแบบต่อฟ่วง
- ห้ามนำสายไฟขั้วลบ (-) จากตัวต่อฟ่วงมาต่อกับขั้วลบ (-) ของแบตเตอรี่ของแทรกเตอร์

เพื่อความปลอดภัยเมื่อทำการสตาร์ทแบบต่อฟ่วงให้ปฏิบัติตามข้อแนะนำดังนี้

1. ขับรถที่มีแบตเตอรี่ฟ่วง (แบตเตอรี่ที่มีขนาดเดียวกัน) ให้อยู่ในระยะที่สามารถเชื่อมต่อสายไฟกับตัวแทรกเตอร์ที่ต้องการจะสตาร์ทโดยการต่อฟ่วงและ “อย่าให้รถชิดหรือสัมผัสกัน”
2. ดึงเบรกมือของแทรกเตอร์ และปรับคันเกียร์ให้อยู่ตำแหน่งว่าง พร้อมกับดับเครื่องยนต์ทั้ง 2 คัน
3. สวมอุปกรณ์ป้องกันตาและถุงมือยาง
4. ต่อสายฟ่วงสีแดงเข้ากับขั้วบวกของแบตเตอรี่ (แดง, (+) หรือบวก) ที่หมดไฟที่ขั้วบวก (แดง, (+) หรือบวก) ของแบตเตอรี่ที่นำมาต่อฟ่วง
5. ต่อสายไฟอีกเส้นที่ขั้วลบ (สีดำ (-) หรือลบ) ของแบตเตอรี่ที่นำมาต่อฟ่วง
6. ต่อปลายอีกด้านเข้ากับเสื้อสูบหรือโครงของแทรกเตอร์ที่ใช้ งานไม่ได้ให้ห่างจากแบตเตอรี่ที่หมดไฟให้ไกลที่สุดเท่าที่จะทำได้
7. สตาร์ทรถที่นำมาต่อฟ่วงและให้เครื่องยนต์ทำงานสักระยะหนึ่ง สตาร์ทแทรกเตอร์ที่ใช้งานไม่ได้
8. ปลดสายไฟต่อฟ่วงออกตามลำดับกลับกันกับการต่อสายต่อฟ่วง (ข้อ 6, 5 และ 4)



(1) แบตเตอรี่ที่หมดไฟ

(2) สายไฟต่อฟ่วง

(3) แบตเตอรี่ที่นำมาต่อฟ่วง

ข้อสำคัญ

- แแทรกเตอร์นี้ใช้ระบบกราวด์สตาร์ทที่ขั้วลบ (-) แบบ 12 โวลต์
- ใช้แรงดันไฟระดับเดียวกันเท่านั้นในการสตาร์ทโดยใช้แบตเตอรี่ฟ่วง
- การใช้แหล่งจ่ายแรงดันไฟที่มีค่าสูงกว่ากับระบบไฟฟ้าของแทรกเตอร์อาจทำให้เกิดความเสียหายร้ายแรงกับระบบไฟฟ้าของแทรกเตอร์ได้
- ใช้แหล่งจ่ายแรงดันไฟที่เท่ากันเท่านั้น เมื่อทำการ “ต่อฟ่วงแบตเตอรี่” ที่มีแรงดันไฟต่ำหรือหมดไฟ
- ห้ามใช้แทรกเตอร์โดยที่สายแบตเตอรี่ไม่ได้ต่อเข้ากับแบตเตอรี่
- ห้ามใช้แทรกเตอร์โดยไม่ได้ต่อแบตเตอรี่ไว้
- ห้ามใช้แทรกเตอร์โดยที่แบตเตอรี่หมดไฟก่อนใช้แทรกเตอร์ ให้ชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มเพียงพอมิฉะนั้นแทรกเตอร์อาจทำงานผิดปกติ

การใช้งานแทรกเตอร์

การใช้แทรกเตอร์ใหม่

การดูแลและบำรุงรักษาสามารถกำหนดอายุของแทรกเตอร์ได้อย่างไร

แทรกเตอร์ใหม่ที่เพิ่งออกมาจากสายการผลิต ซึ่งแน่นอนต้องผ่านการทดสอบ แต่กระนั้นชิ้นส่วนแต่ละชิ้นใหม่ยังปรับตัวไม่เข้าที่ ฉะนั้นใน 50 ชั่วโมงแรกของการใช้งานเราควรใช้แทรกเตอร์ด้วยความเร็วต่ำ และหลีกเลี่ยงการใช้งานที่หนักเกินไปจนชิ้นส่วนต่างๆ เกิด “การแตกหัก” ซึ่งวิธีการดูแลแทรกเตอร์ “ในระยะนี้” มีผลอย่างมากต่ออายุของแทรกเตอร์ ดังนั้นเพื่อประสิทธิภาพสูงสุดในการทำงานและยืดอายุการใช้งาน สำคัญมากที่จะต้องทำความคุ้นเคยกับแทรกเตอร์ ในการใช้งานแทรกเตอร์ใหม่ ควรศึกษาข้อแนะนำดังต่อไปนี้

■ ห้ามขับแทรกเตอร์ที่ความเร็วสูงสุดในช่วง 50 ชั่วโมงแรก

- ห้ามสตาร์ทอย่างฉับพลัน หรือเบรกกะทันหัน
- ในช่วงอากาศหนาวให้อุ่นเครื่องแทรกเตอร์อย่างเต็มที่ก่อนเริ่มใช้งาน
- อย่าใช้ความเร็วเกินความจำเป็น
- บนถนนที่ขรุขระควรลดความเร็วลงให้เหมาะสม ห้ามใช้ความเร็วสูง

ข้อควรระวังด้านบนสามารถนำไปใช้กับแทรกเตอร์ทั่วไปได้ และควรปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดสำหรับแทรกเตอร์ใหม่

■ การเปลี่ยนน้ำมันเครื่องสำหรับแทรกเตอร์ใหม่

น้ำมันเครื่องเป็นสิ่งสำคัญมากสำหรับแทรกเตอร์ใหม่ เนื่องจากชิ้นส่วนต่างๆ ของแทรกเตอร์ยังปรับตัวไม่เข้าที่จึงทำให้เกิดเศษโลหะชิ้นเล็กๆ ปะปนมากับน้ำมันเครื่อง และอาจทำให้เกิดความเสียหายกับเครื่องยนต์ในภายหลังได้ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องอย่างยิ่งที่ต้องเปลี่ยนน้ำมันเครื่องภายในชั่วโมงทำงานที่กำหนด

หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเรื่องระยะเวลาในการเปลี่ยน (ดูในส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)

การสตาร์ทเครื่องยนต์

1. การปรับตั้งตำแหน่งเบาะนั่งขับ

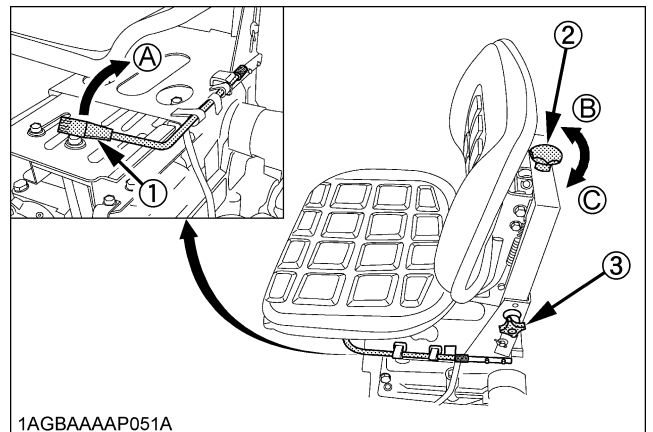
■ เบาะนั่งขับ



คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ทำการปรับตั้งเบาะนั่งในขณะที่ดับเครื่องยนต์เท่านั้น
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ล็อกเบาะนั่งเรียบร้อยแล้วหลังจากการปรับตั้งแต่ละครั้ง
- ห้ามผู้อื่นที่มีผู้ใช้ขยับขึ้นบนแทรกเตอร์



- | | |
|------------------------------|--------------------|
| (1) คันปรับตั้งการขับเคลื่อน | (A) “ปลดล็อก” |
| (2) ปุ่มปรับความแข็งเบาะนั่ง | (B) “ลดความตึง” |
| (3) โบลต์ปรับความสูงเบาะนั่ง | (C) “เพิ่มความตึง” |

◆ การปรับตั้งการเลื่อน

ปลดล็อกคันปรับตั้งการขับเคลื่อนและเลื่อนเบาะนั่งไปข้างหน้าหรือหลังตามความจำเป็น เบาะนั่งจะล็อกอยู่กับที่เมื่อปลดคันโยก

◆ การปรับตั้งความแข็งเบาะนั่ง

หมุนปุ่มเพื่อปรับความแข็งเบาะนั่งได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

◆ การปรับตั้งความสูง

คลายโบลต์ปรับทั้งสองและยกขึ้นหรือกดลงตามความจำเป็น

ข้อสำคัญ

- หลังจากปรับเบาะนั่งขับ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ล็อกเบาะนั่งอย่างเหมาะสมแล้ว

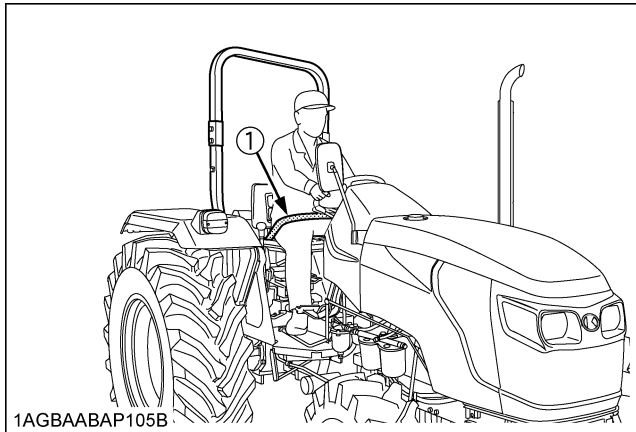
■ เข็มขัดนิรภัย

คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ให้คาดเข็มขัดนิรภัยเสมอเมื่อติดตั้ง ROPS หรือ CAB
- ห้ามคาดเข็มขัดนิรภัยหาก ROPS แบบพับเก็บได้ถูกพับลงอยู่หรือไม่มี ROPS

ปรับเข็มขัดนิรภัยให้พอดีและเสียบเข้ากับหัวเข็มขัด

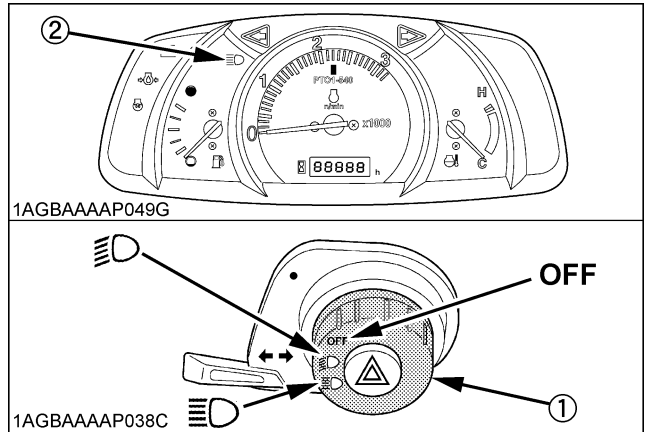


(1) เข็มขัดนิรภัย

2. การเลือกใช้สวิตช์ไฟส่องสว่าง

■ สวิตช์สัญญาณไฟหน้า

ปิดสวิตช์ไฟไปตามเข็มนาฬิกา และไฟต่อไปนี้จะสว่างตามตำแหน่งสวิตช์



(1) สวิตช์สัญญาณไฟหน้า

(2) ไฟเตือนไฟสูง

| ชื่อไฟ | ตำแหน่งสวิตช์ | | |
|-----------------|---------------|------|------|
| | OFF | ☰☉ | ☰☉ |
| ไฟหน้า (ไฟต่ำ) | ปิด | เปิด | --- |
| ไฟหน้า (ไฟสูง) | ปิด | --- | เปิด |
| ไฟท้าย | ปิด | เปิด | เปิด |
| ไฟทำงานด้านข้าง | ปิด | เปิด | เปิด |
| ไฟบอร์ดมิเตอร์ | ปิด | เปิด | เปิด |

หมายเหตุ

- ไฟเตือนไฟสูงจะเปิดเมื่อสวิตช์ไฟหน้าอยู่ในตำแหน่ง “ไฟสูง”

■ สัญญาณไฟเลี้ยว/สวิตช์ไฟฉุกเฉิน

◆ สวิตช์สัญญาณไฟเลี้ยว

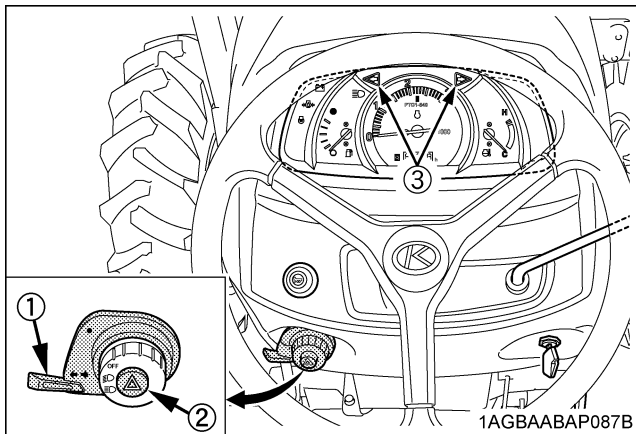
เมื่อต้องการเปิดไฟเลี้ยวขวาให้ผลักสวิตช์สัญญาณไฟเลี้ยวตามเข็มนาฬิกา เมื่อต้องการเปิดไฟเลี้ยวซ้ายให้ผลักสวิตช์สัญญาณไฟเลี้ยวตามเข็มนาฬิกา ซึ่งในขณะที่เดียวกันที่แผงหน้าปัดสัญญาณไฟเลี้ยวจะกระพริบ พร้อมกับสวิตช์สัญญาณไฟเลี้ยวจะทำงานได้ต่อเมื่อบิดกุญแจสตาร์ทไป ที่ตำแหน่ง “เปิด” แล้วเท่านั้น

หมายเหตุ

● เมื่อหยุดเลี้ยวให้ผลักสวิตช์สัญญาณไฟเลี้ยวกลับมาตำแหน่งกลาง

◆ สวิตช์ไฟฉุกเฉิน

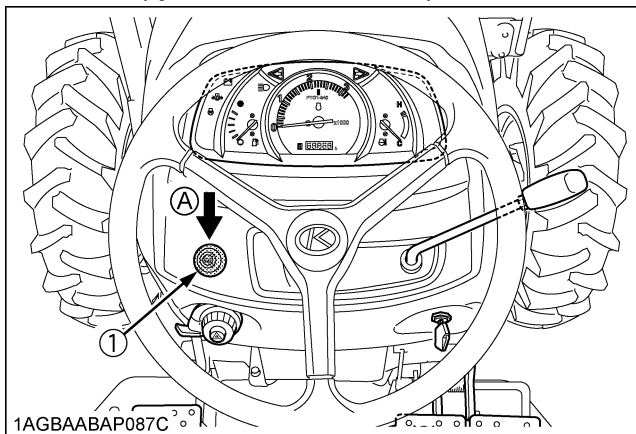
เมื่อกดสวิตช์ไฟฉุกเฉิน สัญญาณไฟจะกระพริบขึ้นบนแผงหน้าปัด แต่ถ้ากดอีกครั้ง ไฟจะดับลง



- (1) สวิตช์สัญญาณไฟเลี้ยว
- (2) สวิตช์ไฟฉุกเฉิน
- (3) ไฟฉุกเฉิน/สัญญาณไฟเลี้ยว

■ ปุ่มแตร

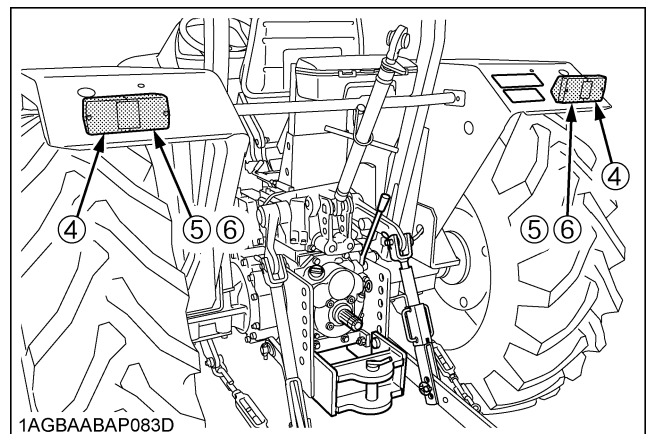
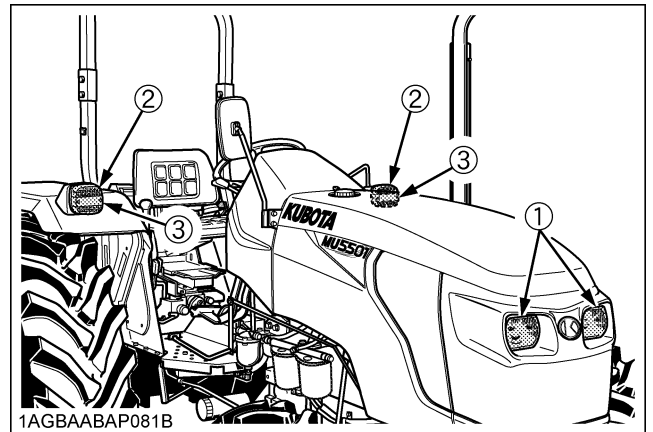
เมื่อเปิดสวิตช์กุญแจตำแหน่ง “เปิด” แล้วกดปุ่มแตรแตรจะดังขึ้น



- (1) ปุ่มแตร
- (A) “กด”

■ ไฟแทรกเตอร์

- (1) ไฟหน้า
- (2) สัญญาณไฟเลี้ยวหน้า / ไฟฉุกเฉิน
- (3) ไฟทำงานด้านข้าง
- (4) สัญญาณไฟเลี้ยวหลัง / ไฟฉุกเฉิน
- (5) ไฟหยุดเบรก
- (6) ไฟท้าย



3. การตรวจเช็คคันเหยียบเบรก

■ คันเหยียบเบรก (ขวาและซ้าย)

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

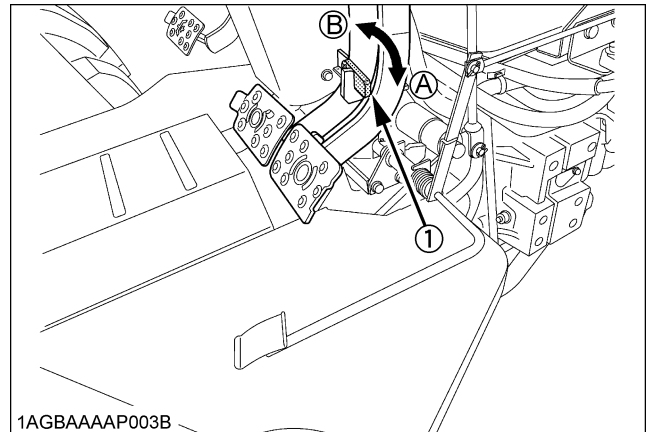
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้พับแผ่นล็อกคันเหยียบเบรกซ้ายและขวา ซึ่งหากเบรกเฉพาะล้อหลังข้างใดข้างหนึ่ง อาจทำให้แทรกเตอร์เสียหลัก หรือเกิดการพลิกคว่ำได้ด้วยความเร็วสูง
- ให้มั่นใจว่าคันเหยียบเบรกทั้งสองได้รับการปรับตั้งให้เท่ากัน เมื่อทำการล็อกเข้าด้วยกัน การปรับตั้งคันเหยียบเบรกไม่ถูกต้องหรือไม่เท่ากันอาจทำให้แทรกเตอร์เสียหลักหรือเกิดการพลิกคว่ำ

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ห้ามเหยียบเบรกกะทันหัน สิ่งของที่อยู่บนรถพ่วงอาจจะล้มหรือเลื่อนไปชนกับแทรกเตอร์ทำให้เกิดการทรงตัวของแทรกเตอร์อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- เพื่อหลีกเลี่ยงการลื่นของถนนเมื่ออยู่บนพื้นที่น้ำแข็ง เปียกหรือลื่น ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถ่วงล้อแทรกเตอร์อย่างเหมาะสม ชับด้วยความเร็วต่ำ ใช้การขับเคลื่อนล้อหน้า (ถ้ามี)
- ลักษณะการเบรกมีความต่างกันระหว่างรถขับเคลื่อนแบบ 2 ล้อ กับ แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ ฉะนั้นควรรู้ และใช้อย่างระมัดระวัง

1. ก่อนเดินเครื่องแทรกเตอร์บนถนน หรือก่อนการล็อกเบรกดูให้แน่ใจก่อนว่าได้ล็อกคันเหยียบเบรกทั้งขวา และซ้ายเข้าด้วยกันแล้วตามรูปข้างล่าง
2. ใช้เบรกข้างใดข้างหนึ่งกรณีที่ต้องเข้าโค้งที่วงเลี้ยวแคบๆ และควรใช้ความเร็วต่ำ (ใช้ในการทำงานภาคสนามเท่านั้น) ให้ทำการปลดล็อกคันเหยียบเบรกทั้ง 2 ออกจากกันและจึงเหยียบคันเหยียบเบรกเพียงข้างใดข้างหนึ่ง
3. ให้มั่นใจว่าคันเหยียบเบรกทั้งสองได้รับการปรับตั้งให้เท่ากัน เมื่อทำการล็อกเข้าด้วยกัน



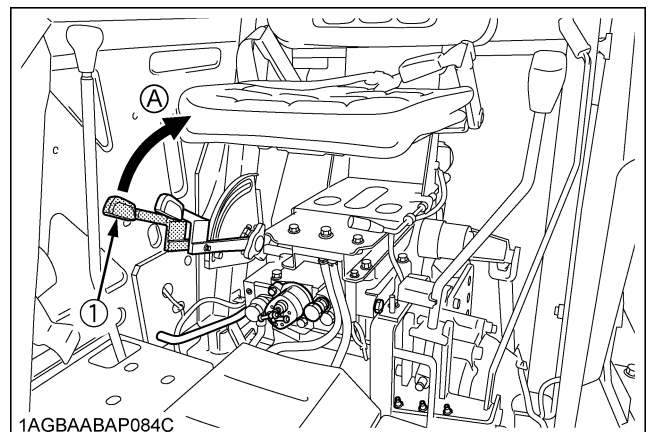
(1) ตัวล็อกคันเหยียบเบรก

(A) “ล็อก”

(B) “ปลด”

4. ยกอุปกรณ์ต่อพ่วง

(ดูที่หัวข้อ “ระบบไฮดรอลิก”)



(1) คันโยกควบคุมตำแหน่ง

(A) “ยก”

5. กัดคันเหยียบคลัตช์

■ คันเหยียบคลัตช์

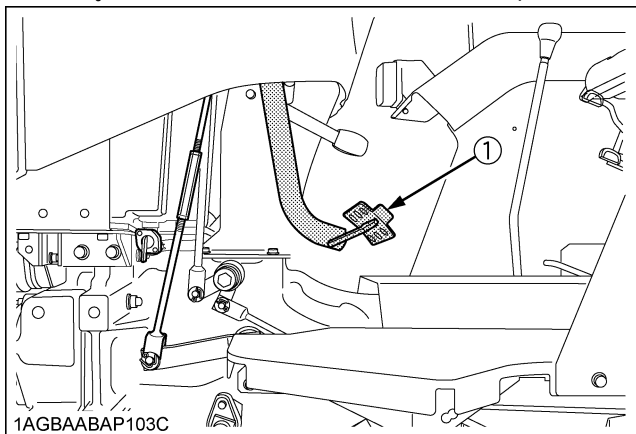


คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- การปล่อยคลัตช์อย่างฉับพลันเป็นสาเหตุให้แทรกเตอร์พุ่งออกไปอย่างไม่ทันตั้งตัว

คลัตช์จะถูกตัดการส่งกำลัง เมื่อกดคันเหยียบคลัตช์ลงสุด



(1) คันเหยียบคลัตช์

ข้อสำคัญ

เพื่อช่วยป้องกันการสึกของคลัตช์ก่อนกำหนด:

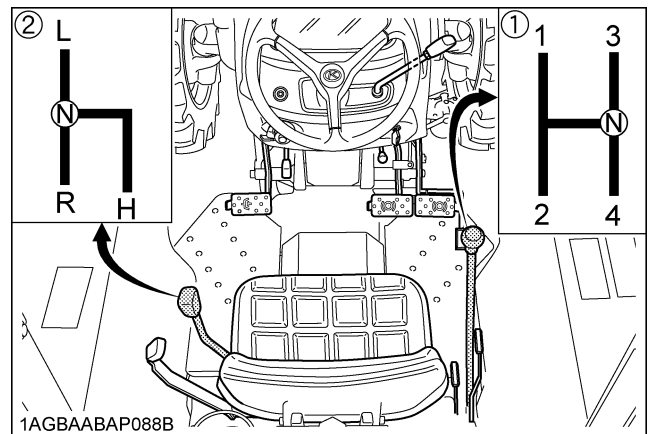
- ควรกดคันเหยียบคลัตช์ลงไปอย่างรวดเร็ว และค่อยๆ ปล่อย
- ไม่ควรพักเท้าไว้ที่คันเหยียบคลัตช์ ขณะแทรกเตอร์ทำงาน
- เลือกใช้เกียร์ และความเร็วยรอบของเครื่องยนต์ให้เหมาะสมกับงานแต่ละประเภท

6. การเลือกตำแหน่งเกียร์

รูปแบบของคันเกียร์หลักจะอยู่ในรูปของตัว “H” คันเกียร์ช้า-เร็วจะเคลื่อนที่เป็นรูปตัว “H” ใน 3 สถานะ “เร็ว”, “ช้า” และ “ถอยหลัง”

ด้วยการใช้งานร่วมกันของคันเกียร์หลักและคันเกียร์ช้า-เร็ว จะทำให้ได้ความเร็วในการเดินหน้า 8 ระดับและความเร็วขณะถอยหลัง

4 ระดับ



(1) คันเกียร์หลัก

(2) คันเกียร์ช้า-เร็ว

(H) “เร็ว”

(N) “ตำแหน่งว่าง”

(L) “ช้า”

(R) “ถอยหลัง”

■ คันเกียร์หลัก

การประสานการทำงานกับคันเกียร์หลักทำให้สามารถเปลี่ยนเกียร์ได้ขณะเคลื่อนที่

แค่เหยียบคันเหยียบคลัตช์และเปลี่ยนเกียร์ ไม่จำเป็นต้องจอดสนิท

■ คันเกียร์ช้า-เร็ว

สามารถเปลี่ยนคันเกียร์ช้า-เร็วเฉพาะตอนที่แทรกเตอร์จอดสนิทแล้วและเหยียบคลัตช์

ข้อสำคัญ

- เหยียบคันเหยียบคลัตช์และจอดแทรกเตอร์ก่อนเปลี่ยนเกียร์ระหว่างช่วงเพื่อหลีกเลี่ยงการชำรุดเสียหายของชุดเกียร์ต่างๆ

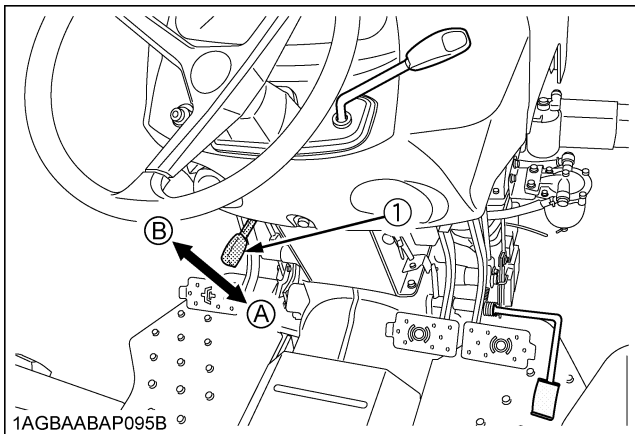
■ **คันเกียร์ขับเคลื่อนล้อหน้า**

คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- **ไม่ควรใช้งานขับเคลื่อนล้อหน้า** เมื่อขับเคลื่อนด้วยความเร็วสูงบนท้องถนน
- **ควรสวมใส่เข็มขัดนิรภัย** เพื่อหลีกเลี่ยงการลื่นของถนน เมื่ออยู่บนพื้นที่น้ำขัง เปียก หรือลื่น จะทำให้ควบคุมแทรกเตอร์ได้ยาก ดังนั้นควรขับเคลื่อนด้วยความเร็วต่ำ และใช้การขับเคลื่อนล้อหน้าด้วย
- **การหยุดแทรกเตอร์อย่างกะทันหันอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้** ตัวอย่างเช่น สิ่งของที่อยู่บนรถพ่วงอาจล้มหรือเลื่อนไปชนกับแทรกเตอร์ ทำให้เสียการทรงตัวของแทรกเตอร์
- **ลักษณะการเบรคมีความต่างกันระหว่างขับเคลื่อนแบบ 2 ล้อ กับ แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ ฉะนั้นควรรู้ และใช้อย่างระมัดระวัง**

เมื่อต้องการใช้ระบบขับเคลื่อนล้อหน้าจะต้องหยุดแทรกเตอร์ให้สนิทก่อน แล้วดึงคันเกียร์ขับเคลื่อนล้อหน้าในตำแหน่ง “เปิด”



(1) คันเกียร์ขับเคลื่อนล้อหน้า (A) “เปิด” (B) “ปิด”

ข้อสำคัญ

- **เหยียบคันเหยียบคลัตช์ลงให้สุด** ก่อนเข้าเกียร์ขับเคลื่อนล้อหน้า
- **ถ้าคันเกียร์ขับเคลื่อนล้อหน้ายกต่อการตั้งไปที่ OFF (ปิด)** ให้หยุดแทรกเตอร์ หมุนพวงมาลัยและเคลื่อนคันเกียร์
- **อย่าใช้เกียร์ขับเคลื่อนล้อหน้า** ในขณะเดินทางบนถนน เพราะจะทำให้ยางสึกหรือเร็วขึ้น

◆ **ลักษณะงานที่เหมาะสมกับการใช้งานขับเคลื่อนล้อหน้า:**

1. งานที่ต้องใช้แรงจุกมาก เช่น งานบนพื้นดินและงานลากรถพ่วงหรืองานที่ใช้ใบมีดคันดินหน้า
2. งานบนพื้นที่ดินทราย
3. งานบนพื้นที่ดินแข็ง โดยใช้จอบหมุนโรตารี
4. สำหรับการใส่แรงเบรคมากขึ้น ในขณะที่ความเร็วลดลง

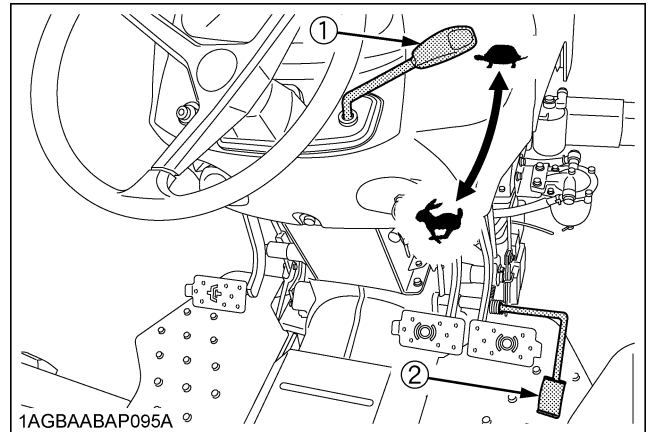
7. เร่งเครื่องยนต์

■ **คันเร่งมือ**

เมื่อดึงคันเร่งเข้าหาตัวผู้ขับเครื่องยนต์จะเร่งขึ้น และเมื่อผลักคันเร่งมือไปข้างหน้าตัวผู้ขับเครื่องยนต์จะเบาลง

■ **คันเร่งเท้า**

ใช้คันเร่งเท้าเมื่อขับบนท้องถนน โดยทำการเหยียบที่คันเร่งลงไป เมื่อต้องการเพิ่มความเร็ว คันเร่งเท้านี้จะสัมพันธ์กันกับคันเร่งมือ โดยในขณะที่ใช้คันเร่งเท้าให้รักษาดำแหน่งคันเร่งมือไปที่ตำแหน่งรอบเดินเบา

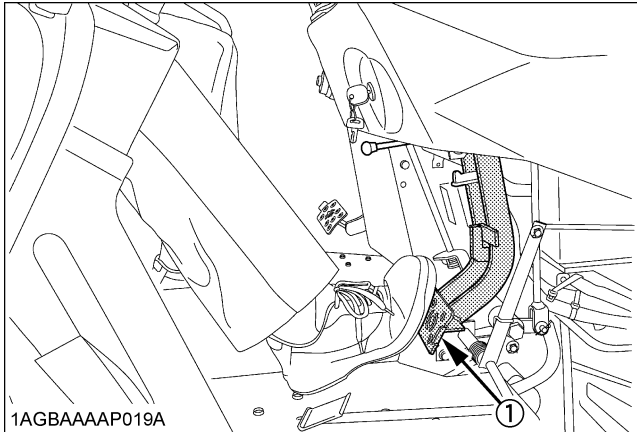


(1) คันเร่งมือ (2) คันเร่งเท้า “เพิ่ม” “ลด”

8. การปลดคันล็อกเบรก และการปล่อยคลัตช์อย่างช้าๆ

■ คันล็อกเบรกมือ

เมื่อต้องการปลดคันล็อกเบรกมือ ให้เหยียบคันเหยียบเบรกลงให้สุดอีกครั้ง



1AGBAAAAP019A

(1) คันเหยียบเบรก

การหยุดแทรกเตอร์

■ การหยุดแทรกเตอร์

1. ลดความเร็วเครื่องยนต์ลง
2. เหยียบคันเหยียบคลัตช์และคันเหยียบเบรก
3. หลังจากแทรกเตอร์หยุดสนิทแล้วให้ปลดคันเกียร์พีทีไอในตำแหน่งว่าง และวางอุปกรณ์ลง หลังจากนั้นปลดคันเกียร์ต่างๆ ในตำแหน่งที่เกียร์ว่าง และทำการล็อกเบรกมือไว้

การตรวจเช็คในขณะที่ใช้งาน

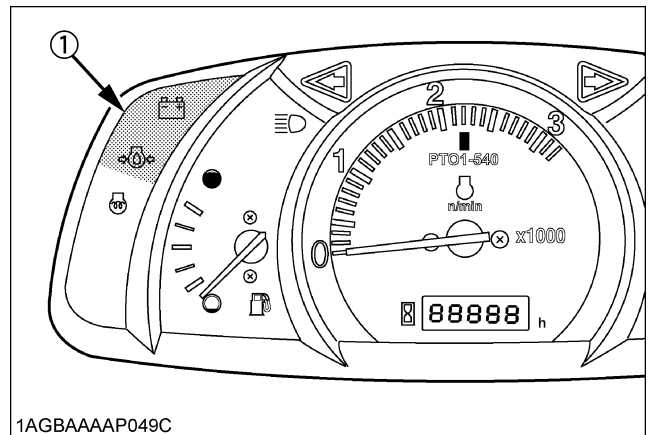
■ ดับเครื่องยนต์ทันทีเมื่อพบว่า:

- เครื่องยนต์เร่งเองหรือเบาเอง
- ได้ยินเสียงผิดปกติ
- ควันท่อไอเสียมีสีดำผิดปกติ

■ แผงหน้าปัด (TM)

ถ้าไฟเตือนที่แผงหน้าปัด (TM) ติดสว่างขึ้นระหว่างการขับขี่ ให้ทำการหยุดเครื่องยนต์และตรวจหาสาเหตุจากการผิดปกติดังแสดงด้านล่าง

ห้ามใช้แทรกเตอร์ในขณะที่ไฟเตือนในแผงหน้าปัด (TM) ยังคงติดสว่างอยู่



1AGBAAAAP049C

(1) แผงหน้าปัด(TM)

⚠ แรงดันน้ำมันเครื่อง

ถ้าแรงดันน้ำมันเครื่องยนต์ต่ำกว่าที่กำหนดไฟเตือนจะติดสว่างขึ้นบนแผงหน้าปัด (TM)

ถ้าไฟเตือนนี้เกิดขึ้นระหว่างการขับขี่และไม่หายไป เมื่อทำการเร่งเครื่องยนต์มากกว่า 1000 รอบ/นาที ให้ทำการตรวจเช็คระดับน้ำมัน

(ดู “การตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องยนต์” ในหัวข้อ “การตรวจเช็คประจำวัน” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)

⚡ ไฟเตือนแบตเตอรี่

ถ้าไฟไม่ชาร์จเข้าไปในแบตเตอรี่ ไฟเตือนจะติดสว่างขึ้นที่แผงหน้าปัด (TM)

ถ้าไฟเตือนนี้เกิดขึ้นระหว่างการขับขี่ ให้ทำการตรวจเช็คระบบการชาร์จไฟ หรือปรึกษาตัวแทนจำหน่ายคูโบต้าใกล้บ้านท่าน

หมายเหตุ

- ในการตรวจเช็คและบริการ ปรึกษาได้ที่ตัวแทนจำหน่ายคูโบต้าใกล้บ้านท่าน

■ เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

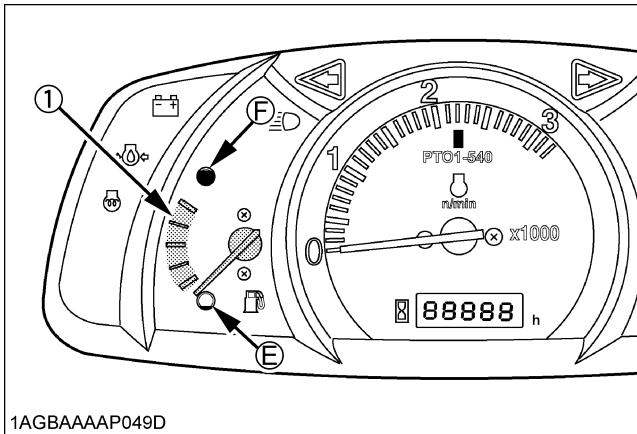
เมื่อปิดกุญแจในตำแหน่งเปิด เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิงจะแสดงระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

ระวังอย่าให้น้ำมันเชื้อเพลิงในถังหมด เพราะจะทำให้อากาศเข้าไปในระบบน้ำมันเชื้อเพลิงได้

ถ้าเกิดเหตุการณ์นี้ขึ้น จำเป็นต้องไล่ลมออกจากระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (ดู “การไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง” ในหัวข้อ

“การซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน” ในส่วน

“การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)



(1) เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

(E) “หมด”

(F) “เต็ม”

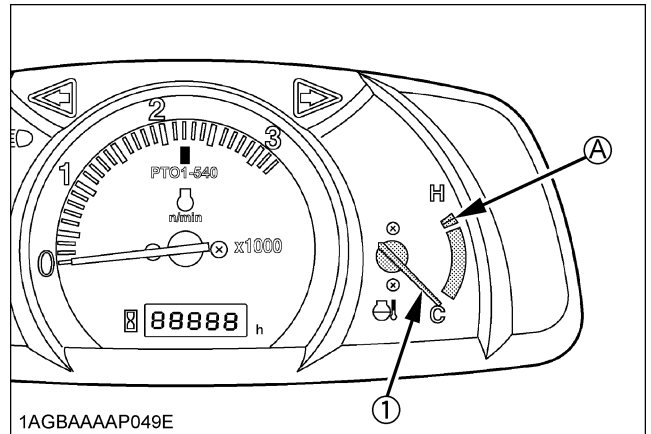
■ เกจวัดอุณหภูมิน้ำระบายความร้อน

! คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- อย่าเปิดฝาคอยล์น้ำ จนกว่าระดับอุณหภูมิของน้ำระบายความร้อนจะต่ำกว่าจุดเดือดของตัวเอง จากนั้นให้หมั่นฝาคอยล์อย่างช้าๆ เพื่อระบายแรงดันที่ยังคงเหลืออยู่ก่อนที่จะหมุนฝาคอยล์จนสุด

1. เมื่อทำการเปิดสวิตช์ “ON” เกจวัดจะแสดงอุณหภูมิน้ำระบายความร้อน โดยที่ “C” หมายถึง “เย็น”, “H” หมายถึง “ร้อน”
2. ถ้าเข็มชี้ที่ตำแหน่งขีดสีแดง หมายถึงน้ำระบายความร้อนมีอุณหภูมิร้อนจัด ให้ทำการตรวจเช็ครถตามที่แสดงไว้ในหัวข้อ “ปัญหาข้อขัดข้อง และวิธีการแก้ไข”

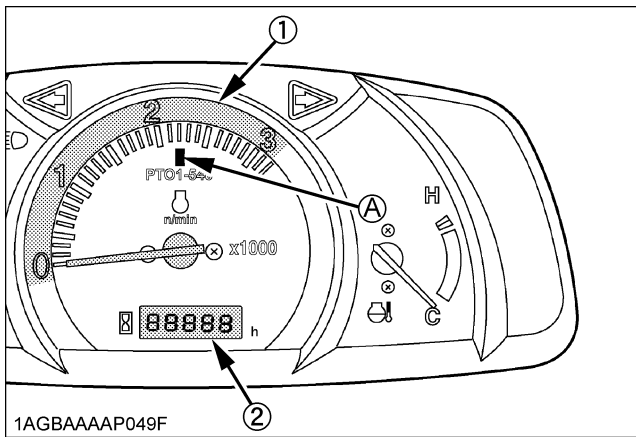


(1) เกจวัดอุณหภูมิน้ำระบายความร้อน

(A) “ขีดสีแดง”

■ มิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน/มิเตอร์ความเร็วรอบเครื่องยนต์
มาตรวัดนี้จะแสดงค่าวัดความเร็วของเครื่องยนต์ ความเร็วของเพลลาพีทีโอ และจำนวนชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์

1. มาตรวัดความเร็วรอบแสดงความเร็วของเครื่องยนต์และความเร็วของเพลลาพีทีโอ ที่ 540 บนแผงหน้าปัด
2. มิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน แสดงจำนวนชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์ด้วยตัวเลข 5 ตำแหน่ง โดยตัวเลขตัวสุดท้ายจะแสดงอัตราส่วน 1 ใน 10 ของชั่วโมง



(1) ความเร็วรอบเครื่องยนต์ (A) พีทีโอ: 540 รอบต่อนาที
(2) ชั่วโมงทำงานของแทรกเตอร์

การจอดแทรกเตอร์

■ การจอดแทรกเตอร์



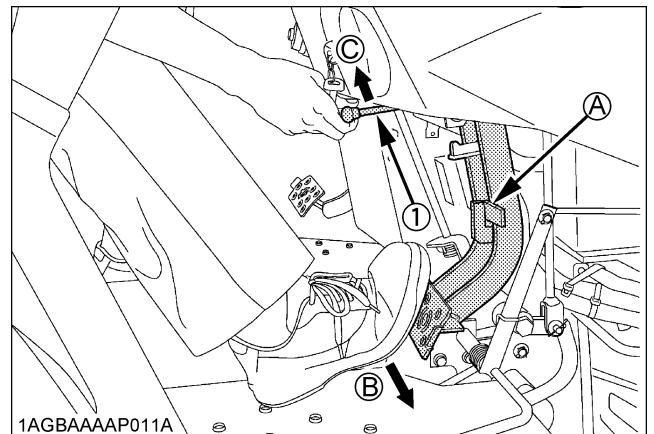
คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติดังนี้ ก่อนลงจากแทรกเตอร์

- ล็อกเบรกมือและวางอุปกรณ์ต่อพ่วงทั้งหมดลงบนพื้นเสมอ
- ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก

1. เมื่อจอดรถ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าล็อกเบรกมือแล้ว
วิธีการใช้ล็อกเบรกมือ

- (1) พับแผ่นล็อกคั่นเหยียบเบรกทั้ง 2 ข้างเข้าหากัน
- (2) เหยียบคั่นเหยียบเบรกลงให้สุด
- (3) ล็อกคั่นเหยียบเบรกด้วยคั่นล็อกเบรกมือ



- (1) คั่นล็อกเบรกมือ
- (A) พับแผ่นล็อกคั่นเหยียบเบรกให้เบรกทำงานพร้อมกันทั้งซ้าย และขวา
- (B) “กดเหยียบเบรกให้สุด”
- (C) “ดึง”

ข้อสำคัญ

- เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับคั่นล็อกเบรกมือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เหยียบคั่นเหยียบเบรกจนสุดก่อนดึงคั่นล็อกเบรกมือ
2. ก่อนที่จะลงจากแทรกเตอร์ ให้หยุดการทำงานระบบพีทีโอวางอุปกรณ์ต่างๆ ลงทั้งหมด เลื่อนคั่นบังคับทั้งหมดให้อยู่ในตำแหน่งว่าง ล็อกเบรกดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 3. ถ้าจำเป็นต้องจอดแทรกเตอร์ในบริเวณลาดเอียง ให้มั่นใจว่าได้ทำการหนุ่นล้อเรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการลื่นไหลของแทรกเตอร์

เทคนิคการใช้งาน

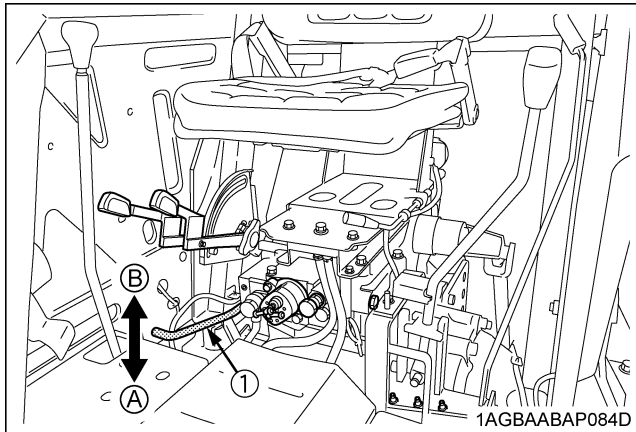
■ ล็อกกันฟรี

คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตอันเนื่องมาจากการสูญเสียการควบคุมพวงมาลัย ควรปฏิบัติตามนี้

- อย่าขับรถด้วยความเร็วสูงในขณะที่ล็อกกันฟรีใช้งานอยู่
- อย่าพยายามเลี้ยวแทรกเตอร์ในขณะที่ล็อกกันฟรีทำงานอยู่
- ให้มั่นใจว่าได้ทำการยกเลิกการใช้งานล็อกกันฟรี ก่อนทำการเลี้ยวในสภาพสนาม

ถ้าล้อหลังล้อใดล้อหนึ่งเกิดการหมุนฟรี ให้เหยียบลงบนคันเหยียบล้อทั้งสองจะหมุนพร้อมกัน ช่วยลดการลื่นไถลได้
ล็อกกันฟรีจะทำงานในขณะที่คันเหยียบถูกกดลงเท่านั้น



(1) คันเหยียบล็อกกันฟรี

(A) กดลงเพื่อ “ใช้งาน”

(B) ปล่อยเพื่อ “ยกเลิกการใช้งาน”

ข้อสำคัญ

- เมื่อใช้งาน ล็อกกันฟรีควรลดความเร็วเครื่องลงทุกครั้ง
- เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับระบบส่งกำลัง อย่าใช้ล็อกกันฟรีเมื่อล้อข้างใดข้างหนึ่งกำลังหมุน โดยที่ล้ออื่นๆหยุดนิ่งสนิท
- ถ้าไม่สามารถคลายล็อกกันฟรีได้ ให้ค่อยๆ เหยียบที่คันเหยียบเบรก

■ การขับแทรกเตอร์บนท้องถนน

คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- เมื่อขับแทรกเตอร์ที่ความเร็วสูง ให้ทำการล็อกกันเหยียบเบรกเข้าด้วยกัน เพื่อช่วยให้หยุดแทรกเตอร์ได้อย่างแม่นยำ ไม่พลิกคว่ำ
- เมื่อขับแทรกเตอร์ที่ติดตั้งอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด ต้องตรวจสอบเช็คลูกก่อนว่าน้ำหนักถ่วงด้านหน้าเพียงพอที่จะให้ผู้ขับสามารถบังคับเลี้ยวได้อย่างปลอดภัย
- ขณะขับให้ล็อกอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด ไว้ที่ตำแหน่งยก

ปฏิบัติตามกฎจราจรและกฎความปลอดภัยต่างๆ

■การทำงานบนพื้นที่ลาดเอียงและสภาพผิวขรุขระ

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามดังนี้

- โดยปกติการขับแทรกเตอร์ขึ้นทางชันมากๆ ต้องขับแทรกเตอร์ถอยหลัง เพราะการขับเดินหน้าทำให้อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการพลิกคว่ำได้ ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยควรหลีกเลี่ยงการทำงานในพื้นที่ที่มีความชันสูง
- หลีกเลี่ยงการเปลี่ยนเกียร์ในขณะที่ขึ้น - ลงทางชัน
- เมื่อจำเป็นต้องทำงานบนทางชัน ไม่ควรเหยียบคลัตช์หรือใช้เกียร์ว่าง เพราะทำให้ไม่สามารถควบคุมแทรกเตอร์ได้
- อย่าขับแทรกเตอร์ชิดขอบหรือไหล่ทาง เพราะอาจทำให้เกิดดินพังทลายจากน้ำหนักของตัวแทรกเตอร์ โดยเฉพาะในพื้นที่ดินร่วนซุยหรือเปียกและ

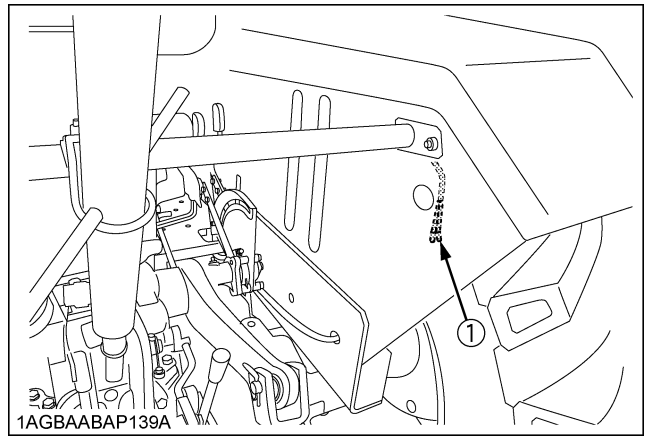
1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับความกว้างช่วงล้อให้มีความเสถียรสูงสุด
(ดู “การปรับตั้งล้อ” ในส่วน “ยาง, ล้อและการถ่วงล้อ”)
2. ให้ลดความเร็วแทรกเตอร์ลงเมื่อขับบนพื้นที่ทางชัน ทางขรุขระหรือการเลี้ยวมุมแคบ และเมื่อแทรกเตอร์ต้องบรรทุกของหนักหรือติดตั้งอุปกรณ์พ่วงที่ด้านท้าย
3. ก่อนที่จะลงจากทางชัน ให้ใช้เกียร์ต่ำเพื่อสามารถที่จะควบคุมความเร็วของแทรกเตอร์ได้โดยไม่ต้องเหยียบเบรก

■การใช้พวงมาลัยเพาเวอร์

1. พวงมาลัยเพาเวอร์จะทำงานได้ดีเมื่อเครื่องยนต์ทำงานอยู่เท่านั้น ความเร็วรอบเครื่องยนต์ช้าจะทำให้การบังคับเลี้ยวหนักขึ้นเล็กน้อย และเมื่อเครื่องยนต์ดับพวงมาลัยจะหนักมาก เพราะระบบไฮดรอลิกไม่ทำงาน
2. เมื่อทำการหมุนพวงมาลัยจนสุดจะทำให้วาล์วควบคุมแรงดันน้ำมันทำงาน ดังนั้นจึงไม่ควรหมุนพวงมาลัยค้างไว้ที่ตำแหน่งนี้นานๆ
3. หลีกเลี่ยงการหมุนพวงมาลัยในขณะที่ดับเครื่องยนต์ เพราะจะทำให้ยางแทรกเตอร์สึกเร็วกว่ากำหนด
4. กลไกของพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยให้ความคล่องตัวในการบังคับเลี้ยวทำได้ง่ายขึ้น ดังนั้นจึงควรเพิ่มความระมัดระวังในการขับแทรกเตอร์ที่ความเร็วสูง

■จุดต่อไฟฟ้า

จุดต่อไฟฟ้ามี่ไว้สำหรับใช้กับอุปกรณ์ต่อพ่วง



(1) จุดต่อไฟฟ้านเสริม (10 A)

ชุดเพลาทีทีโอ

วิธีใช้งานชุดเพลาทีทีโอ



คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ปรับเกียร์พีทีโอไปตำแหน่งไม่หมุน ดับเครื่องยนต์ และรอให้ชิ้นส่วนต่างๆ หยุดหมุนก่อนที่จะทำการต่ออุปกรณ์ ปลดอุปกรณ์ปรับตั้ง หรือทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนส่วนพีทีโอทุกส่วน

■ ค้านเกียร์พีทีโอ

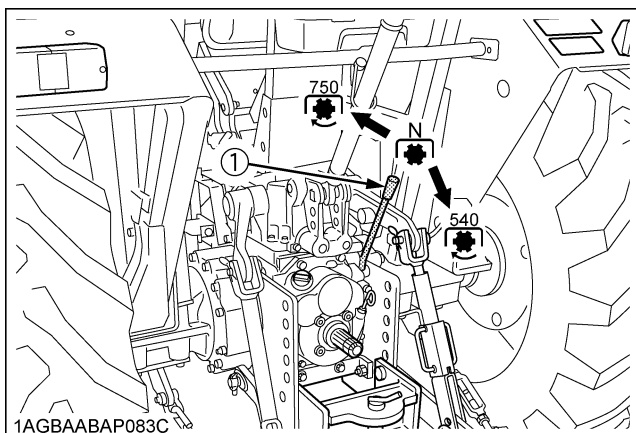


คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ต้องแน่ใจว่าความเร็วของเพลาทีทีโอนั้นเหมาะสมสำหรับอุปกรณ์ต่อพ่วงชนิดต่างๆ เนื่องจากจะเกิดอันตรายมาก หากใช้ความเร็วพีทีโอความเร็วสูงในขณะที่อุปกรณ์สามารถทำงานได้ที่ความเร็วต่ำ แต่การใช้ความเร็วรอบที่สูงขึ้นได้ก็ต่อเมื่อมีการแนะนำเฉพาะเจาะจงจากบริษัทผู้ผลิตอุปกรณ์เท่านั้น

1. แทรกเตอร์มีความเร็วพีทีโอ 2 เกียร์คือ 540 และ 750 รอบ/นาที
2. การเปลี่ยนความเร็วรอบเพลาทีทีโอ จะต้องหยุดแตรกเตอร์ให้สนิทก่อน และเลื่อนคันควบคุมคลัตช์พีทีโอไปที่ตำแหน่ง “ปลดเกียร์” และรอให้อุปกรณ์ขับเคลื่อนส่วนพีทีโอทุกส่วนหยุดหมุนก่อน จึงผลักค้านเกียร์พีทีโอไปที่ตำแหน่งเกียร์ที่ต้องการทำงาน



(1) ค้านเกียร์พีทีโอ

“ตำแหน่งว่าง”

“เข้าเกียร์ (540 รอบ/นาที)”

“เข้าเกียร์ (750 รอบ/นาที)”

ข้อสำคัญ

- เพื่อหลีกเลี่ยงการกระแทกอย่างรุนแรงในชุดเกียร์เพลาทีทีโอ ควรลดความเร็วรอบเครื่องยนต์ลงก่อนจะเปลี่ยนตำแหน่งเกียร์
- ก่อนเปลี่ยนค้านเกียร์พีทีโอ ให้เลื่อนคันควบคุมคลัตช์พีทีโอไปที่ตำแหน่ง “ปลดเกียร์” เพื่อหลีกเลี่ยงการชำรุดเสียหายของเฟืองเกียร์ต่างๆ

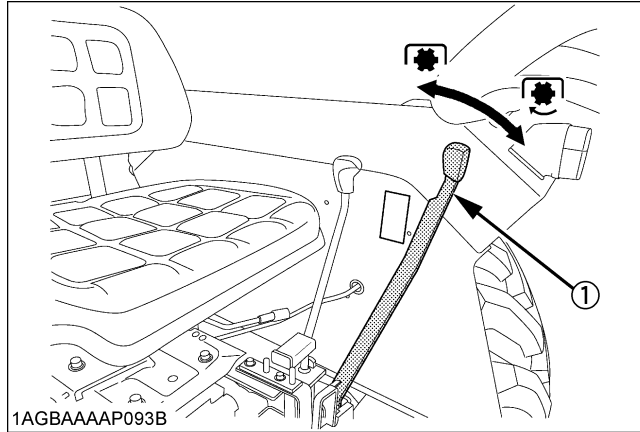
หมายเหตุ

- มีเครื่องหมาย PTO-1 540 รอบ/นาที อยู่บนแผงหน้าปัด

| ความเร็วรอบเครื่องยนต์ รอบ/นาที | เพล่า | ความเร็วรอบพีทีโอ รอบ/นาที |
|------------------------------------|-----------|-------------------------------|
| 2258 | 6 ร่องฟัน | 540 |
| 2196 | | 750 |

■ **คันควบคุมคลัตช์พืทีโอ**

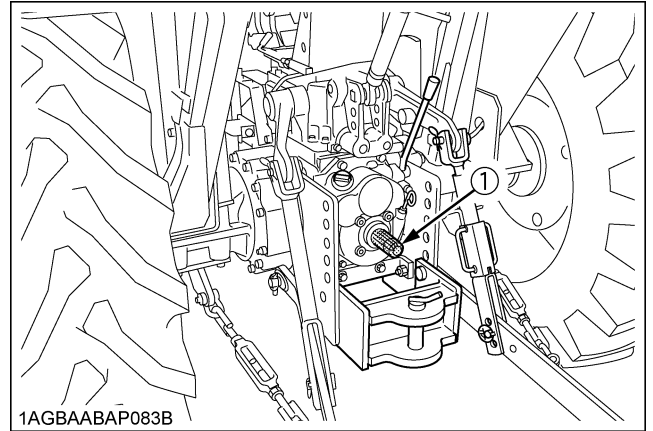
คันควบคุมคลัตช์พืทีโอ ล็อกหรือปลดล็อกคลัตช์พืทีโอ ซึ่งช่วยให้การควบคุมพืทีโอ เป็นไปอย่างอิสระ
 เลื่อนคันเกียร์ไปที่ “เข้าเกียร์” เพื่อล็อกคลัตช์พืทีโอ เลื่อนคันเกียร์ไปที่ “ปิด” เพื่อปลดล็อกคลัตช์พืทีโอ



(1) คันควบคุมคลัตช์พืทีโอ 🗖️ “เข้าเกียร์” 🗖️ “ปลดเกียร์”

■ **ปลดกสวมเพลาทิทิโอ**

ทำการสวมปลดกสวมเพลาทิทิโอ เมื่อไม่ได้ใช้งาน



(1) ปลดกสวมเพลาทิทิโอ

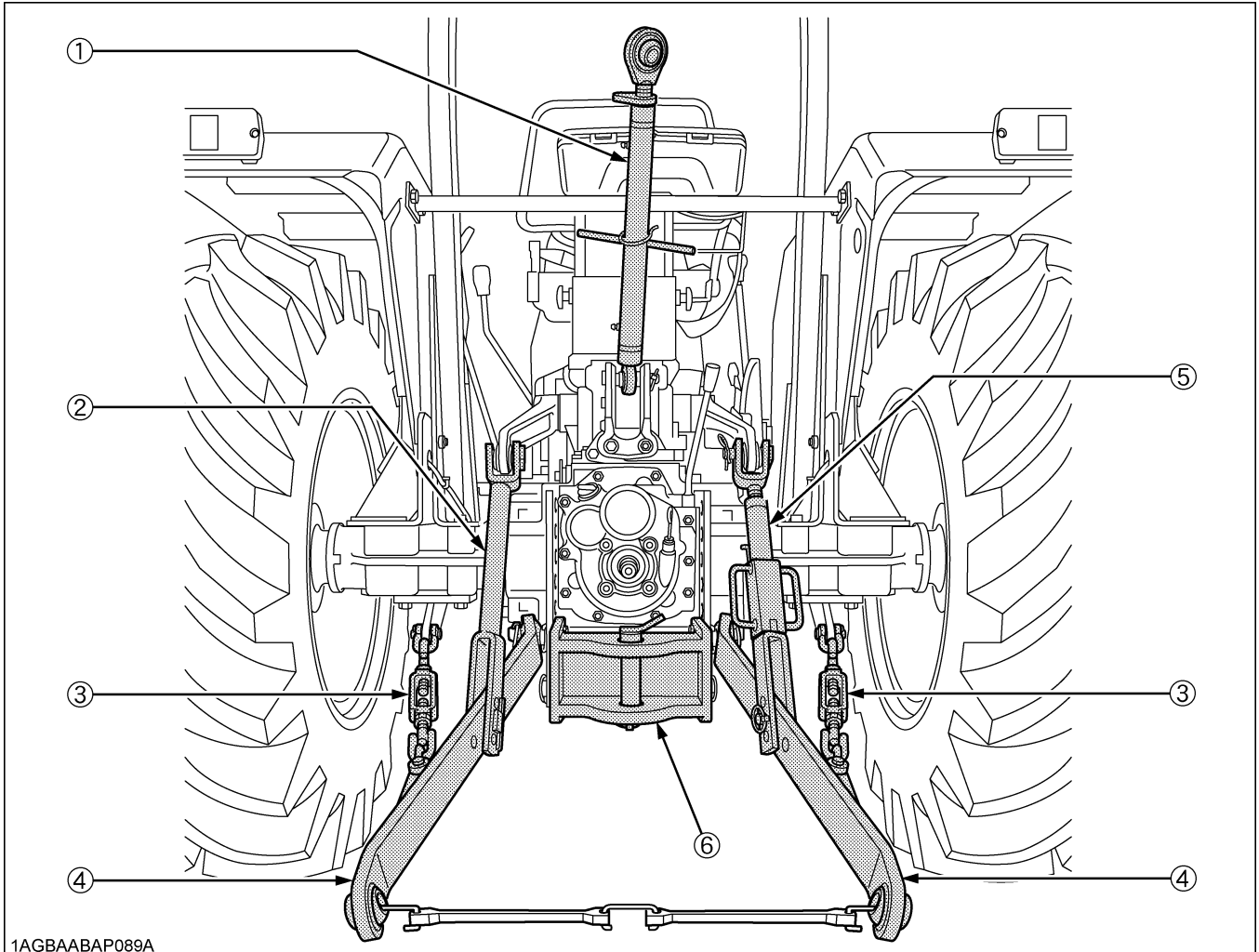
ข้อสำคัญ

- เพื่อหลีกเลี่ยงการกระแทกอย่างรุนแรงในชุดเกียร์เพลาทิทิโอ ควรลดความเร็วรอบเครื่องยนต์ลงก่อนจะเปลี่ยนตำแหน่งเกียร์
- เพื่อหลีกเลี่ยงการชำรุดเสียหายของคลัตช์พืทีโอ และอุปกรณ์ต่อพ่วง เลื่อนคันควบคุมคลัตช์พืทีโอ อย่างช้าๆ เมื่อล็อกคลัตช์พืทีโอ
 อย่าปล่อยคันควบคุมคลัตช์พืทีโอ ไว้กลางคัน
 แนะนำอย่างยิ่งให้อุ่นเครื่องยนต์ในช่วงอากาศหนาว
 อย่าเลื่อนคันควบคุมคลัตช์พืทีโออย่างต่อเนื่อง

หมายเหตุ

- มีเครื่องหมาย PTO-1 540รอบ/นาที อยู่บนแผงหน้าปัด
- เครื่องยนต์รถแทรกเตอร์จะสตาร์ทไม่ได้ถ้าคันควบคุมคลัตช์พืทีโออยู่ในตำแหน่ง “เข้าเกียร์”

ชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด



1AGBAABAP089A

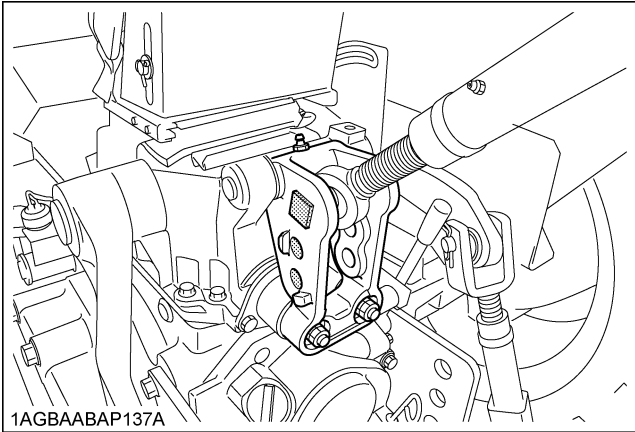
- (1) แขนกลาง
- (2) แขนยก (ซ้าย)
- (3) ตัวปรับโซ่ข้าง
- (4) แขนพ่วงตัวล่าง
- (5) แขนยก (ขวา)
- (6) ระบบพ่วงสูง

ชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด

1. การเตรียมความพร้อมสำหรับติดตั้งอุปกรณ์ต่อพ่วง

■ การเลือกตำแหน่งรูยึดแขนกลาง

เลือกรูที่เหมาะสมโดยอ้างอิงจากอุปกรณ์ต่อพ่วงและสภาพดินทุกชนิด



2. การติดตั้งและการถอดอุปกรณ์ต่อพ่วง

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ควรทำการดับเครื่องยนต์
- ห้ามยืนระหว่างแทรกเตอร์กับอุปกรณ์ต่อยกเว้นได้ทำการล็อกเบรกไว้แล้ว
- ก่อนที่จะทำการต่อหรือถอดอุปกรณ์ต่อพ่วง ให้จอดแทรกเตอร์และวางอุปกรณ์ต่อพ่วงบนพื้นดินที่ได้ระดับและแน่นแข็ง
- ก่อนใช้แทรกเตอร์กับอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด ไม่ว่าจะใช้เพลาทิทโอหรือไม้ก็ตาม จะต้องตรวจเช็คและปรับตั้งระดับการโยกของอุปกรณ์ไม่ให้อุปกรณ์กระแทกหรือขัดกับส่วนใดของแทรกเตอร์

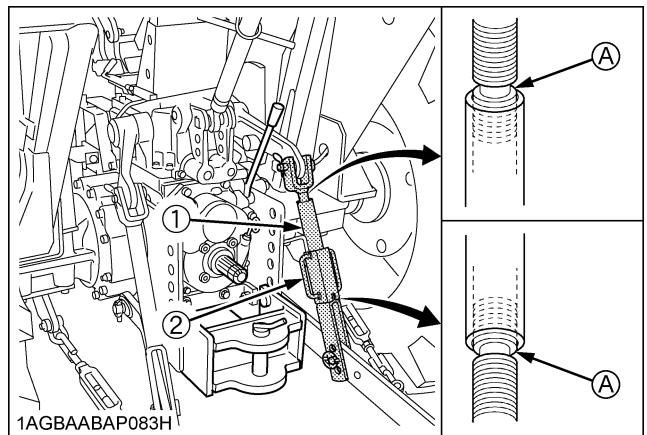
■ แขนยก (ขวา)

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- อย่ายึดแขนยกเกินร่องของก้านเกลียว

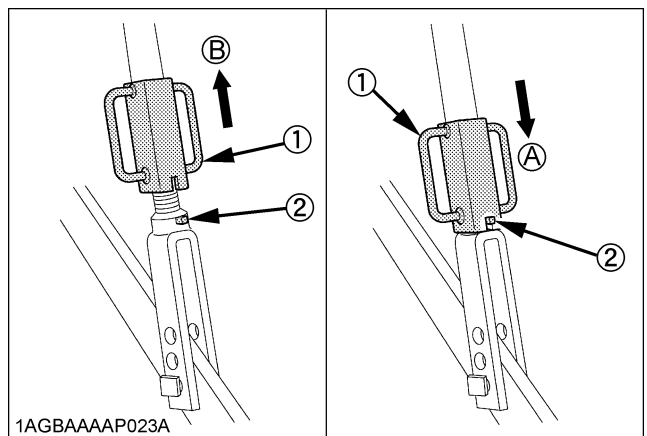
1. ยกมือจับปรับตั้งและหมุนให้ได้ความยาวตามที่ต้องการเพื่อปรับตั้งความยาวของแขนยก
2. หลังจากปรับตั้งแล้ว วางมือจับปรับตั้งแขนยกไว้ที่ตำแหน่งล็อก
3. เมื่อยึดก้านเพลลาโดยใช้มือจับปรับตั้ง อย่าให้เกินร่องของก้านเกลียว



(1) แขนยก

(A) "ล็อก"

(2) ตัวปรับตั้ง



(1) ตัวปรับตั้ง

(A) "ตำแหน่งล็อก"

(2) สลักล็อก

(B) "ตำแหน่งปลดล็อก"

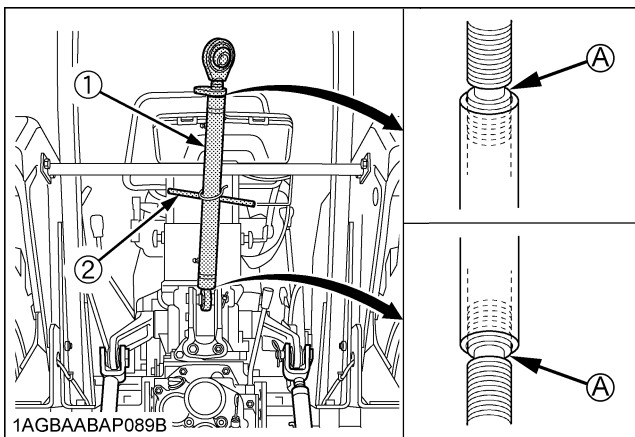
■ แขนกลาง

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- อย่ายึดแขนกลางเกินร่องของก้านเกลียว

1. ปรับมุมของอุปกรณ์ต่อพ่วงไปยังตำแหน่งที่ต้องการ โดยการหดหรือยืดแขนกลาง หลังจากการปรับตั้ง ขึ้นนอตล็อกให้แน่น
2. ความยาวที่เหมาะสมของแขนกลางจะขึ้นกับประเภทของอุปกรณ์ต่อพ่วงที่ใช้งาน
3. เมื่อยึดแขนกลางโดยใช้มือจับปรับตั้ง อย่าให้เกินร่องของก้านเกลียว

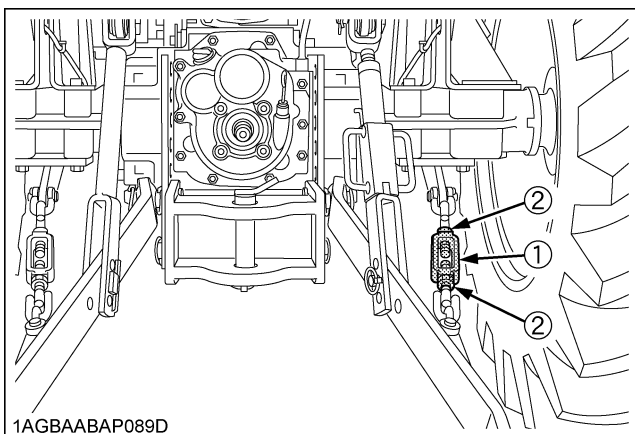


(1) แขนกลาง
(2) ตัวปรับตั้ง

(A) “ร่อง”

■ ตัวปรับโซ่ข้าง

หมุนเกลียวปรับตั้งระยะของตัวปรับโซ่ข้าง ขณะต่ออุปกรณ์ต่อพ่วง หลังจากการปรับตั้ง ขึ้นนอตล็อกให้แน่น



(1) ข้อต่อปรับตั้ง
(2) นอตล็อก

ข้อสำคัญ

- ห้ามขันตัวปรับโซ่ข้างให้แน่นเพื่อหลีกเลี่ยงการชำรุดเสียหายของกลไกเชื่อมต่อชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ต่อพ่วงสามารถเคลื่อนย้ายไปด้านข้างได้ทั้งตำแหน่งที่วางและยกเพื่อหลีกเลี่ยงการชำรุดเสียหายของกลไกเชื่อมต่อชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด

ระบบพ่วงสูง

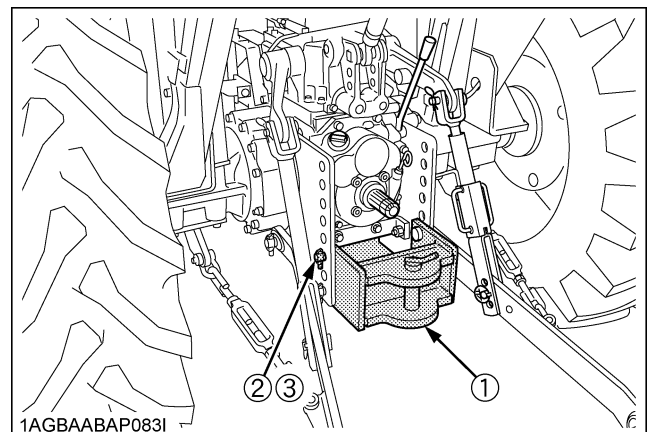
⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ให้ใช้ระบบพ่วงในการลากจูงเท่านั้น อย่าลากจูงโดยยึดกับแขนกลาง เพราะจะทำให้แทรกเตอร์พลิกคว่ำไปด้านหลัง เป็นเหตุให้ได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรงหรือเสียชีวิต

■ ระบบพ่วงสูง

ระบบพ่วงสูงสามารถปรับตั้งได้ 6 ระดับ ขึ้นอยู่กับอุปกรณ์ติดตั้งที่ติดตั้งด้านหลัง



(1) ระบบพ่วงสูง
(2) สลักล็อก
(3) นอตล็อก

ระบบไฮดรอลิก

ข้อสำคัญ

- อย่าใช้งานระบบไฮดรอลิกจนกว่าจะได้อุ่นเครื่อง ถ้าใช้งานขณะเครื่องยังเย็นอยู่อาจทำให้ระบบไฮดรอลิกเสียหายได้
- ถ้ามีเสียงผิดปกติขึ้น เมื่ออุปกรณ์ยกหลังจากใช้คันควบคุมไฮดรอลิก อาจเป็นเพราะกลไกการทำงานของไฮดรอลิกปรับตั้งอย่างไม่ถูกต้อง ซึ่งอาจทำให้ระบบได้รับความเสียหายได้ ให้ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายคูโบต้า เพื่อทำการปรับตั้งใหม่

ระบบควบคุมไฮดรอลิก 3 จุด

คำเตือน

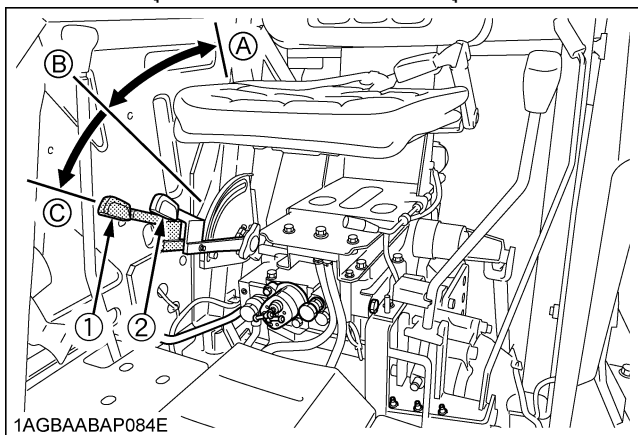
เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ก่อนใช้ชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด ให้แน่ใจว่าไม่มีบุคคลหรือสิ่งของอยู่ในพื้นที่ของอุปกรณ์ต่อพ่วงหรือชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด ห้ามยืนอยู่บนหรือใกล้อุปกรณ์ต่อพ่วงหรือระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงและแทรกเตอร์ ขณะใช้งานชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด

■ การควบคุมตำแหน่ง

การควบคุมนี้จะควบคุมความลึกในการทำงานของอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด โดยไม่คำนึงถึงแรงกดจากที่เกิดขึ้น

วางคันโยกควบคุมคราฟท์ไว้ในตำแหน่งต่ำสุดและตั้งความลึกในการทำงานของอุปกรณ์ต่อพ่วงด้วยคันโยกควบคุมตำแหน่ง



- | | |
|-------------------------|--------------|
| (1) คันโยกควบคุมตำแหน่ง | (A) “ยก” |
| (2) คันโยกควบคุมคราฟท์ | (B) “วาง” |
| | (C) “ลอยตัว” |

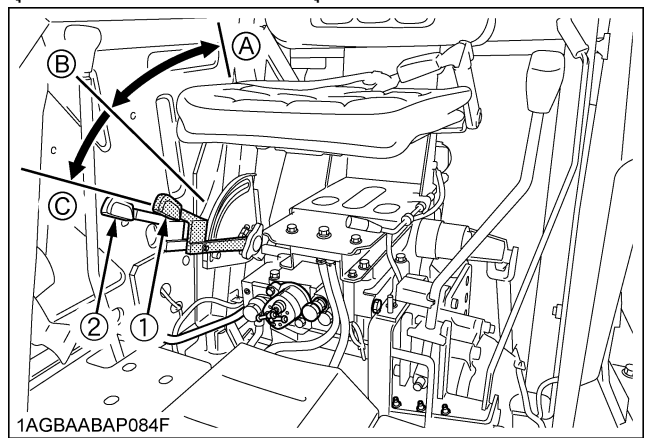
◆ การล็อกขณะขับเคลื่อน

ขณะขับเคลื่อน ให้ปรับคันโยกควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วงไปที่ตำแหน่ง “ล็อก” เพื่อป้องกันการตกอย่างไม่ทันระวังของอุปกรณ์ต่อพ่วง

■ การควบคุมคราฟท์

การควบคุมนี้จะควบคุมแรงกดจากของอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด ขณะที่ภาระบนอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด มีการเปลี่ยนแปลงเนื่องจากสภาพดินที่แตกต่างกัน ระบบควบคุมคราฟท์จะตอบสนองต่อการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวโดยอัตโนมัติ โดยการยกหรือวางอุปกรณ์ต่อพ่วงอย่างช้าๆ เพื่อรักษาแรงกดให้คงที่

วางคันโยกควบคุมตำแหน่งไว้ในตำแหน่งต่ำสุดและตั้งแรงกดของอุปกรณ์ต่อพ่วงด้วยคันโยกควบคุมคราฟท์

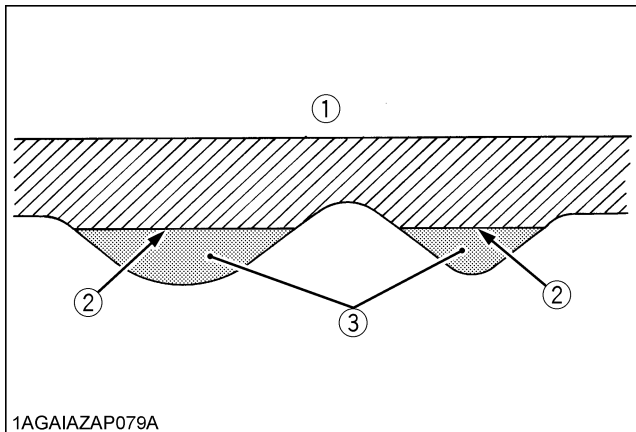


- | | |
|-------------------------|--------------|
| (1) คันโยกควบคุมคราฟท์ | (A) “ไว” |
| (2) คันโยกควบคุมตำแหน่ง | (B) “ช้า” |
| | (C) “ลอยตัว” |

■ การควบคุมผสม

สำหรับการควบคุมกราฟท์ เมื่อกราฟท์ลดระดับลง อุปกรณ์ต่อพ่วงจะวางลงโดยอัตโนมัติเพื่อให้กราฟท์ยกตัวขึ้น อย่างไรก็ตาม บางครั้งอาจวางอุปกรณ์ต่อพ่วงลงมากเกินไป เพื่อให้สามารถกำจัดองศาในการวางอุปกรณ์ต่อพ่วงได้ ให้ตั้งคั่นโยกควบคุมตำแหน่งอุปกรณ์ต่อพ่วงไว้ที่ความลึกในการทำงานต่ำสุดตามที่ต้องการ วางคั่นโยกควบคุมกราฟท์ไว้ในจุดที่อุปกรณ์ต่อพ่วงอยู่ที่ความลึกตามที่ต้องการ

ซึ่งจะหยุดไม่ให้อุปกรณ์ต่อพ่วงลงลึกเกินไปและเกิดการเสียดแรงจุดและความเร็วระดับพื้นดิน



- (1) พื้นผิว
(2) ระดับการแทรกซึมของอุปกรณ์ต่อพ่วง
(3) คั่นร่วน

■ การควบคุมการลอยตัว

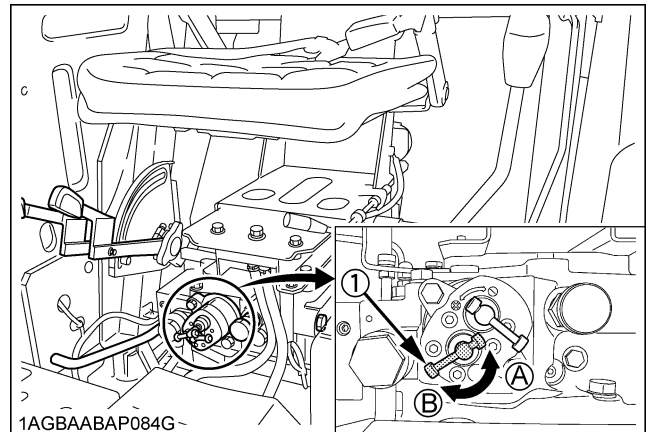
วางคั่นโยกควบคุมกราฟท์และคั่นโยกควบคุมตำแหน่งไว้ในตำแหน่งลอยตัวเพื่อทำให้แขนพ่วงตัวล่างเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระไปตามสภาพพื้นดิน

■ การปรับตั้งความไวในการควบคุมกราฟท์

สามารถปรับตั้งความไวในการควบคุมกราฟท์ได้ตามสภาพสนามและอุปกรณ์ต่อพ่วงที่ใช้

◆ วิธีใช้งาน

1. ลำดับแรกให้หมุนปุ่ม RS ทวนเข็มนาฬิกาจนสุด (ถึงตำแหน่งความไวสูงสุด)
2. จากนั้นให้หมุนปุ่มนี้ตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งความไวลดลงถึงระดับที่ต้องการ



- (1) ปุ่ม RS (A) ความไวสูงสุด (หมุนทวนเข็มนาฬิกา)
(B) ลดความไวลง (ตามเข็มนาฬิกา)

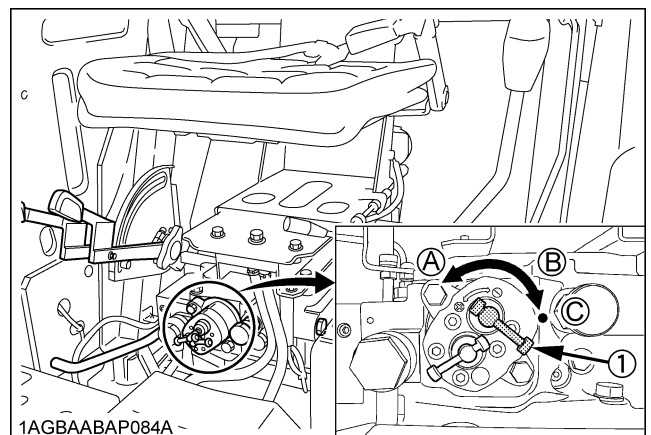
■ การควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติดังนี้

- การลดความเร็วลงอย่างรวดเร็วอาจก่อให้เกิดอันตรายได้ ความเร็วในการวางอุปกรณ์ต่อพ่วงควรตั้งไว้ประมาณ 2 วินาที หรือมากกว่านั้น

การปรับความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด สามารถควบคุมได้โดยการปรับที่คั่นโยกควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด



- (1) คั่นโยกควบคุมความเร็วการวางอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด (A) "เร็ว"
(B) "ช้า"
(C) "ล็อก"

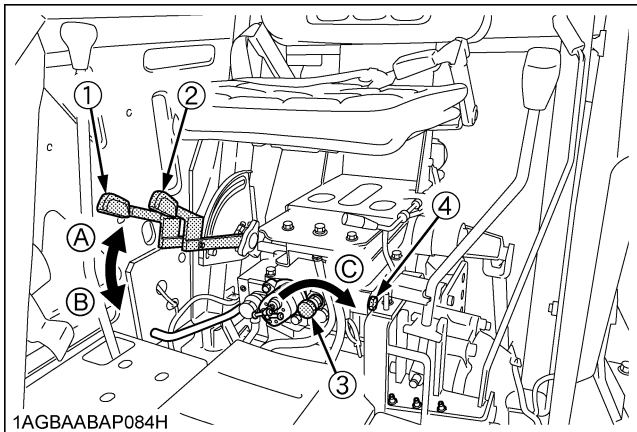
อุปกรณ์เสริมไฮดรอลิก

■ จุดต่อไฮดรอลิกชนิดทางเดียว

เมื่ออุปกรณ์ต่อพ่วงที่ใช้งานระบบไฮดรอลิกถูกเชื่อมต่อเข้ากับรถแทรกเตอร์ ให้ล็อกตัวปรับการเลือก ในการทำเช่นนั้น จะสามารถเปลี่ยนทิศทางการไหลของน้ำมันในชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุดไปยังกระบอกสูบชนิดทางเดียวที่ต่ออยู่กับอุปกรณ์ต่อพ่วง

◆ การเตรียมความพร้อม

1. ดับเครื่องยนต์และปลดอุปกรณ์ต่อพ่วงออกจากอุปกรณ์ต่อพ่วง 3 จุด
2. วางคันโยกควบคุมตำแหน่งและคันโยกควบคุมคราฟท์ไว้ในตำแหน่งต่ำสุด
3. ถอดปลั๊กและต่อท่อไฮดรอลิกของอุปกรณ์ต่อพ่วง (ขนาดสกรู M18 x 1.5)
4. ขันสกรูตัวปรับการเลือกตามเข็มนาฬิกาและล็อกไว้เช่นนั้น เพื่อดักการไหลของน้ำมันในชุดพ่วงอุปกรณ์ 3 จุด



- | | |
|-------------------------|------------|
| (1) คันโยกควบคุมตำแหน่ง | (A) “ล็อก” |
| (2) คันโยกควบคุมคราฟท์ | (B) “วาง” |
| (3) ตัวปรับการเลือก | (C) “ล็อก” |
| (4) ปลั๊ก | |

◆ วิธีใช้งาน

1. เคลื่อนคันโยกควบคุมคราฟท์อย่างช้าๆ ไปยังตำแหน่ง “ยก” เพื่อให้กระบอกสูบภายนอกทำงาน
2. เคลื่อนคันโยกควบคุมคราฟท์อย่างช้าๆ ย้อนไปยังตำแหน่ง “วาง” เพื่อไม่ให้กระบอกสูบภายนอกทำงาน
3. เคลื่อนคันโยกควบคุมคราฟท์ไปไว้ตำแหน่งต่ำสุด เพื่อระบายน้ำมัน (โดยที่กระบอกสูบปิดอยู่)

ข้อสำคัญ

- ลองสมมติว่ากระบอกสูบแบบทางเดียวภายนอกทำงานจนสุดระยะชักและวาล์วควบคุมแรงดันน้ำมันทำงานแล้ว ถ้าสถานการณ์นี้ยืดเยื้อเกินไป ป้อนอาจได้รับความเสียหาย เพื่อปล่อยให้กระบอกสูบทำงานตามระยะที่กำหนดและหยุดเอง ดังนั้นการเคลื่อนคันโยกควบคุมคราฟท์อย่างช้าๆ ไปยังตำแหน่ง “วาง” จึงมีความสำคัญ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ทำตรงตามนี้ในการระบายน้ำมัน

ยาง, ล้อ และการถ่วงล้อ

ยาง



คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ไม่ควรประกอบยางเอง การติดตั้งนี้ควรทำโดยช่างผู้เชี่ยวชาญและใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม
- รักษาระดับแรงดันให้เหมาะสม
อย่าเติมลมยางเกินระดับที่กำหนดที่แสดงไว้ในคู่มือ

ข้อสำคัญ

- อย่าใช้ยางยี่ห้ออื่นที่ยังไม่ผ่านการรับรองจากคูโบต้า

■ ขนาด และแรงดันลมยาง

แม้ว่าแรงดันลมยางจะได้ตามค่าแรงดันที่กำหนดแล้ว แต่แรงดันก็จะลดลงได้เองตามธรรมชาติ ดังนั้นจึงควรทำการตรวจเช็คทุกวัน และเติมลมตามความเหมาะสม

หมายเหตุ

- รักษาระดับแรงดันยางคู่มือให้ได้มากที่สุด ถ้าใช้งานตัวบรรทุกของค้ำหน้า หรือเมื่อทำการบรรทุกของเต็มพิกัดของค้ำหน้าที่ค้ำหน้า

| | ขนาดยาง | มีน้ำหนักเพิ่มเล็กน้อยหรือไม่มี |
|---------|---------------|---|
| ล้อหน้า | 9.50-24, 12PR | 80 กิโลปาสกาล (0.8 กก.แรง/ตร.ซม. ²) |
| ล้อหลัง | 16.9-28, 12PR | 100 กิโลปาสกาล (1.0 กก.แรง/ตร.ซม. ²) |

| | ขนาดยาง | มีการถ่วงล้อสูงสุดหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงที่มีน้ำหนักมาก |
|---------|---------------|---|
| ล้อหน้า | 9.50-24, 12PR | 280 กิโลปาสกาล (2.8 กก.แรง/ตร.ซม. ²) |
| ล้อหลัง | 16.9-28, 12PR | 240 กิโลปาสกาล (2.4 กก.แรง/ตร.ซม. ²) |

■ ล้อยางคู่

ยางคู่ (ใช้ล้อยาง 2 เส้นคู่กัน) ไม่แนะนำให้ใช้

การปรับตั้งล้อ



คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- เมื่อทำงานบนพื้นที่ลาดเอียงหรือเมื่อทำงานกับรถพ่วง ให้ตั้งความกว้างช่วงล้อให้กว้างเพียงพอเพื่อให้เกิดความเสถียรสูงสุด
- จอดแทรกเตอร์อย่างปลอดภัยบนแท่นรับก่อนถอดล้อ
- อย่าทำงานใต้อุปกรณ์ไฮดรอลิกที่ใช้ในการรับน้ำหนักแทรกเตอร์เพียงอย่างเดียว เพราะระบบไฮดรอลิกอาจเกิดการรั่วอย่างกะทันหัน หรือเลื่อนลงโดยอุบัติเหตุ ซึ่งเป็นผลให้รถอาจตกมาทับได้รับบาดเจ็บได้ ถ้าจำเป็นต้องทำงานใต้ห้องแทรกเตอร์หรือเครื่องจักรกลใดๆ ควรหาเสแค้นด์หรือวัสดุที่คงทนแข็งแรงมารองรับก่อนลงมือปฏิบัติงาน
- ห้ามใช้งานแทรกเตอร์ หากเกิดการหลวมขึ้นบริเวณขอบวงล้อ ล้อ หรือ เพลา

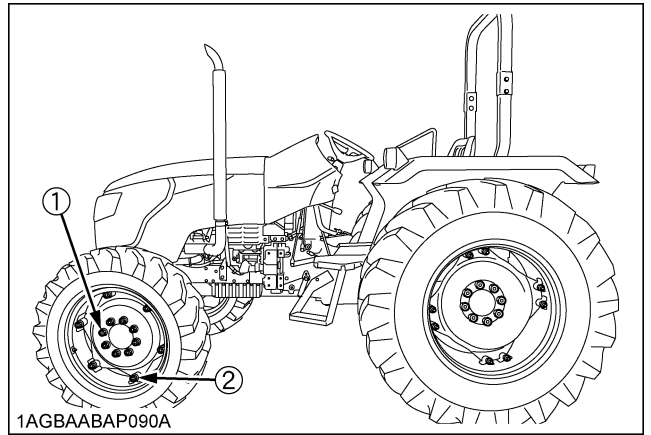
■ ล้อหน้า (ด้วยระบบขับเคลื่อน 4 ล้อ)

ความกว้างช่วงล้อหน้าสามารถปรับตั้งได้ดังแสดงไว้กับยางที่ติดตั้ง

แบบมาตรฐาน

เพื่อทำการเปลี่ยนความกว้างช่วงล้อ

1. ถอดโบลต์ยึดขอบวงล้อและดิสก์
2. ให้เปลี่ยนตำแหน่งของขอบวงล้อและดิสก์ (ขวาและซ้าย) ไปที่ตำแหน่งที่ต้องการและขันโบลต์ให้แน่น
3. ปรับตั้งระยะสอบล้อหน้า (โท - อิน) [2 ถึง 8 มม.]
ดู “การปรับตั้งระยะสอบล้อหน้า (โท - อิน)” ใน “การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 200 ชั่วโมง” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”



(1) 234 ถึง 273 นิวตัน-เมตร (23.9 ถึง 27.9 กก.แรง - ม.)

(2) 176 ถึง 274 นิวตัน-เมตร (18.0 ถึง 28.0 กก.แรง - ม.)

ข้อสำคัญ

- ให้ติดตั้งล้อตามที่แสดงในภาพเสมอ
- ถ้าไม่ติดตั้งตามภาพประกอบ ชิ้นส่วนชุดเกียร์อาจได้รับความเสียหาย
- เมื่อใส่ยางใหม่ หรือการปรับตั้งล้อ ให้ขันโบลต์ยึดล้อตามค่าแรงขันที่กำหนด และตรวจเช็คอีกครั้งหลังจากขับแทรกเตอร์เป็นระยะทาง 200 ม. (200 หลา) และหลังจากนั้นให้ตรวจเช็คตามที่ระบุไว้ในตารางการบำรุงรักษาแทรกเตอร์ (ดูในส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)

หมายเหตุ

- ล้อที่มีรูบากหรือเรียว: ใช้ด้านเรียวของนอตล้อ

| | | | | |
|------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|
| รุ่น | 1AGBAAAAP083B | 1AGBAAAAP084B | 1AGBAAAAP085B | 1AGBAAAAP086B |
| | 9.50-24 | 1445 มม. | 1475 มม. | 1560 มม. (มาตรฐาน) |

| | | | | |
|------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------|
| รุ่น | 1AGBAAAAP087B | 1AGBAAAAP088B | 1AGBAAAAP089B | 1AGBAAAAP090B |
| | 9.50-24 | 1645 มม. | 1675 มม. | 1755 มม. 1785 มม. |

■ ล้อหลัง

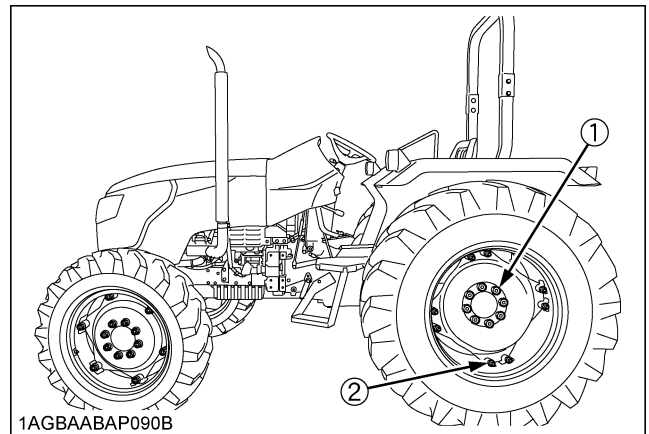
ความกว้างช่วงล้อหลังสามารถปรับตั้งได้ดังแสดงไว้กับยางที่ติดตั้งแบบมาตรฐาน

เพื่อทำการเปลี่ยนความกว้างช่วงล้อ

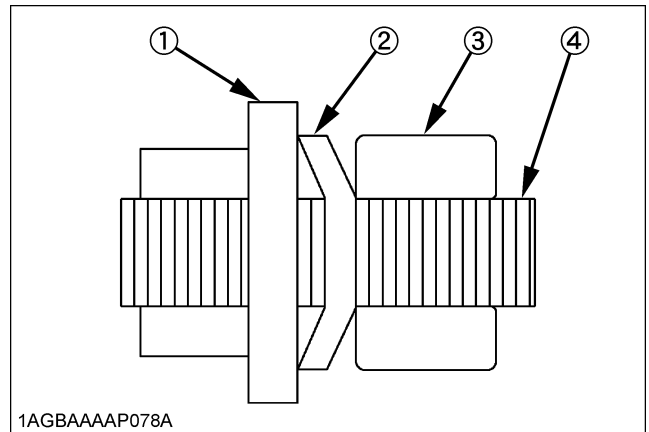
1. ถอดโบลต์ยึดขอบวงล้อและ / หรือดิสก์
2. ให้เปลี่ยนตำแหน่งของขอบวงล้อและ / หรือดิสก์ (ขวาและซ้าย) ไปที่ตำแหน่งที่ต้องการและขัน โบลต์ให้แน่น

ข้อสำคัญ

- ให้ติดตั้งล้อตามที่แสดงในภาพเสมอ
- ถ้าไม่ติดตั้งตามภาพประกอบ ชิ้นส่วนชุดเกียร์อาจได้รับความเสียหาย
- เมื่อใส่ยางใหม่ หรือการปรับตั้งล้อ ให้ขันโบลต์ยึดล้อตามค่าแรงขันที่กำหนด และตรวจเช็คอีกครึ่งหลังจากขับแทรกเตอร์เป็นระยะทาง 200 ม. และเคลื่อนคันเกียร์เปลี่ยนทิศทาง 10 ครั้งเป็นระยะ 5 ม. และหลังจากนั้นให้ตรวจเช็คตามที่ระบุไว้ในตารางการบำรุงรักษาแทรกเตอร์ (ดูในส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)
- ควรระมัดระวังทิศทางของแหวนสปริงจาน



(1) 309 ถึง 362 นิวตัน-เมตร (31.5 ถึง 36.9 กก.แรง - ม.)
 (2) 176 ถึง 274 นิวตัน-เมตร (18.0 ถึง 28.0 กก.แรง - ม.)



(1) งานล้อ
 (2) แหวนสปริงจาน
 (3) นอต
 (4) สตัค

| รุ่น | ความกว้างช่วงล้อ | 1AGBAAAAP061A | 1AGBAAAAP062A | 1AGBAAAAP063A | 1AGBAAAAP064A |
|---------|-----------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 16.9-28 | 1520 มม. (มาตรฐาน) | 1630 มม. | 1710 มม. | 1820 มม. | |

การถ่วงล้อ

⚠ คำเตือน

- เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้
- การถ่วงล้อเพิ่มเติมมีความจำเป็นเมื่อต้องบรรทุกของหนักหรือติดตั้งอุปกรณ์พ่วงที่ด้านท้าย เมื่อยกอุปกรณ์ต่อพ่วงขึ้นให้ช้าอย่างช้าๆ บนถนนที่ขรุขระโดยไม่คำนึงว่าจะใช้น้ำหนักถ่วงล้อเท่าใด
 - อย่าฉีดน้ำเข้าที่ล้อหน้า เพื่อรักษาการควบคุมพวงมาลัย

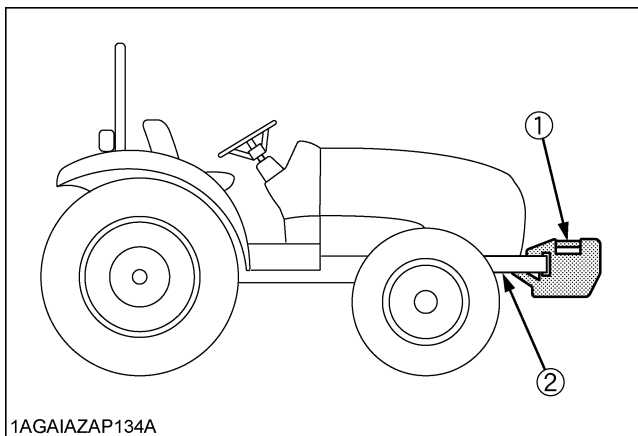
■ การถ่วงล้อหน้า

เพิ่มน้ำหนักหากจำเป็นเพื่อความมั่นคงและทำให้มีแรงจุดเพิ่มมากขึ้น แรงจุดที่รุนแรงและอุปกรณ์ต่อพ่วงในด้านท้ายที่มีน้ำหนักมากอาจทำให้ล้อหน้ายกขึ้น

เพิ่มการถ่วงล้อให้เพียงพอที่จะรักษาการควบคุมการบังคับเลี้ยวและป้องกันการพลิกคว่ำ ถอดน้ำหนักออกเมื่อไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน

◆ แผ่นน้ำหนักถ่วงด้านหน้า (เสริม)

สามารถติดตั้งแผ่นน้ำหนักถ่วงด้านหน้าเข้ากับกันชน คู่มือคนขับของอุปกรณ์ต่อพ่วงสำหรับจำนวนของแผ่นน้ำหนักที่ต้องการหรือปรึกษาผู้แทนจำหน่ายของคูโบต้าใกล้บ้านท่านสำหรับการใช้งาน



(1) แผ่นน้ำหนักด้านหน้า
(2) กันชน

ข้อสำคัญ

- อย่าให้ยางรับภาระหนักเกินไป
- อย่าเพิ่มน้ำหนักมากเกินไปที่ระบุไว้ในตาราง

หมายเหตุ

- สามารถติดตั้งแผ่นน้ำหนักถ่วงด้านหน้าเข้ากับกันชน

| น้ำหนักสูงสุด | |
|---------------------|-------------------|
| กันชน | 90 กก. |
| แผ่นน้ำหนักด้านหน้า | 23.5 กก. x 2 ชั้น |
| | 32 กก. x 4 ชั้น |

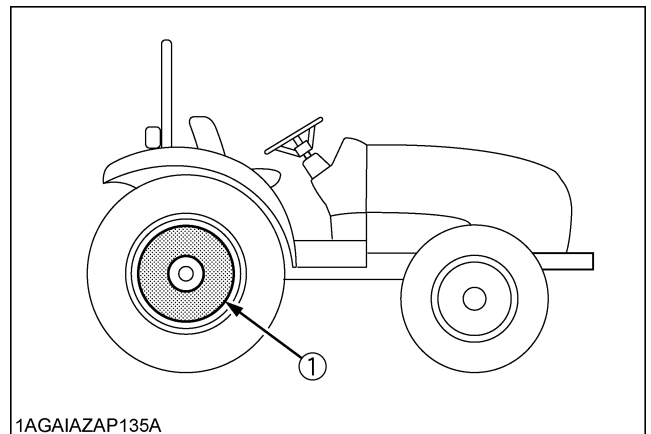
■ การถ่วงล้อด้านหลัง

เพิ่มน้ำหนักไปที่ล้อด้านหลังหากจำเป็นเพื่อให้มีแรงจุดเพิ่มขึ้นหรือเพื่อความเสถียร จำนวนของการถ่วงน้ำหนักล้อหลังควรเหมาะสมกับงานและควรถอดออกเมื่อไม่ได้ใช้

ควรเพิ่มน้ำหนักให้กับแทรกเตอร์โดยการถ่วงน้ำหนักด้วยเหล็กถ่วงน้ำหนักล้อหลังหรือทั้งสองอย่างร่วมกัน

◆ แผ่นน้ำหนักล้อหลัง (เสริม)

สามารถติดตั้งแผ่นน้ำหนักล้อหลังเข้ากับล้อหลัง คู่มือคนขับของอุปกรณ์ต่อพ่วงสำหรับจำนวนของแผ่นน้ำหนักที่ต้องการ หรือปรึกษาผู้แทนจำหน่ายของคูโบต้าใกล้บ้านท่านสำหรับการใช้งาน



(1) แผ่นน้ำหนักล้อหลัง

ข้อสำคัญ

- อย่าให้ยางรับภาระหนักเกินไป
- อย่าเพิ่มน้ำหนักมากเกินไปที่ระบุไว้ในตาราง

| | |
|---------------------|-----------------|
| น้ำหนักสูงสุดต่อล้อ | 50 กก. x 2 ชั้น |
|---------------------|-----------------|

การบำรุงรักษาแทรกเตอร์

ตารางการบำรุงรักษาแทรกเตอร์

| ลำดับ | รายการ | | ไฟแสดงบนมิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน | | | | | | | | | | | | | ช่วงเวลา | หน้า อ้างอิง | | | |
|-------|-----------------------------------|-------------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------|-----------------------------|------------------------------|----|----|
| | | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | | | 700 | | |
| 1 | จากระเบปี | - | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 20 ชม. | 46 | | |
| 2 | ระบบสกรูทเครื่องยนต์ | ตรวจเช็ค | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ทุกๆ 50 ชม. | 47 | | |
| 3 | แรงขันของโบลต์ยึดล้อ | ตรวจเช็ค | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ทุกๆ 50 ชม. | 48 | | |
| 4 | ฝาครอบกันฝุ่นกันชัก - กันส่ง | ตรวจเช็ค | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ทุกๆ 50 ชม. | 48 | *6 | |
| 5 | สายพานพัดลม | ปรับตั้ง | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | ทุกๆ 100 ชม. | 49 | | |
| 6 | คลัตช์ | ปรับตั้ง | ◎ | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | ทุกๆ 100 ชม. | 50 | | |
| 7 | เบรก | ปรับตั้ง | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | ทุกๆ 100 ชม. | 50 | | |
| 8 | สภาพแบตเตอรี่ | ตรวจเช็ค | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | ทุกๆ 100 ชม. | 51 | *3 | |
| 9 | ชุดไส้กรองอากาศ | ลูกนอก | ทำความสะอาด | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | ทุกๆ 100 ชม. | 49 | *1 |
| | | | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1,000 ชั่วโมง หรือ 1 ปี | 59 | *4 |
| | | ลูกใน | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1,000 ชั่วโมง หรือ 1 ปี | 59 | *4 |
| 10 | ระยะสลับลิ้อหน้า (โท - อีน) | ปรับตั้ง | | | | ○ | | | | ○ | | | | ○ | | | ทุกๆ 200 ชม. | 52 | | |
| 11 | ไส้กรองน้ำมันเครื่อง | เปลี่ยนใหม่ | ◎ | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | ทุกๆ 250 ชม. | 53 | | |
| 12 | น้ำมันเครื่องยนต์ | เปลี่ยนใหม่ | ◎ | | | | ○ | | | | | ○ | | | | | ทุกๆ 250 ชม. | 54 | | |
| 13 | ไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | ○ | | | | | ทุกๆ 500 ชม. | 54 | | |
| 14 | ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | ○ | | | | ทุกๆ 500 ชม. | 55 | | |
| 15 | กรองดักน้ำ | ทำความสะอาด | | | | | | | | | | | ○ | | | | ทุกๆ 500 ชม. | 56 | | |
| 16 | การอัดจากระเบปี (เสื่อคานล้อหลัง) | - | | | | | | | | | | | | ○ | | | ทุกๆ 500 ชม. | 57 | | |
| 17 | แป้นยึดคานล้อหน้า | ปรับตั้ง | | | | | | | | | | | | ○ | | | ทุกๆ 600 ชม. | 57 | | |
| 18 | ระยะห่างลิ้นเครื่องยนต์ | ปรับตั้ง | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 800 ชม. | 57 | *2 | |
| 19 | น้ำมันเสื่อคานล้อหน้า | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1000 ชั่วโมง | 58 | | |
| 20 | น้ำมันเสื่อคานล้อหน้า | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1000 ชั่วโมง | 58 | | |
| 21 | น้ำมันเกียร์ | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1000 ชั่วโมง | 57 | | |
| 22 | แรงดันของหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง | ตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1500 ชม. | 59 | *2 | |
| 23 | ระบบทำความสะอาด | ฉีดน้ำทำความสะอาด | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 2000 ชั่วโมง หรือ 2 ปี | 59 | *5 | |
| 24 | น้ำระบายความร้อน | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 2000 ชั่วโมง หรือ 2 ปี | 59 | *5 | |

| ลำดับ | รายการ | | ไฟแสดงบนมิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน | | | | | | | | | | | | | ช่วงเวลา | หน้าอ้างอิง | | |
|-------|-------------------------------|-------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------|---------------------------|-----|----------|
| | | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | | | 700 | |
| 25 | เทอร์โบชาร์จเจอร์ | ตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 3000 ชั่วโมง | 60 | *2 |
| 26 | ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง | ตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 3000 ชั่วโมง | 60 | *2 |
| 27 | ท่อส่งน้ำมัน | ตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1 ปี | 61 | *6 |
| | | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 4 ปี | 62 | *2 *6 |
| 28 | ท่อไอดี | ตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1 ปี | 61 | *6 |
| | | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 4 ปี | 62 | *2 *6 |
| 29 | สายยางหม้อน้ำและเข็มขัดรัดท่อ | ตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1 ปี | 61 | *6 |
| | | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 4 ปี | 62 | *6 |
| 30 | ท่อน้ำมันพวงมาลัยเพาเวอร์ | ตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 1 ปี | 62 | *6 |
| | | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | ทุกๆ 4 ปี | 62 | *2 *6 |
| 31 | ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง | ไล่ลม | | | | | | | | | | | | | | | ซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน | 62 | |
| 32 | น้ำห้องคลัตช์ | ถ่ายน้ำออก | | | | | | | | | | | | | | 63 | | | |
| 33 | ฟิวส์ | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | 63 | | | |
| 34 | หลอดไฟ | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | 64 | | | |
| 35 | ท่อส่งน้ำมัน | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | 64 | | *6 | |
| 36 | สายยางหม้อน้ำและเข็มขัดรัดท่อ | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | 64 | | *6 | |
| 37 | ท่อไอดี | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | 64 | | *6 | |
| 38 | ท่อน้ำมันพวงมาลัยเพาเวอร์ | เปลี่ยนใหม่ | | | | | | | | | | | | | | 64 | | *6 | |

ข้อสำคัญ

- หัวข้อที่แสดงสัญลักษณ์ © จำเป็นต้องทำการตรวจเช็คหลังการใช้งาน 50 ชั่วโมง
- *1 ตัวกรองอากาศที่ใช้งานในสภาพที่มีฝุ่นควรทำความสะอาดให้บ่อยกว่าในสภาพปกติ
- *2 ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ
- *3 ถ้าแบตเตอรี่ใช้งานน้อยกว่า 100 ชั่วโมงต่อปี ให้ทำการตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่โดยอ่านจากไฟเตือนเป็นประจำทุกปี
- *4 ทุกๆ 1000 ชั่วโมงหรือทุกๆ 1 ปี แล้วแต่ว่าถึงอย่างไรหนก่อน
- *5 ทุกๆ 2000 ชั่วโมงหรือทุกๆ 2 ปี แล้วแต่ว่าถึงอย่างไรหนก่อน
- *6 เปลี่ยนใหม่หากเกิดการเสื่อมสภาพไม่ว่ากรณีใดๆ (แตก แข็งตัว เป็นรอยบาก หรือบิดเบี้ยว) หรือเมื่อมีความเสียหายเกิดขึ้น
 ใดๆก็ดี ควรเปลี่ยนใหม่ทุกๆ 4 ปี โดยไม่จำเป็นต้องมีเงื่อนไขใดๆ

สารหล่อลื่น น้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำระบายความร้อน

| ลำดับ | ตำแหน่ง | ความจุ | สารหล่อลื่น | |
|-------------------|--------------------------------------|----------------|--|--|
| 1 | น้ำมันเชื้อเพลิง | 65 ลิตร | น้ำมันดีเซลเบอร์ 2-D 1-D น้ำมันดีเซล กรณีอุณหภูมิต่ำกว่า -10 °C | |
| 2 | น้ำระบายความร้อน | 9 ลิตร | น้ำสะอาดกับสารป้องกันการแข็งตัว | |
| 3 | อ่างเครื่องยนต์ (แบบมีตัวกรอง) | 7.6 ลิตร | • น้ำมันเครื่องยนต์: ประเภท CI-4 มาตรฐาน API | |
| | | | สูงกว่า 25 °C | SAE30, SAE10W-30 หรือ 15W-40 |
| | | | -10 ถึง 25 °C | SAE20, SAE10W-30 หรือ 15W-40 |
| | | | ต่ำกว่า -10 °C | SAE10W-30 |
| 4 | ห้องเกียร์ | 41 ลิตร | • น้ำมันคูโบต้า UDT หรือ SUPER UDT* | |
| 5 | น้ำมันเสียด้านล้อหน้า | 6.6 ลิตร | • น้ำมันคูโบต้า UDT หรือ SUPER UDT* หรือน้ำมันเกียร์ SAE80 - SAE90 | |
| 6 | น้ำมันเสียด้านล้อหลัง (หนึ่งด้าน) | 3.0 ลิตร | | |
| 7 | จาระบี | จำนวนจุดจาระบี | ความจุ | ชนิดจาระบี |
| | • แทนซีคานล้อหน้า | 2 | จนจาระบีเต็ม | จาระบีอเนกประสงค์ NLGI-2 หรือ NLGI-1 (GC-LB) |
| | • ขั้วแบตเตอรี่ | 2 | | |
| | • แขนกลาง | 2 | | |
| | • แขนยก | 1 | | |
| | • แทนซีคเสื่อเกียร์คานล้อหน้า | 2 | | |
| | • คันเกียร์ช้า-เร็ว | 3 | | |
| | • คานกำปั้นไฮดรอลิก | 1 | | |
| | • คันควบคุมไฮดรอลิก | 1 | | |
| • เสียด้านล้อหลัง | 2 | | | |

หมายเหตุ

*น้ำมันคูโบต้า UDT หรือ SUPER UDT --- น้ำมันเกียร์ไฮดรอลิกของแท้ของสยามคูโบต้า

หมายเหตุ

◆ **น้ำมันเครื่องยนต์:**

- น้ำมันที่ใช้ในเครื่องยนต์ ควรเป็นน้ำมันเครื่องเกรดที่ได้รับรองมาตรฐาน API (American Petroleum Institute) และเป็นน้ำมันเครื่องคุณภาพ SAE ที่เหมาะสมตามอุณหภูมิโดยรอบที่ระบุข้างต้น:
- น้ำมันหล่อลื่น CF-4, CG-4, CH-4, CI-4 และ CJ-4 ถูกพัฒนาสำหรับใช้ในเครื่องยนต์ของรถที่วิ่งบนท้องถนนซึ่งใช้เชื้อเพลิงที่มีระดับกำมะถันต่ำและมีผลบังคับใช้เกี่ยวกับการควบคุมเกี่ยวกับมลพิษในขณะนี้ ขอแนะนำให้ใช้น้ำมันหล่อลื่น “CF หรือดีกว่า” ที่มีค่าความเป็นด่างสูง (TBN อย่างน้อยเท่ากับ 10) สำหรับเครื่องยนต์ของรถที่ไม่ได้ใช้วิ่งบนท้องถนนและใช้น้ำมันเชื้อเพลิงที่มีระดับกำมะถันสูง
- คูตารางต่อไปนี้เป็นสำหรับน้ำมันเครื่องที่มีการจำแนกค่า API ที่เหมาะสมตามประเภทเครื่องยนต์ (รุ่นที่มี EGR ภายใน, EGR ภายนอกหรือไม่มี EGR) และน้ำมันเชื้อเพลิง (น้ำมันเชื้อเพลิงที่มีระดับกำมะถันต่ำหรือสูง)

| น้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้ | การจำแนกประเภทน้ำมันเครื่อง (การจำแนกประเภท API) | |
|---|--|---|
| | ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ที่ไม่มี EGR ภายนอก [MU5501] | ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ที่มี EGR ภายนอก [---] |
| น้ำมันเชื้อเพลิงที่มีระดับกำมะถันสูง [$\geq 0.05\%$ (500 ppm)] | CF (หากใช้น้ำมันเครื่อง “CF-4, CG-4, CH-4 หรือ CI-4” กับน้ำมันที่มีระดับกำมะถันสูง จะทำให้ต้องเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเร็วขึ้น (ประมาณครึ่งหนึ่ง)) | --- |
| น้ำมันเชื้อเพลิงที่มีระดับกำมะถันต่ำ [$<0.05\%$ (500 ppm)] หรือ น้ำมันเชื้อเพลิงที่มีระดับกำมะถันต่ำพิเศษ [$<0.0015\%$ (15 ppm)] | CF-4, CG-4, CH-4 หรือ CI-4 | CI-4 (ไม่สามารถใช้น้ำมันเครื่องระดับ CF-4, CG-4 และ CH-4 ในเครื่องยนต์ชนิด EGR) |

EGR: ระบบหมุนเวียนไอเสีย

- น้ำมันเครื่อง CJ-4 มีไว้สำหรับเครื่องยนต์ชนิดที่มี DPF (ตัวกรองอนุภาคไอเสียดีเซล) และไม่สามารถใช้ในแทรกเตอร์นี้ได้

◆ **น้ำมันเชื้อเพลิง:**

- ค่าเลขซีเทนต่ำสุดเท่ากับ 45 ต้องการค่าเลขซีเทนสูงกว่า 50 โดยเฉพาะในอุณหภูมิต่ำกว่า -20°C หรือระดับความสูงกว่า 1500 ม.
- หากน้ำมันดีเซลมีสารกำมะถันสูงกว่า 0.5% (5000 ppm) ของสารกำมะถันที่ใช้ จะลดช่วงเวลาการบำรุงรักษาเครื่องยนต์และไส้กรองลง 50%
- ห้ามใช้น้ำมันดีเซลที่มีสารกำมะถันสูงกว่า 0.05% (500 ppm) สำหรับเครื่องยนต์ชนิดที่มี EGR ภายนอก
- ห้ามใช้น้ำมันดีเซลที่มีสารกำมะถันสูงกว่า 1.0% (10000 ppm)
- ขอแนะนำให้ใช้น้ำมันดีเซลที่ระบุใน EN 590 หรือ ASTM D975
- น้ำมันดีเซลเบอร์ 2-D คือ น้ำมัน ดีเซลที่มีค่าการระเหยต่ำกว่าสำหรับเครื่องยนต์ในอุตสาหกรรมและการบรรทุกหนัก (SAE J313 JUN87)

◆ **น้ำมันเกียร์:**

น้ำมันที่ใช้ในการหล่อลื่นของระบบส่งกำลัง และยังสามารถใช้เป็นน้ำมันไฮดรอลิกได้อีกด้วย และยังสามารถใช้ร่วมกับระบบไฮดรอลิกของแทรกเตอร์ด้วย ดังนั้นจึงควรใช้น้ำมันชนิดมัลติเกรด โดยบริษัทฯ ขอแนะนำให้ท่านใช้น้ำมัน **สยามคูโบต้า UDT หรือ SUPER UDT** トラ้าง เพื่อประสิทธิภาพในการใช้งานสูงสุด (สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ติดต่อตัวแทนคูโบต้าใกล้บ้านท่าน)

ห้ามใช้น้ำมันเกียร์ต่างชนิดกันผสมเข้าด้วยกัน

- ความจุของน้ำ และน้ำมันเครื่องเป็นการประเมินจากโรงงานผู้ผลิต

การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์

คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- อย่าทำงานใต้อุปกรณ์ไฮดรอลิกที่ใช้ในการรับน้ำหนักแทรกเตอร์เพียงอย่างเดียว เพราะระบบไฮดรอลิกอาจเกิดการรั่วอย่างกะทันหัน หรือเลื่อนลงโดยอุบัติเหตุ ซึ่งเป็นผลให้รถอาจตกมาทับได้รับบาดเจ็บได้ ถ้าจำเป็น ต้องทำงานใต้ห้องแทรกเตอร์หรือเครื่องจักรกลใดๆ ควรหาวัสดุที่คงทนแข็งแรงมารองรับก่อนลงมือปฏิบัติงาน

วิธีเปิดฝาครอบเครื่อง

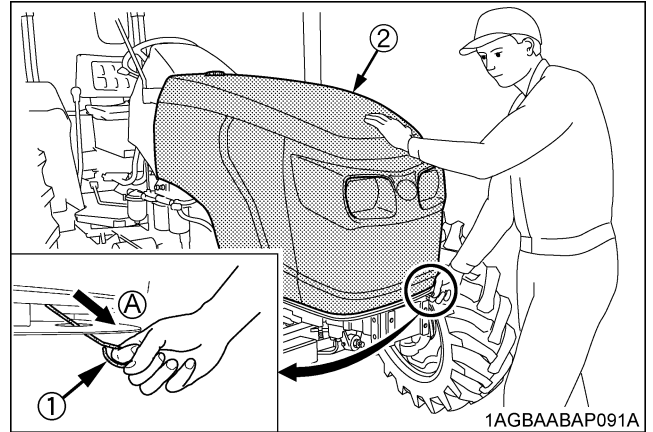
คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากการสัมผัสกับชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหว ควรปฏิบัติตามนี้

- ไม่เปิดฝากระโปรงหรือฝาครอบด้านข้างเครื่องยนต์ขณะที่เครื่องยนต์กำลังทำงาน
- อย่าจับหม้อพักไอเสียหรือท่อไอเสียในขณะที่ยังร้อนอยู่ เพราะอาจทำให้เกิดแผลพุพองได้
- จับฝากระโปรงด้วยมือข้างหนึ่งในขณะที่ปลดล็อกคันปลดสลัก

■ ฝาครอบเครื่อง

เมื่อจะเปิดฝาครอบเครื่อง ให้ดึงคันปลดสลักและเปิดฝาครอบเครื่อง



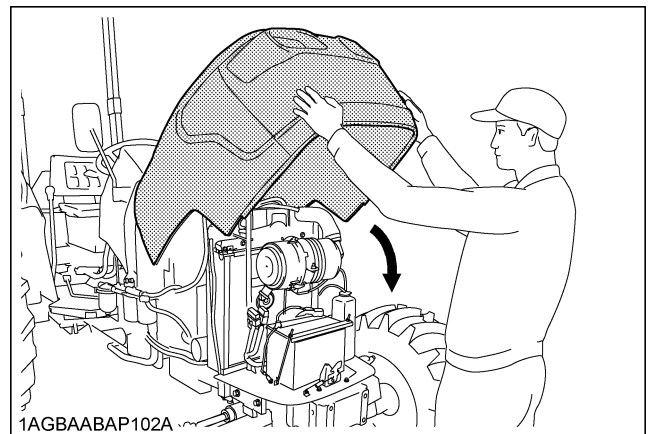
(1) คันปลดสลัก

(2) ฝาครอบเครื่อง

(A) “ดึง”

หมายเหตุ

- เมื่อจะปิดฝาครอบเครื่อง ให้กดฝาครอบเครื่องกลับเข้าที่ด้วยมือทั้งสองข้าง



1AGBAABAP102A

การตรวจเช็คประจำวัน

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและยืดอายุการใช้งานให้ยาวนานขึ้นให้ทำการตรวจเช็คเครื่องยนต์ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้
ควรปฏิบัติตามข้อแนะนำเมื่อตรวจเช็คแทรกเตอร์

- จุดตรวจเช็ครอบพื้นที่ใต้ระดับและแน่นแข็ง
- ล็อกเบรกมือ
- วางอุปกรณ์ต่อพ่วงลงบนพื้น
- ระบายแรงดันทั้งหมดในระบบไฮดรอลิก
- ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจออก

■ เดินดูสภาพโดยรอบแทรกเตอร์

ให้ตรวจสอบรอบๆ และได้ห้องรถแทรกเตอร์เพื่อหาสิ่งผิดปกติ ตัวอย่างเช่น อากาศร้อน หลวม, สิ่งสกปรกสะสม, การรั่วของน้ำมันหรือน้ำระบายความร้อน ชิ้นส่วนฉีกขาดหรือแตกหัก เป็นต้น

■ การตรวจเช็คและเติมน้ำมัน

คำเตือน

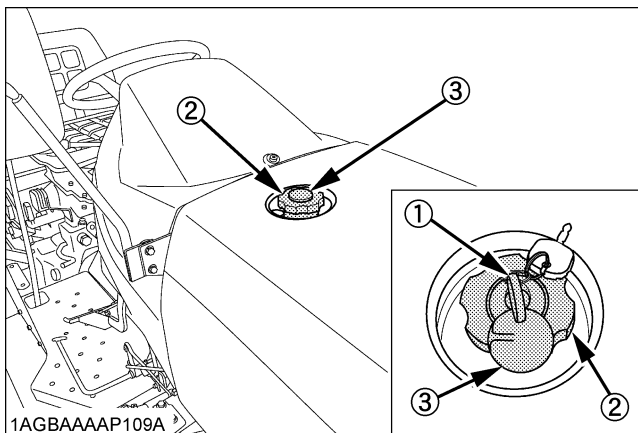
เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- อย่าสูบบุหรี่ในขณะที่เติมน้ำมัน
- ควรทำการดับเครื่องยนต์ก่อนเติมน้ำมัน

1. หมุนสวิทช์กุญแจไปที่ “เปิด” ตรวจเช็คปริมาณน้ำมันที่เกอวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
2. เติมน้ำมันเมื่อเกอวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิงแสดงว่ามีน้ำมันอยู่ 1/4 หรือน้อยกว่านั้น

◆ การเปิดและปิดฝาปิดถังน้ำมันเชื้อเพลิง

1. เปิดฝาครอบฝาปิดถังน้ำมันเชื้อเพลิง เสียบกุญแจและหมุนทวนเข็มนาฬิกา จากนั้นให้หมุนฝาปิดถังทวนเข็มนาฬิกาเพื่อเปิด



- (1) กุญแจ
- (2) ฝาปิดถังน้ำมัน
- (3) ฝาครอบฝาปิดถังน้ำมันเชื้อเพลิง

2. เพื่อปิดฝาปิดถัง หมุนไปตามเข็มนาฬิกาและบิดกุญแจไปตามเข็มนาฬิกา จากนั้นให้ปิดฝาครอบฝาปิดถังน้ำมันเชื้อเพลิง

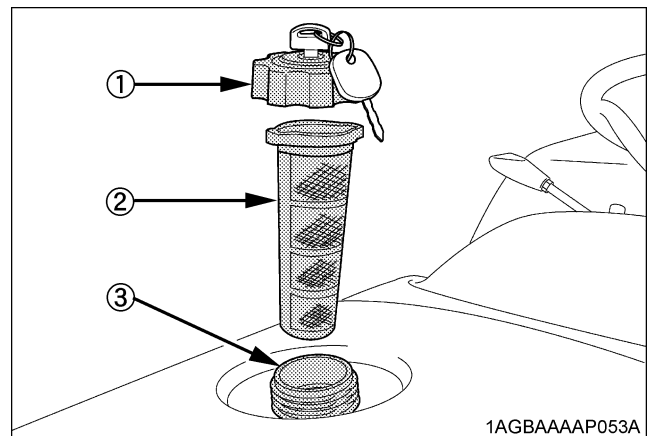
| | |
|-----------------|---------|
| ความจุถังน้ำมัน | 65 ลิตร |
|-----------------|---------|

ข้อสำคัญ

- อย่าปล่อยให้ฝุ่นหรือสิ่งสกปรกหล่นลงไปในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง
- ระวังอย่าให้น้ำมันหกเพราะจะทำให้อากาศไหลเข้าไปในระบบ และจำเป็นต้องไล่อากาศออกก่อนการใช้งานครั้งต่อไป
- ระวังอย่าให้น้ำมันเชื้อเพลิงหกขณะเติมน้ำมัน ถ้าทำหกและให้รีบเช็ดทำความสะอาดในทันทีเพราะอาจเกิดการติดไฟได้
- เพื่อป้องกันการกร่อนตัวของหยดน้ำในถังน้ำมัน ให้เติมก่อนจอดแทรกเตอร์ไว้ค้างคืน

◆ ใส่กรองน้ำมันเชื้อเพลิง

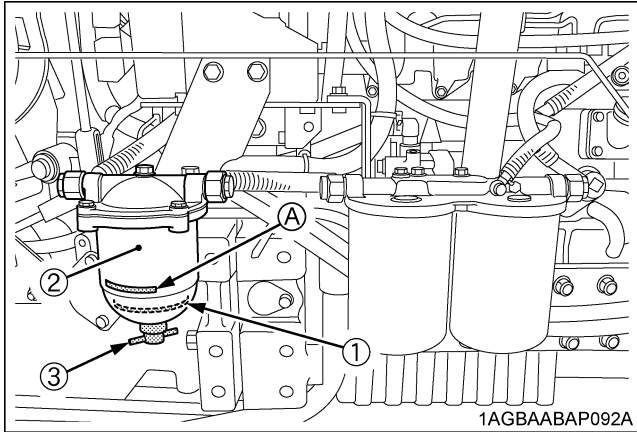
ใช้ใส่กรองน้ำมันเชื้อเพลิงในการเติมน้ำมันเสมอเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนที่ปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง เมื่อใส่กรองน้ำมันเชื้อเพลิงสกปรก อาจถอดออกจากถังและล้างด้วยน้ำมันเชื้อเพลิงสะอาด



- (1) ฝาปิดถังน้ำมัน
- (2) ใส่กรอง
- (3) ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

■ การตรวจเช็คกรองคักน้ำ

1. เมื่อมีน้ำสะสมอยู่ในกรองคักน้ำ ลูกลอยสีแดงจะยกตัวขึ้น
2. เมื่อลูกลอยสีแดงถึงขีดสีแดง ให้เปิดวาล์วถ่ายน้ำและถ่ายน้ำ
3. ปิดวาล์วถ่ายน้ำ ไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (คู่มือ “การซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)



- (1) ลูกลอยสีแดง
(2) ถ้วย
(3) วาล์วถ่ายน้ำ

(A) “ขีดสีแดง”

ข้อสำคัญ

- ถ้าน้ำผ่านเข้าไปในปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง จะเกิดการชำรุดเสียหายมากขึ้น

■ การตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง



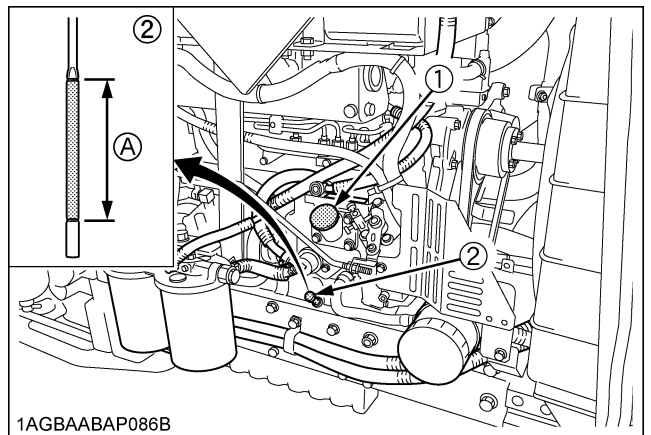
คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ให้มั่นใจว่า ได้ทำการดับเครื่องยนต์เรียบร้อยแล้วก่อนที่จะทำการตรวจเช็คระดับน้ำมัน

1. ให้จอดแทรกเตอร์บนพื้นราบ
2. ตรวจเช็คน้ำมันเครื่องก่อนที่จะสตาร์ทเครื่องหรือหลังจากที่ดับเครื่องยนต์แล้วเป็นเวลา 5 นาทีหรือมากกว่า
3. ในการตรวจเช็คระดับน้ำมัน ให้ดึงก้านวัดระดับน้ำมันออกมาทำความสะอาด ไล่กลับเข้าไปที่เดิมแล้วดึงออกมาอีกครั้ง ตรวจเช็ควาระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง 2 ชิด ให้เติมน้ำมันลงไปในช่วงเติมน้ำมันเพื่อให้อยู่ในระดับที่กำหนดไว้

(ดู “สารหล่อลื่น” ในส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)



(1) ช่องเติมน้ำมัน

(A) ระดับน้ำมันควรอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง

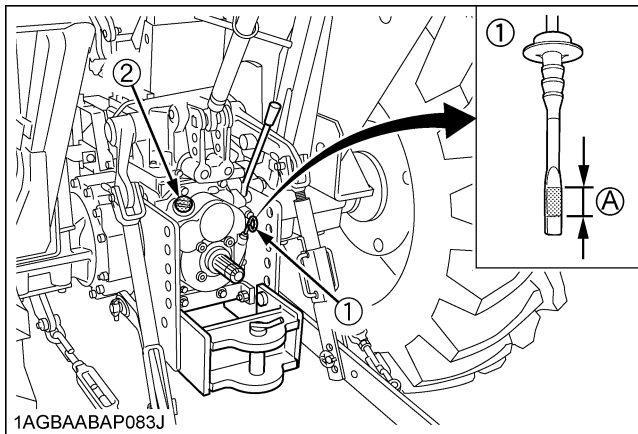
(2) ก้านวัดระดับน้ำมัน

ข้อสำคัญ

- เมื่อใช้น้ำมันคนละยี่ห้อ หรือคนละค่าความหนืดกับที่ใช้อยู่เดิม ให้ถ่ายน้ำมันเครื่องเก่าออกไม่ควรผสมน้ำมันสองชนิดเข้าด้วยกัน
- ถ้าวาระดับน้ำมันต่ำ อย่าใช้งานแทรกเตอร์

■ การตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์

1. จอดแทรกเตอร์บนพื้นราบ วางอุปกรณ์ต่อพ่วงลงและดับเครื่องยนต์
2. ในการตรวจเช็คระดับน้ำมัน ให้ดึงก้านวัดระดับน้ำมันออกมาทำความสะอาด ใส่อกลับเข้าที่เดิมแล้วดึงออกมาอีกครั้ง ตรวจเช็ควาระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง 2 ซีด ให้เติมน้ำมันลงไปในห้องเติมน้ำมันเพื่อให้อยู่ในระดับที่กำหนดไว้
(ดู “สารหล่อลื่น” ในส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)



(1) ก้านวัดระดับน้ำมัน (A) ระดับน้ำมันควรอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง
(2) ช่องเติมน้ำมัน

ข้อสำคัญ

- ถ้าระดับน้ำมันต่ำ อย่าใช้งานแทรกเตอร์

■ การตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อน

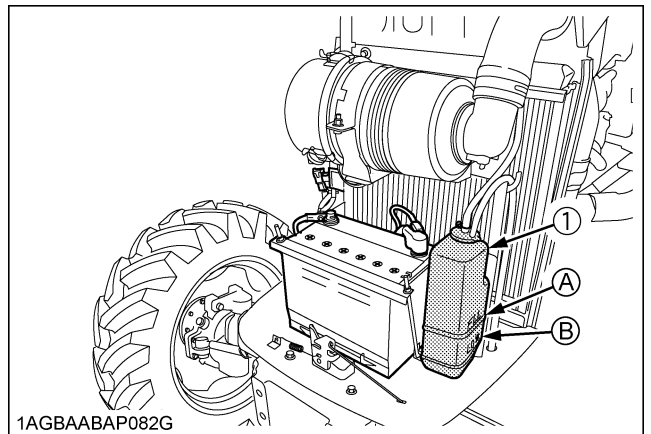


คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- อย่าเปิดฝามอเตอร์ในขณะที่ยังมีน้ำระบายความร้อนอยู่ เมื่อน้ำเย็นลงให้หมุนฝาครอบออกช้าๆ และหยุดพักไว้สักครู่ เพื่อระบายแรงดันที่มากเกินไปออกมาก่อน จากนั้นจึงค่อยหมุนฝาออกจนสุด

1. ตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อนว่าอยู่ระหว่างช่วง “ระดับบน” และ “ระดับล่าง” ของถังสำรอง
2. เมื่อระดับน้ำระบายความร้อนลดลงเนื่องมาจากการระเหย ให้เติมเฉพาะน้ำเข้าไปจนเต็มในกรณีที่เกิดการรั่วซึม ให้เติมสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อนและน้ำเข้าไปตามสัดส่วนที่กำหนดจนเต็ม
(ดู “ทำความสะอาดระบบทำความเย็น และเปลี่ยนถ่ายน้ำระบายความร้อน” ในส่วน “การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 2000 ชั่วโมงหรือ 2 ปี” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)
3. เมื่อระดับน้ำระบายความร้อนอยู่ต่ำกว่า “ระดับล่าง” ของถังสำรอง ให้ถอดฝามอเตอร์และตรวจเช็คระดับน้ำระบายความร้อนว่าอยู่ต่ำกว่าช่อง ถ้าระดับต่ำ ให้เติมน้ำระบายความร้อน



(1) ถังสำรอง (A) “ระดับบน”
(B) “ระดับล่าง”

ข้อสำคัญ

- ถ้าต้องเปิดฝามอเตอร์ ให้ปฏิบัติตามข้อควรระวังข้างต้น และปิดฝากลับให้แน่น
- เติมน้ำสะอาดและสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อนลงในหม้อน้ำ
- ถ้าน้ำระบายความร้อนเกิดการรั่วซึม ให้ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่าน

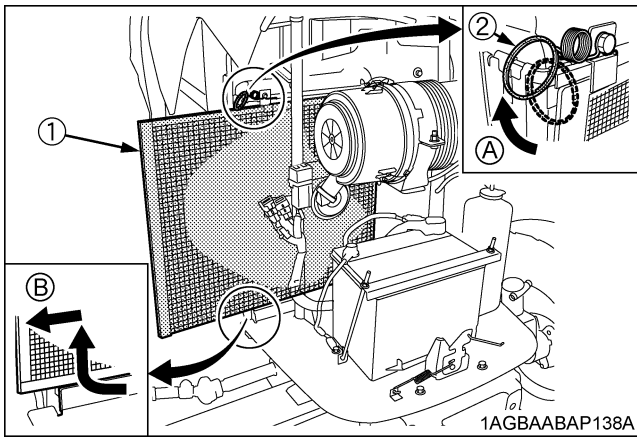
■ การทำความสะอาดตะแกรงกัน และแผงหม้อน้ำ

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ดับเครื่องยนต์แล้วก่อนที่จะถอดแผงหม้อน้ำออก
- ก่อนตรวจสอบหรือทำความสะอาดแผงหม้อน้ำ ให้ดับเครื่องยนต์และรองนกว่าจะเย็นลง

1. ตรวจสอบเช็คตะแกรงกันด้านหน้าและแผงหม้อน้ำด้านข้างว่าสะอาดปราศจากสิ่งอุดตัน
2. ดึงแผงหม้อน้ำด้วยการยกสปริงยึดขึ้น และนำสิ่งสกปรกออกแล้วทำความสะอาดด้านหน้าของหม้อน้ำให้เรียบร้อย



(1) แผงหม้อน้ำ

(A) “ยกขึ้น”

(2) สปริงยึด

(B) “ดึง”

ข้อสำคัญ

- ตะแกรงกันและแผงหม้อน้ำต้องสะอาดปราศจากสิ่งอุดตันเพื่อป้องกันการเกิดความร้อนสูงที่เครื่องยนต์ และเพื่อให้อากาศดีไหลผ่านชุดไส้กรองอากาศได้สะดวก

■ การตรวจสอบเช็คคันเหยียบเบรกและคันเหยียบคลัตช์

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ให้มั่นใจว่าคันเหยียบเบรกทั้งสองได้รับการปรับตั้งให้เท่ากันเมื่อทำการล็อกเข้าด้วยกัน การปรับตั้งคันเหยียบเบรกไม่ถูกต้องหรือไม่เท่ากันอาจทำให้แทรกเตอร์เสียหลักหรือเกิดการพลิกคว่ำ

1. ตรวจสอบเช็คระยะฟรีของคันเหยียบเบรก และคันเหยียบคลัตช์เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
2. ทำการปรับตั้งเมื่อพบสิ่งผิดปกติ:
(ดู “การปรับตั้งระยะฟรีคันเหยียบคลัตช์และระยะฟรีคันเหยียบเบรก” ใน “การตรวจสอบเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 100 ชั่วโมง” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)

■ การตรวจสอบเช็คเกอวัด มิเตอร์ และแผงหน้าปัด (TM)

1. ตรวจสอบเช็คแผงหน้าปัดว่าเกอวัด มิเตอร์ และไฟที่แผงหน้าปัด (TM) เสียหายหรือไม่
2. ทำการเปลี่ยนเมื่อชำรุดเสียหาย

■ การตรวจสอบเช็คไฟหน้า สัญญาณไฟเลี้ยว / ไฟฉุกเฉิน และไฟอื่นๆ

1. ตรวจสอบเช็คแสงของหลอดไฟและเลนส์
2. ทำการเปลี่ยนเมื่อชำรุดเสียหาย

■ การตรวจสอบเช็คส่วนที่เคลื่อนที่ได้

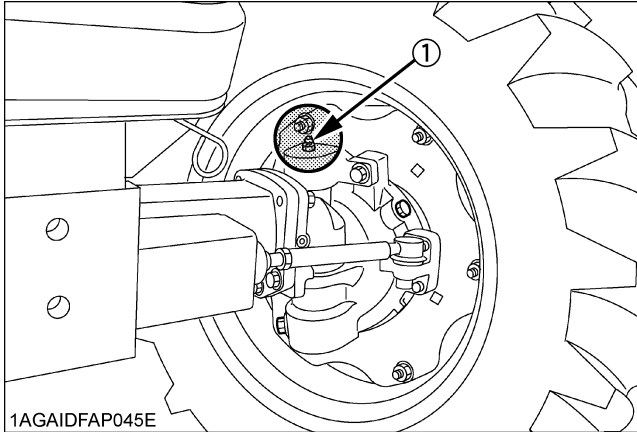
ถ้าส่วนที่เคลื่อนที่ได้ใดๆ เช่น คันโยกและคันเหยียบ เคลื่อนที่ได้ไม่สะดวกอันเนื่องมาจากสนิมหรือวัตถุเหนียวหนืด อย่าพยายามออกแรงบังคับให้ส่วนนั้นเคลื่อนที่

ในกรณีดังกล่าวข้างต้น ให้กำจัดสนิมหรือวัตถุเหนียวหนืดนั้นทิ้งไป แล้วทาน้ำมันหรือหยอดจาระบีลงบนจุดที่เกี่ยวข้องมีฉะนั้นแทรกเตอร์อาจจะได้รับความเสียหาย

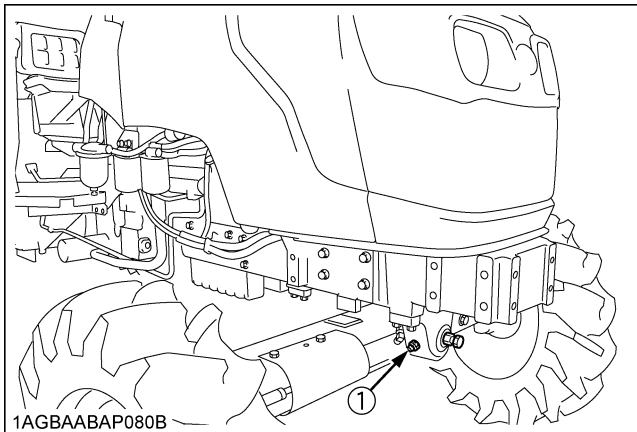
ทุกๆ 20 ชั่วโมง

■ การอัดจาระบี

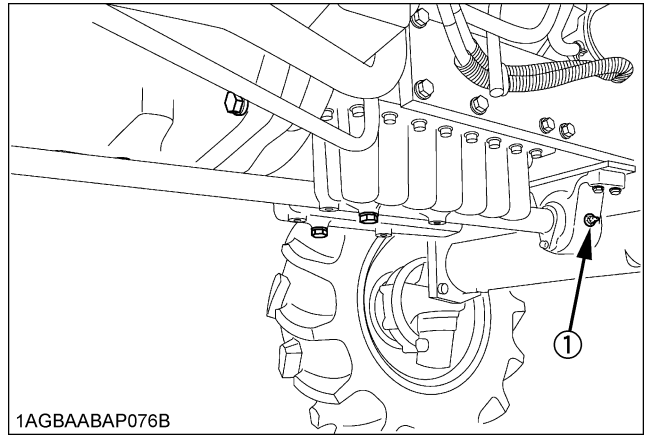
อัดจาระบีตามจุดต่างๆ ต่อไปนี้ทุกๆ 20 ชั่วโมงการทำงาน:
แต่หากปฏิบัติงานในที่เปียกชื้นหรือที่มีโคลน ควรอัดจาระบีบ่อยขึ้น
กว่าเดิม



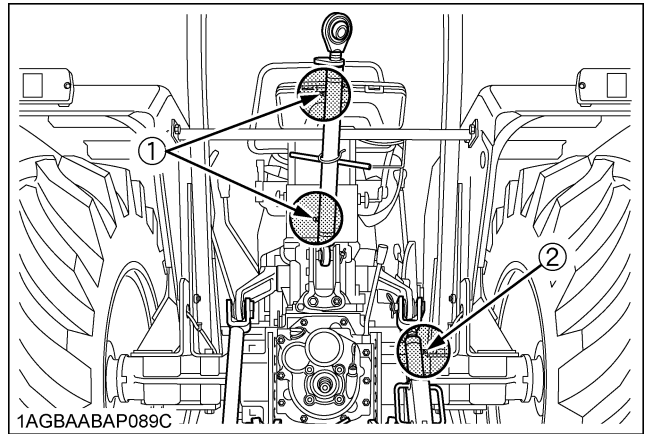
(1) อัดจาระบี (แทนยึดเสื่อเกียร์คานล้อหน้า) [ขวา, ซ้าย]



(1) อัดจาระบี (แทนยึดคานล้อหน้า)

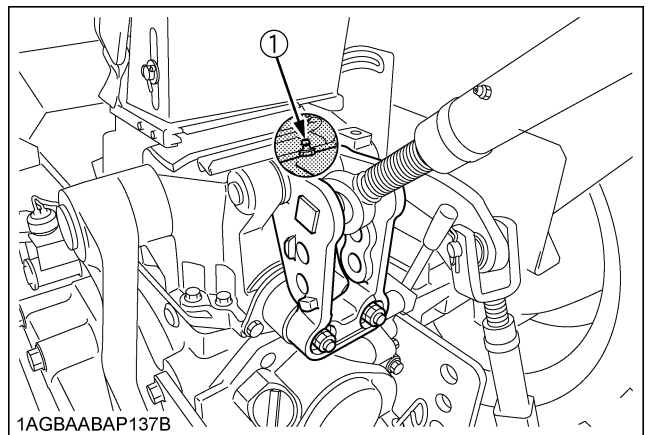


(1) อัดจาระบี (แทนยึดคานล้อหน้า)

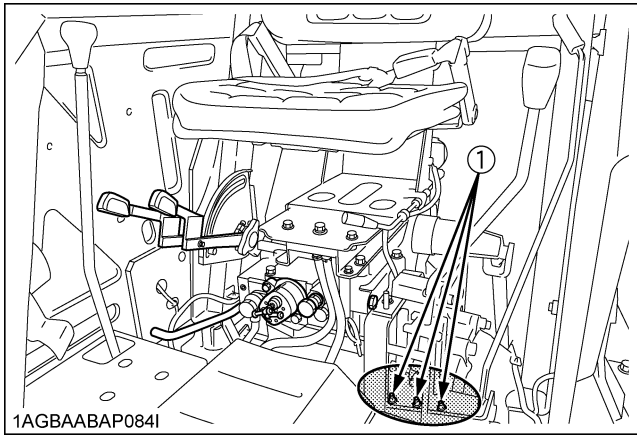


(1) อัดจาระบี (แขนกลาง)

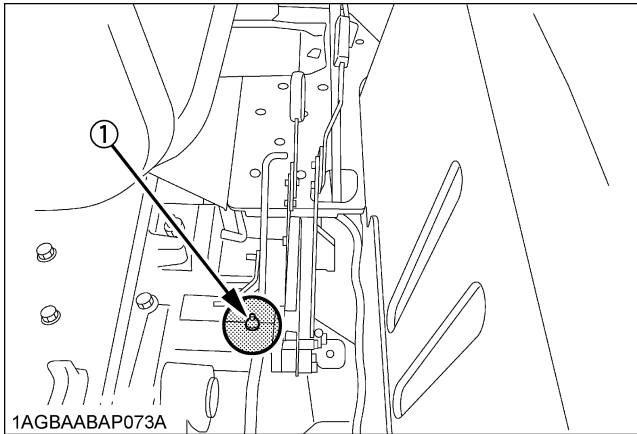
(2) อัดจาระบี (แขนยก) [ขวา]



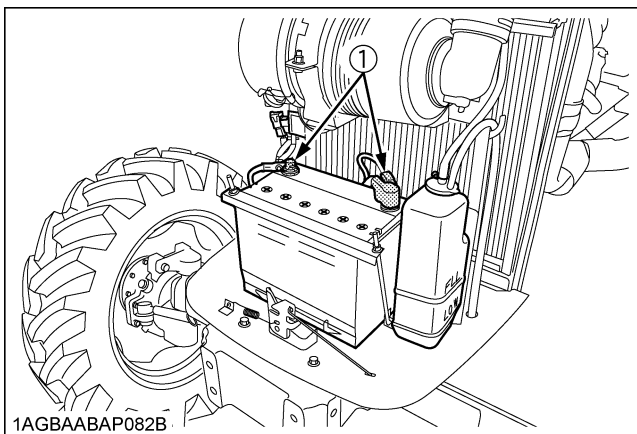
(1) อัดจาระบี (คานกำปั้นไฮดรอลิก)



1AGBAABAP084I
(1) อัดจาระบี (คันเกียร์ช้า-เร็ว)



1AGBAABAP073A
(1) อัดจาระบี (คันควบคุมไฮดรอลิก)



1AGBAABAP082B
(1) ขั้วแบตเตอรี่

ทุกๆ 50 ชั่วโมง

■ การตรวจเช็คระบบสตาร์ทเครื่องยนต์

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- อย่าให้บุคคลใดๆ ก็ตามเข้าใกล้ขณะทำการทดสอบ
- ถ้าทดสอบไม่ผ่าน อย่านำรถไปใช้งาน

◆ การเตรียมความพร้อมก่อนการทดสอบ

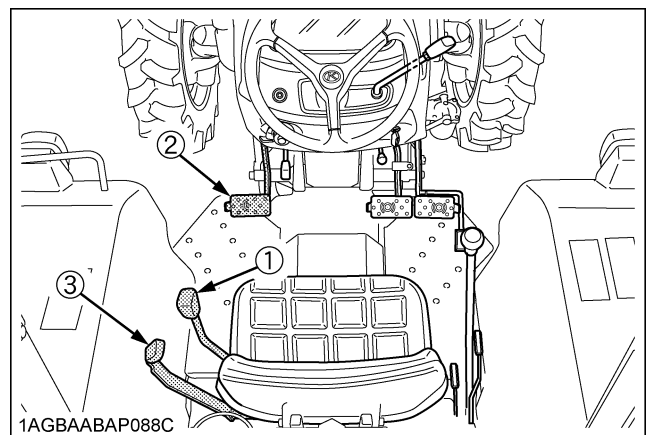
1. นั่งบนเบาะที่นั่งคนขับ
2. ใส้เบรกมือ และดับเครื่องยนต์
3. เลื่อนคันเกียร์ช้า-เร็วไปที่ตำแหน่ง “ว่าง”
4. เลื่อนคันควบคุมคลัตช์พีทีโอไปที่ตำแหน่ง “ว่าง”
5. เขียบคันเหยียบคลัตช์ไปให้สุด

◆ ทดสอบ : สวิตช์คันเกียร์ช้า-เร็ว

1. เลื่อนคันควบคุมคลัตช์พีทีโอไปที่ตำแหน่ง “ว่าง”
2. เลื่อนคันเกียร์ช้า-เร็วไปที่ตำแหน่ง “เปิด”
3. หมุนกุญแจไปที่ตำแหน่ง “สตาร์ท”
4. เครื่องยนต์ต้องไม่ทำงาน
5. ถ้าเครื่องยนต์ทำงาน ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

◆ ทดสอบ : สวิตช์คันควบคุมคลัตช์พีทีโอ

1. เขียบคันเหยียบคลัตช์ไปให้สุดอีกครั้ง
2. เลื่อนคันควบคุมคลัตช์พีทีโอไปที่ตำแหน่ง “เปิด”
3. หมุนกุญแจไปที่ตำแหน่ง “สตาร์ท”
4. เครื่องยนต์ต้องไม่ทำงาน



- (1) คันเกียร์ช้า-เร็ว
- (2) คันเหยียบคลัตช์
- (3) คันควบคุมคลัตช์พีทีโอ

■การตรวจเช็คค่าแรงดันของโบลต์ยึดล้อ

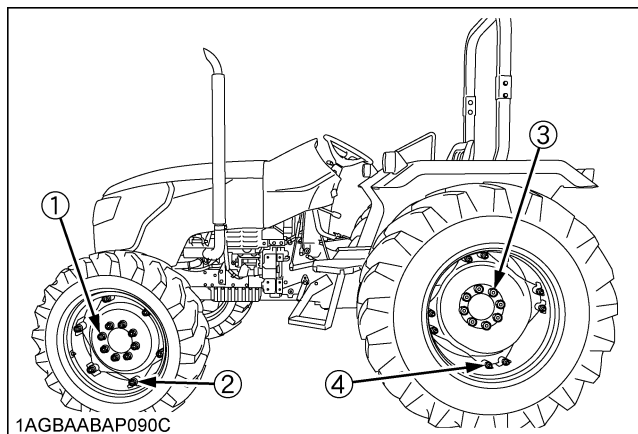


คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ห้ามใช้งานแทรกเตอร์ หากเกิดการหลวมขึ้นบริเวณ ขอบวงล้อ ล้อ หรือ เฟลา
- หากโบลต์ และนอตเกิดหลวม ให้ทำการขันค่าแรงดัน ให้ได้ค่าตามที่กำหนด
- ตรวจเช็คโบลต์และนอต ให้แน่นอยู่เสมอ

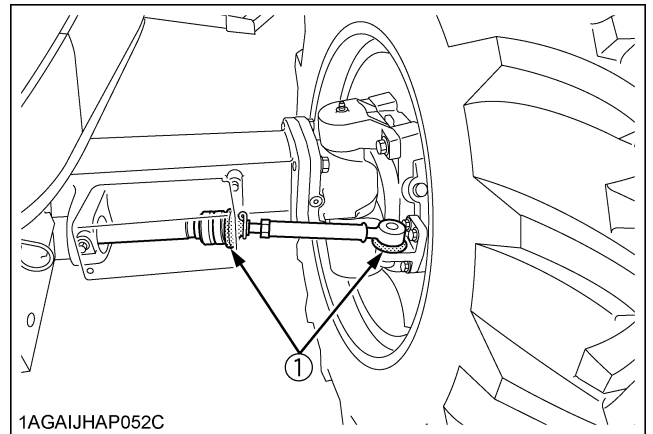
หมั่นทำการตรวจเช็คโบลต์และนอตเสมอ โดยเฉพาะในช่วงที่ ซื่อไปใหม่ๆ หากพบว่าหลวมให้ทำการขันตามลำดับในรูป



- (1) 234 ถึง 273 นิวตัน-เมตร (23.9 ถึง 27.9 กก.แรง - ม.)
- (2) 176 ถึง 274 นิวตัน-เมตร (18.0 ถึง 28.0 กก.แรง - ม.)
- (3) 309 ถึง 362 นิวตัน-เมตร (31.5 ถึง 36.9 กก.แรง - ม.)
- (4) 176 ถึง 274 นิวตัน-เมตร (18.0 ถึง 28.0 กก.แรง - ม.)

■การตรวจเช็คฝาครอบกันฝุ่นคันชัก - คันส่ง

1. ตรวจเช็คที่ฝาครอบกันฝุ่นไม่ชำรุดเสียหาย
2. หากฝาครอบกันฝุ่นเสียหาย ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้า ใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ



(1) ฝาครอบกันฝุ่น

ข้อสำคัญ

- หากฝาครอบกันฝุ่นแตก น้ำและฝุ่นจะเข้าไปในคันชัก - คันส่ง และฝาครอบจะสึกหรอเร็ว

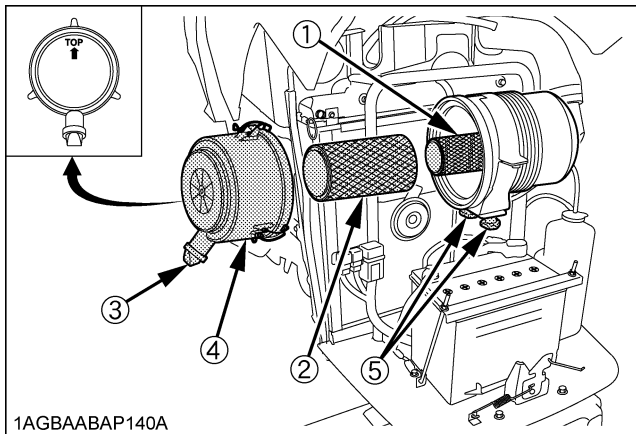
ทุกๆ 100 ชั่วโมง

■ การทำความสะอาดชุดไส้กรองอากาศภายนอก

- ถอดโบลต์ปรับ 2 ตัว และถอดฝาปิดชุดกรองอากาศ และกรองอากาศ
- ทำความสะอาดไส้กรองอากาศภายนอก
 - เมื่อฝุ่นจับไส้กรองอากาศ ให้ใช้ลมเป่าจากด้านใน อากาศจะต้องต่ำกว่า 205 กิโลปาสกาล (2.1 กก.แรง/ตร.ซม.², 30 ปอนด์/นิ้ว)
 - เมื่อมีเขม่าหรือน้ำมันติดไส้กรอง ให้แช่ไส้กรองอากาศไว้ในน้ำผงซักฟอก 15 นาที จากนั้นทำความสะอาดด้วยน้ำหลายๆ รอบ ล้างด้วยน้ำสะอาด แล้วทิ้งให้แห้ง หลังจากส่วนประกอบแห้งแล้วให้สำรวจด้านในของส่วนประกอบ ด้วยไฟสว่าง เพื่อตรวจสอบว่าเกิดความเสียหายหรือไม่
 - เปลี่ยนไส้กรองอากาศภายนอก: ทำความสะอาดทุกๆ 1000 ชั่วโมง หรือปีละหนึ่งครั้ง แล้วแต่ว่าถึงอย่างไรก่อน

หมายเหตุ

- ให้ตรวจสอบว่าลีนดักฝุ่นการถอนถูกถอดด้วยฝุ่นหรือไม่



- ไส้กรองอากาศ (นิริคย์) ถูกใน
- ไส้กรองอากาศภายนอก
- ลีนดักฝุ่น
- ฝาปิดชุดกรองอากาศ
- โบลต์ปรับ

ข้อสำคัญ

- ไส้กรองอากาศใช้ส่วนประกอบที่แห้ง ห้ามทาน้ำมัน
- ห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ ถ้าไม่ได้ใส่ไส้กรองอากาศ

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเมื่อประกอบฝาปิดชุดกรองอากาศ “ลูกศร” (ที่อยู่บนด้านหลังของฝาปิดชุดกรองอากาศ) ชี้ขึ้นเสมอ ↑ และถ้าปิดฝาคอบไม่สนิท และจะทำให้ฝุ่นที่มีขนาดใหญ่เข้าไปเกาะติดที่ไส้กรองอากาศได้โดยตรง
- อย่าถอดหรือจับไส้กรองอากาศลูกใน ยกเว้นกรณีที่ต้องการเปลี่ยน (ดู “การเปลี่ยนไส้กรองอากาศลูกนอกและลูกใน” ในหัวข้อ “การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 1000 ชั่วโมง หรือ 1 ปี” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)

◆ ลีนดักฝุ่น

เปิดลีนดักฝุ่นอาทิตย์ละหนึ่งครั้งในสภาวะปกติ หรือทุกวันหากใช้ในที่ฝุ่นเยอะ เพื่อกำจัดสิ่งสกปรกและฝุ่นละอองขนาดใหญ่

■ การปรับตั้งความตึงสายพานพัดลม



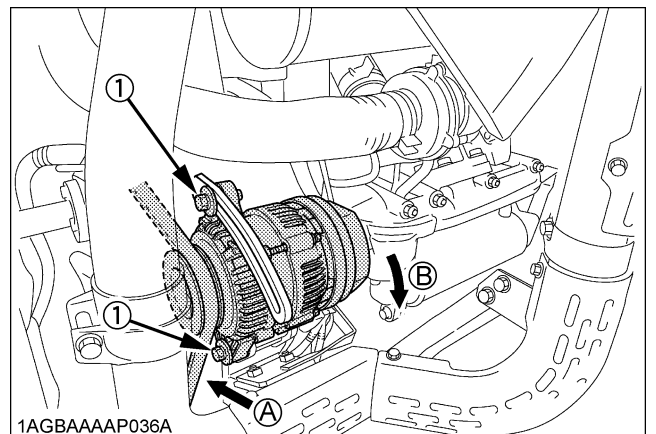
คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ดับเครื่องยนต์แล้วก่อนที่จะทำการตรวจเช็คความตึงสายพาน

| | |
|--------------------|---|
| ความตึงสายพานพัดลม | มีความตึง 12 มม. เมื่อกด (68.6 นิวตัน [7 กก.แรง]) ในตำแหน่งกลางของสายพานพัดลม |
|--------------------|---|

- ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจออก
- กดสายพานส่วนที่พาดมู่ด้วยนิ้วโป้งแรงพอประมาณ
- หากค่าความตึงยังไม่ถูกต้อง ให้คลายโบลต์ยึดไดชาร์จใส่แท่งเหล็กเข้าไประหว่างไดชาร์จและเสื่อสูบและดึงไดชาร์จจนกระทั่งให้ได้ค่าความตึงตามที่กำหนด
- ทำการเปลี่ยนสายพานพัดลมเมื่อมีการชำรุดเสียหาย



(1) โบลต์

(A) ตรวจเช็คความตึงสายพาน

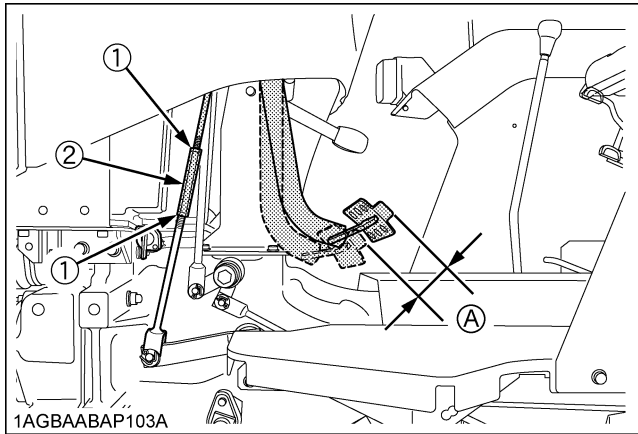
(B) ดึงให้ตึง

■ การปรับตั้งระยะฟรีคันเหยียบคลัตช์

| | |
|------------------------|-------------------------------|
| ระยะฟรีคันเหยียบคลัตช์ | 30 ถึง 40 มม. บนคันเหยียบเบรก |
|------------------------|-------------------------------|

◆ ขั้นตอนการปรับตั้ง

1. ดับเครื่องยนต์ และดึงกุญแจออก
2. ใช้มือกดคันเหยียบคลัตช์เบาๆ แล้ววัดระยะฟรีที่ขอบบนของคันเหยียบ
3. ถ้าระยะฟรีไม่ได้ตามค่าที่กำหนด ให้คลายนอตล็อกด้านต่อปรับตั้ง และหมุนข้อต่อปรับตั้งเพื่อปรับตั้งระยะให้ได้ตามที่กำหนด
4. ขันนอตล็อกด้านต่อปรับตั้งให้แน่น



(1) นอตล็อก (A) “ระยะฟรี”
(2) ข้อต่อปรับตั้ง

■ การปรับตั้งระยะฟรีคันเหยียบเบรก

! คำเตือน

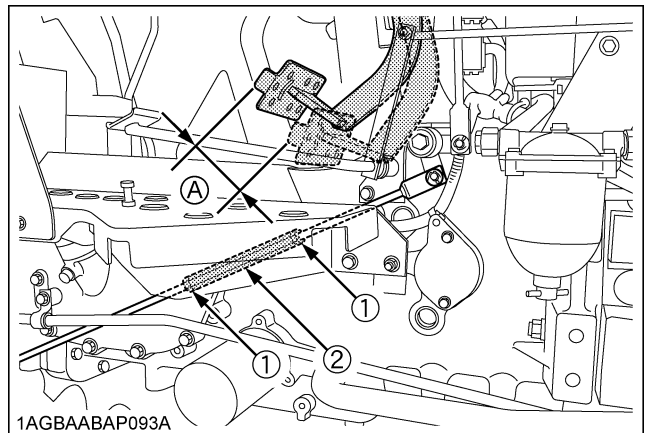
เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ดับเครื่องยนต์ และค้ำยันล้อก่อนตรวจเช็คคันเหยียบเบรก

| | |
|----------------------|---|
| ระยะฟรีคันเหยียบเบรก | 60 ถึง 65 มม. บนคันเหยียบ |
| | รักษาระยะฟรีของคันเหยียบเบรกขวา และซ้ายให้เท่ากัน |

◆ ขั้นตอนการปรับตั้ง

1. ปลดอยเป็นเหยียบเบรก
2. ใช้มือกดคันเหยียบเบรกเบาๆ แล้ววัดระยะฟรีที่ขอบบนของคันเหยียบ
3. ถ้าระยะฟรีไม่ได้ตามค่าที่กำหนด ให้คลายนอตล็อกด้านต่อปรับตั้ง และหมุนข้อต่อปรับตั้งเพื่อปรับตั้งระยะให้ได้ตามที่กำหนด
4. ขันนอตล็อกด้านต่อปรับตั้งให้แน่น



(1) นอตล็อก (A) “ระยะฟรี”
(2) ข้อต่อปรับตั้ง

■ การตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่

⚠️ อันตราย

เพื่อป้องกันไม่ให้แบตเตอรี่ระเบิด:
สำหรับแบตเตอรี่แบบชาร์จใหม่ได้ หรือแบบเปียก
ควรปฏิบัติตามคำแนะนำด้านล่าง

- ห้ามใช้หรือว่าชาร์จแบตเตอรี่แบบชาร์จใหม่ได้ หรือแบบเปียก หากระดับของเหลวต่ำกว่าขีดล่าง (ระดับขีดล่าง) จะทำให้ชิ้นส่วนประกอบต่างๆ ของแบตเตอรี่เสื่อมสภาพเร็วกว่ากำหนด ซึ่งทำให้อายุการใช้งานสั้นลง และอาจทำให้เกิดการระเบิดขึ้นได้ ควรตรวจและเติมน้ำกลั่นให้อยู่ระหว่างเส้นระดับบนกับเส้นระดับล่างอยู่เสมอ ฉะนั้นควรหมั่นตรวจเช็คระดับของเหลวอย่างสม่ำเสมอและเติมน้ำกลั่น เพื่อให้ระดับของเหลวอยู่ระหว่าง ขีดบน และขีดล่าง

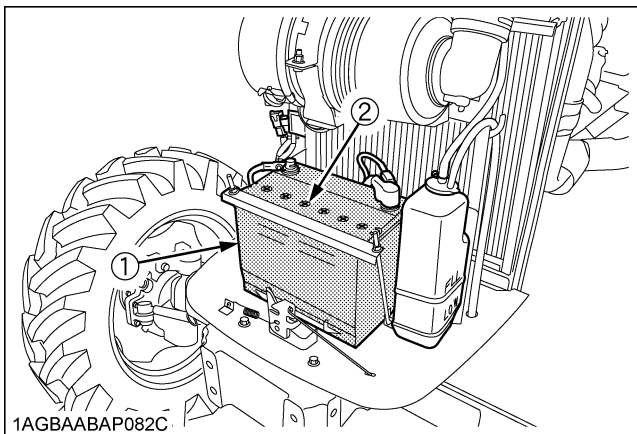
⚠️ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ห้ามเปิดฝาแบตเตอรี่ขณะเครื่องยนต์ทำงานอยู่
- ระมัดระวังให้สารอิเล็กโทรไลต์กระเด็นเข้าตา มือ หรือ เสื้อผ้า หากโดนให้ล้างออกด้วยน้ำทันที และรีบไปพบแพทย์
- ไม่ควรให้เกิดประกายไฟ การถูกไหม้ ใกล้เคียงกับแบตเตอรี่ ก๊าซไฮโดรเจนที่ผสมกับออกซิเจนจะทำให้เกิดการระเบิดขึ้นได้
- สวมอุปกรณ์ป้องกันตาและถุงมือยาง เมื่อทำงานกับแบตเตอรี่

การใช้แบตเตอรี่อย่างผิดวิธี จะทำให้อายุการใช้งานสั้นลง และทำให้ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาเพิ่มขึ้น

แบตเตอรี่อาจไม่ต้องบำรุงรักษา แต่ต้องมีการตรวจสอบบ้าง ถ้าแบตเตอรี่อ่อน เครื่องยนต์จะสตาร์ทติดยาก และไฟส่องสว่างจะไม่ค่อยสว่าง ฉะนั้นเป็นสิ่งสำคัญที่ต้องตรวจเช็คแบตเตอรี่ตามระยะเวลาที่กำหนด



(1) แบตเตอรี่
(2) ฝาช่องระบาย

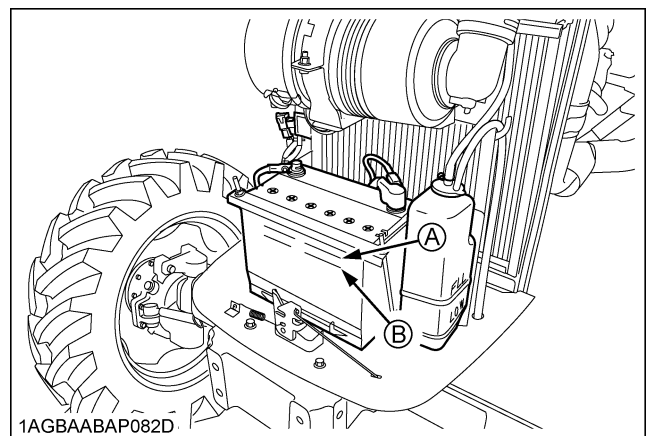
◆ การชาร์จแบตเตอรี่

⚠️ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ขณะที่แบตเตอรี่กำลังทำงานอยู่นั้น ก๊าซออกซิเจน และไฮโดรเจนในแบตเตอรี่พร้อมที่จะระเบิดขึ้นได้ ไม่ควรให้เกิดประกายไฟ การถูกไหม้ ใกล้เคียงกับแบตเตอรี่โดยเฉพาะ ขณะที่กำลังชาร์จ
- ขณะกำลังชาร์จแบตเตอรี่ ควรดูให้แน่ใจว่าฝาช่องระบายถูกปิดอย่างแน่นหนา (ถ้ามี)
- หากต้องการปลดสายไฟจากแบตเตอรี่ให้ ปลดสายไฟที่ขั้วลบออกก่อนหากต้องการต่อสายไฟเข้ากับแบตเตอรี่ให้ต่อที่ขั้วบวกก่อน
- ห้ามเช็กประจุไฟของแบตเตอรี่โดยการใช้โลหะวัตถุใดๆ มาแตะที่ขั้วควรใช้โวลต์มิเตอร์หรือไฮโดรมิเตอร์

1. ตรวจเช็คให้แน่ใจว่าระดับสารอิเล็กโทรไลต์แต่ละส่วนถึงระดับล่างสุดของช่องโกลัม ถ้าจำเป็นให้เติมน้ำกลั่นเพิ่มในบริเวณช่องโกลัม



(A) ระดับบนสุด
(B) ระดับล่างสุด

2. นำในสารอิเล็กโทรไลต์จะระเหยในระหว่างการชาร์จ การขาดน้ำจะทำให้แบตเตอรี่เสียหายได้ น้ำที่มากเกินไปจะสั้นและทำให้แทรกเตอร์เสียหายได้
3. การชาร์จแบตเตอรี่แบบช้า ทำโดยต่อขั้วบวกของแบตเตอรี่เข้ากับขั้วบวกของตัวชาร์จ และต่อขั้วลบของแบตเตอรี่เข้ากับขั้วลบของตัวชาร์จ จากนั้นทำการชาร์จตามมาตรฐานปกติ

4. การเพิ่มกำลังชาร์จในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ซึ่งเป็นการชาร์จแบบไม่สมบูรณ์และมีอัตราการป้อนไฟสูงในเวลาสั้นๆ ซึ่งหากนำแบตเตอรี่ที่ถูกชาร์จด้วยวิธีนี้ไปใช้ จะต้องนำแบตเตอรี่กลับมาทำการชาร์จไฟใหม่ทันทีที่สามารถทำได้
หากไม่ปฏิบัติตาม จะทำให้อายุการใช้งานของแบตเตอรี่สั้นลง
5. เมื่อความถ่วงจำเพาะของสารอิเล็กโทรไลต์อยู่ระหว่าง 1.27 และ 1.29 แสดงว่าการชาร์จเสร็จสมบูรณ์
6. หากต้องการเปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่ แบตเตอรี่ลูกใหม่ต้องมีคุณสมบัติดัง ตารางที่ 1

ตารางที่ 1

| ชนิดของแบตเตอรี่ | โวลต์ (V) | ความจุสำรอง (นาฬิกา) | CCA (SAE) (A) | อัตราชาร์จปกติ (A) |
|------------------|-----------|----------------------|---------------|--------------------|
| 80D26R | 12 | 130 | 630 | 6.5 |

CCA : ไฟที่ทำให้เครื่องเดินแอมป์

◆ วิธีการจัดเก็บ

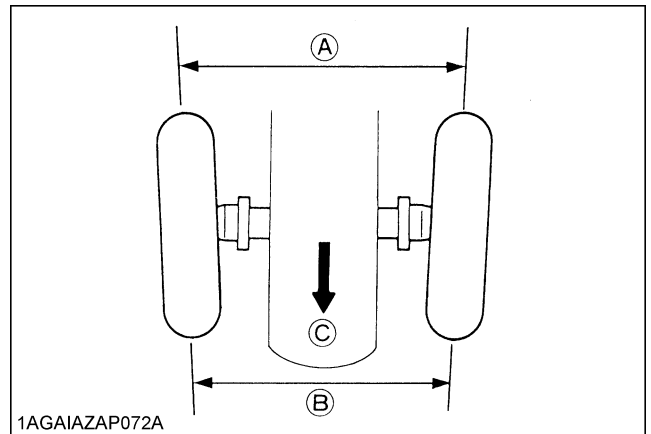
1. หากจะไม่ใช้งานแทรกเตอร์เป็นระยะเวลานานๆ ควรถอดแบตเตอรี่ออกจากแทรกเตอร์ และเช็คระดับสารอิเล็กโทรไลต์ในแบตเตอรี่ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม เก็บไว้ในที่แห้ง และไม่ถูกแสงแดดส่องโดยตรง
2. แบตเตอรี่คายประจุได้เอง ขณะไม่ถูกใช้งาน ฉะนั้นควรนำแบตเตอรี่มาชาร์จใหม่ทุกๆ 3 เดือนในหน้าร้อน และทุกๆ 6 เดือนในหน้าหนาว

ทุกๆ 200 ชั่วโมง

■ การปรับตั้งระยะสอบล้อหน้า (โท - อิน)

| | |
|---------------------------|-------------|
| ระยะสอบล้อหน้า (โท - อิน) | 2 ถึง 8 มม. |
|---------------------------|-------------|

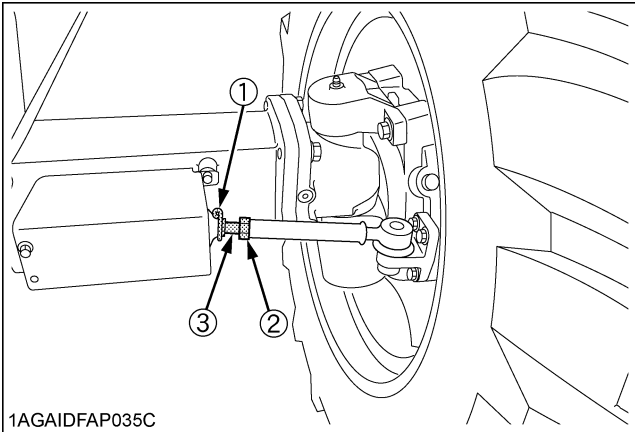
1. จุดแทรกเตอร์บนที่ที่เรียบ
2. หมุนพวงมาลัยเพื่อให้ล้อหน้าอยู่ในตำแหน่งตรง
3. วางอุปกรณ์ต่อพ่วง ล็อกเบรกมือ และดับเครื่องยนต์
4. วัดระยะห่างระหว่างปีกยางของยางคู่หน้าที่ความสูงคุมล้อ
5. วัดระยะห่างระหว่างปีกยางของยางคู่หลังที่ความสูงคุมล้อ
6. ระยะห่างด้านหน้าควรสั้นกว่าระยะห่างด้านหลัง หากไม่สั้นกว่า ให้ปรับตั้งความยาวคันชัก - คันส่ง



(A) ระยะห่างระหว่างล้อด้านหลัง
(B) ระยะห่างระหว่างล้อด้านหน้า
(C) “ค้ำหน้า”

◆ ขั้นตอนการปรับตั้ง

1. ถอดแหวนล็อก
2. คลายนอตล็อกกันชัก-คันส่ง
3. หมุนข้อต่อกันชัก - คันส่งเพื่อปรับตั้งความยาวก้านเพลาจานกว่าจะได้ระยะสอปล้อหน้า (โท - อิน) ที่เหมาะสม
4. ขันนอตล็อกกันชัก-คันส่งให้แน่น
5. ใส่แหวนล็อกของข้อต่อกันชัก - คันส่ง



- (1) แหวนล็อก
- (2) นอตล็อกกันชัก-คันส่ง
(167 ถึง 196 นิวตัน-เมตร, 17 ถึง 20 กก.แรง - ม., 123.2 ถึง 146.6 ฟุต-ปอนด์)
- (3) ข้อต่อกันชัก - คันส่ง

ทุกๆ 250 ชั่วโมง

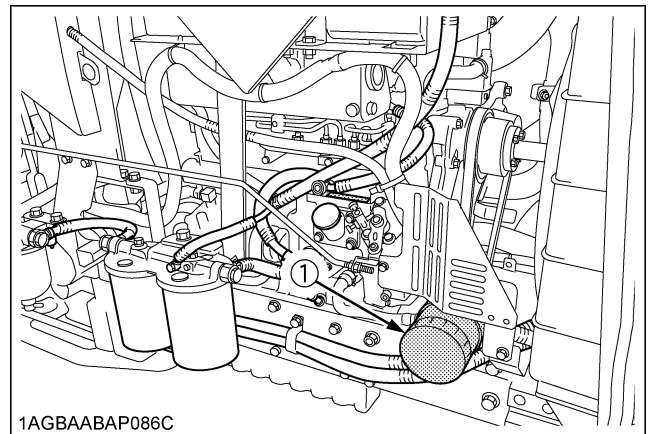
■ การเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง



เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ดับเครื่องยนต์ก่อนเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง
- ปล่อยให้เครื่องยนต์เย็นตัวลงก่อน เนื่องจากน้ำมันร้อนและอาจติดลุกไหม้ได้

1. ถอดไส้กรองน้ำมันเครื่องออก
2. ทาน้ำมันเครื่องบางๆ ที่ซีลยางของไส้กรองน้ำมันเครื่องใหม่
3. หมุนไส้กรองเข้าโดยเร็วจนกระทั่งสัมผัสกับหน้าแปลนติดตั้ง และใช้มือหมุนเข้าไปอีก 1/2 รอบเท่านั้น
4. หลังจากเปลี่ยนไส้กรองแล้วระดับน้ำมันเครื่องจะลดลงเล็กน้อย ให้ตรวจสอบว่าน้ำมันเกียร์ไม่ได้รั่วผ่านซีล และเช็คระดับน้ำมันที่ก้านวัดระดับน้ำมัน จากนั้นเติมให้ถึงระดับที่กำหนด



(1) ไส้กรองน้ำมันเครื่อง

ข้อสำคัญ

- เพื่อป้องกันความเสียหายอย่างรุนแรง ควรใช้อะไหล่แท้จากทางคูโบต้าเท่านั้น

■การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง

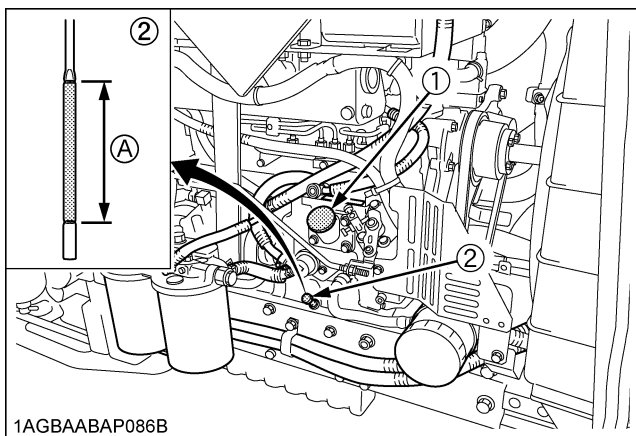
⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

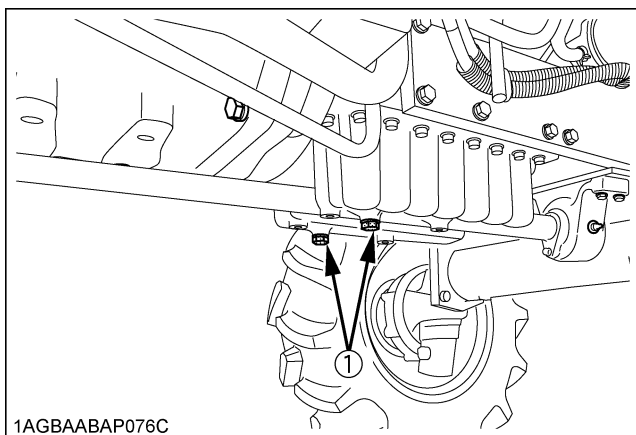
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ดับเครื่องยนต์แล้วก่อนที่จะเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
- ปลดปล่อยให้เครื่องยนต์เย็นตัวลงก่อน เนื่องจากน้ำมันร้อนและอาจติดลุกไหม้ได้

1. ถ่ายน้ำมันที่ใช้แล้วทิ้ง โดยถอดปลั๊กถ่ายที่ด้านล่างของอ่างน้ำมันเครื่องยนต์และถ่ายน้ำมันทั้งหมดลงในอ่างน้ำมัน น้ำมันที่ใช้แล้วจะถูกระบายออกอย่างง่ายดาย หากเครื่องยนต์ยังอุ่นอยู่
2. หลังจากน้ำมันไหลหมดแล้วให้ปิดปลั๊กถ่ายกลับที่เดิม
3. เติมน้ำมันเครื่องใหม่ให้ถึงขีดบนของก้านวัดระดับน้ำมัน (ดู “สารหล่อลื่น” ในส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)

| | |
|-------------------------------|----------|
| ความจุน้ำมันเครื่องของตัวกรอง | 7.6 ลิตร |
|-------------------------------|----------|



(1) ช่องเติมน้ำมัน (A) ระดับน้ำมันควรอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง
(2) ก้านวัดระดับน้ำมัน



(1) ปลั๊กถ่าย

ทุกๆ 500 ชั่วโมง

■การเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก

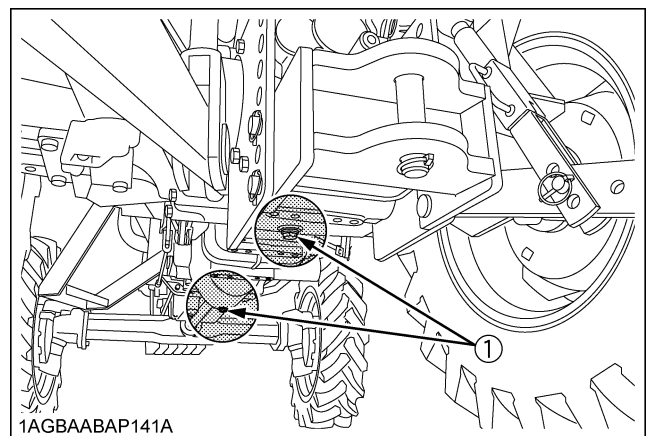
◆ การทำความสะอาดแม่เหล็กไส้กรอง

⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

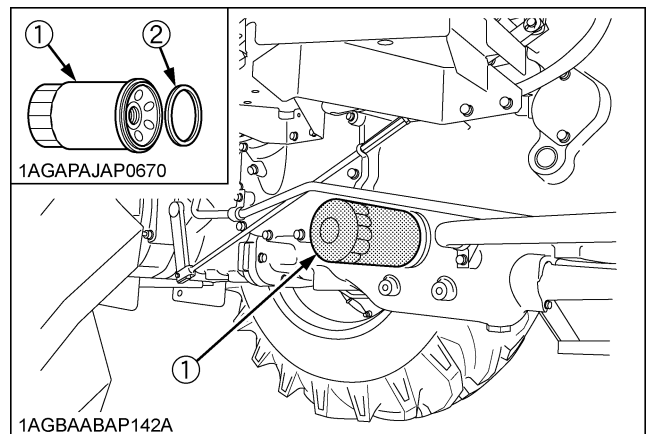
- ดับเครื่องยนต์ก่อนเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง
- ปลดปล่อยให้เครื่องยนต์เย็นตัวลงก่อน เนื่องจากน้ำมันร้อนและอาจติดลุกไหม้ได้

1. ถอดปลั๊กถ่ายที่ด้านล่างของห้องเกียร์และถ่ายน้ำมันทั้งหมดลงในอ่างน้ำมัน
2. หลังจากน้ำมันไหลหมดแล้วให้ปิดปลั๊กถ่ายกลับที่เดิม



(1) ปลั๊กถ่าย

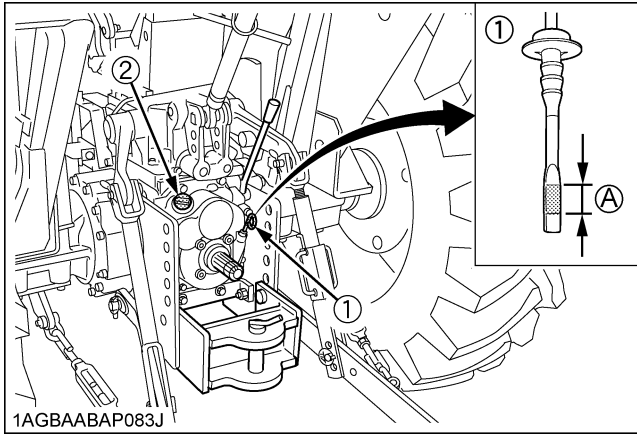
3. ถอดไส้กรองน้ำมันเครื่องออก
4. เช็ดผงตะไคร้เหล็กออกจากแม่เหล็กไส้กรองด้วยผ้าสะอาด



(1) ไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก
(2) แม่เหล็กไส้กรอง (เช็ดผงตะไคร้เหล็ก)

5. ทาน้ำมันเกียร์บางๆ ที่ซึลยางของไส้กรองน้ำมันเครื่องใหม่

6. หมุนไส้กรองเข้าโดยเร็วจนกระทั่งสัมผัสกับหน้าแปลนติดตั้ง และใช้มือหมุนเข้าไปอีก 1/2 รอบเท่านั้น
7. หลังจากเปลี่ยนไส้กรองแล้ว ให้เติมน้ำมันเกียร์ให้ถึงขีดบนของก้านวัดระดับน้ำมัน



(1) ก้านวัดระดับน้ำมัน (A) ระดับน้ำมันควรอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง
(2) ช่องเติมน้ำมัน

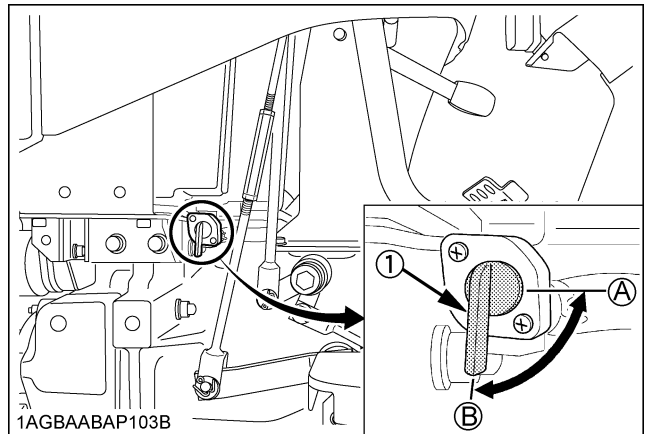
8. หลังจากเดินเครื่องยนต์สักครู่ ให้ดับเครื่องยนต์และเช็กระดับน้ำมันอีกครั้ง และเติมน้ำมันให้ได้ระดับตามต้องการ
9. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าน้ำมันเกียร์ไม่ได้รั่วผ่านซีลไส้กรอง

ข้อสำคัญ

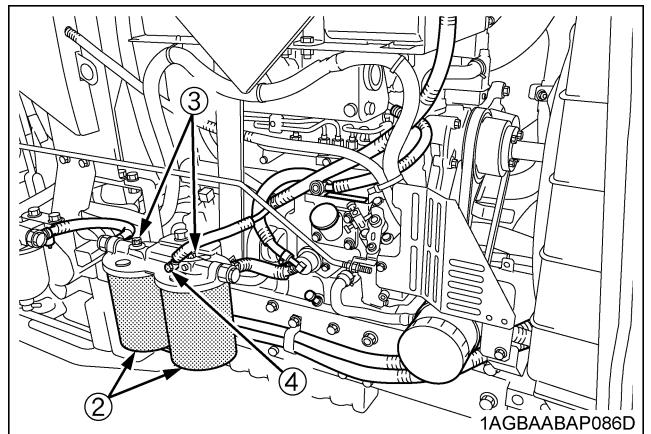
- เพื่อป้องกันความเสียหายอย่างรุนแรงของระบบไฮดรอลิก ควรใช้อะไหล่แท้จากทางคูโบต้าเท่านั้น

■ การเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง

1. ปิดวาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิง
2. ถอดไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงและเปลี่ยนใหม่
3. จากนั้นขัน โบลต์ให้แน่นตามที่แสดงด้านล่าง
4. เปิดวาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิง
5. ไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (ดู “การไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง” ในหัวข้อ “การซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)
6. สตาร์ทเครื่องยนต์และตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง



1AGBAABAP103B



1AGBAABAP086D

- (1) วาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิง (A) “ปิด”
- (2) ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง (B) “เปิด”
- (3) โบลต์ 2 ตัว (15 ถึง 20 นิวตัน-เมตร)
- (4) โบลต์ (7 ถึง 9 นิวตัน-เมตร)

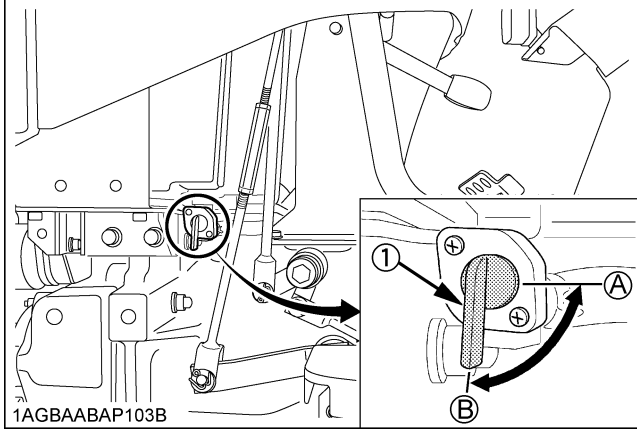
ข้อสำคัญ

- เพื่อป้องกันความเสียหายอย่างรุนแรง ควรใช้ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงแท้จากทางคูโบต้า เท่านั้น
- อย่าล้างไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงและนำมาใช้ใหม่

■ การทำความสะอาดกรองดักน้ำ

ควรทำความสะอาดที่โล่งและสะอาด

1. ปิดวาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิง

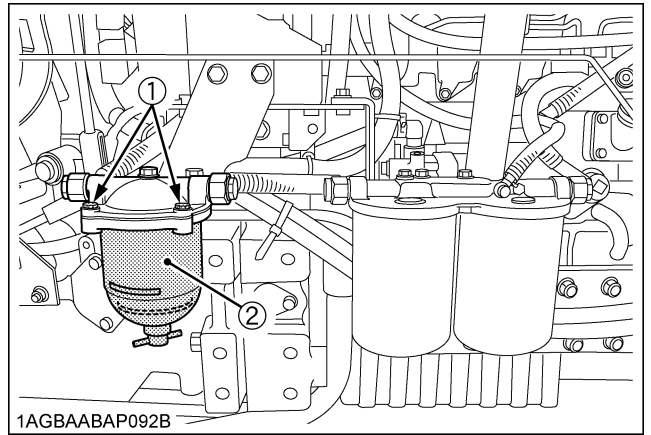


(1) วาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิง

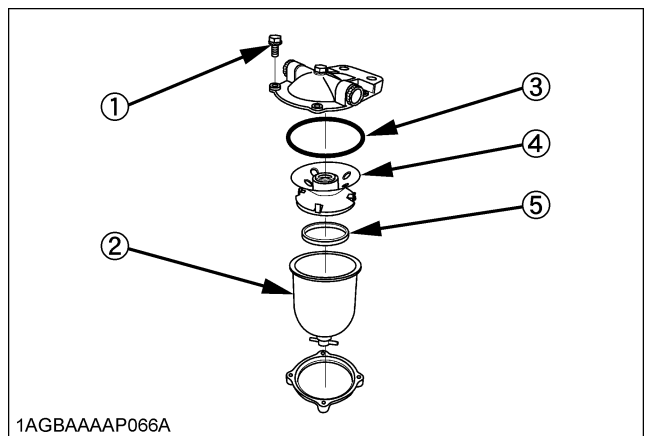
(A) "ปิด"

(B) "เปิด"

2. ถอดถ้วยแก้วล้างด้านในด้วยน้ำมันก๊าด
3. หลังการทำความสะอาด ทำการประกอบกรองดักน้ำกลับเข้าที่ระวังอย่าให้ฝุ่นและสิ่งสกปรกเข้าไป
4. ไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง
(ดูที่ "การไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง" ใน "การซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน" ในหัวข้อ "การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์")



1AGBAABAP092B



1AGBAAAAP066A

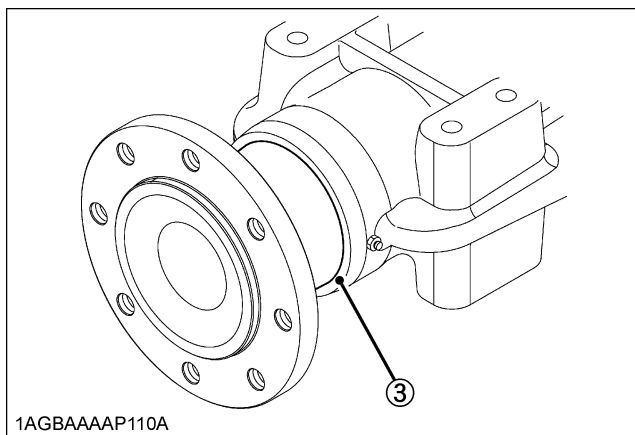
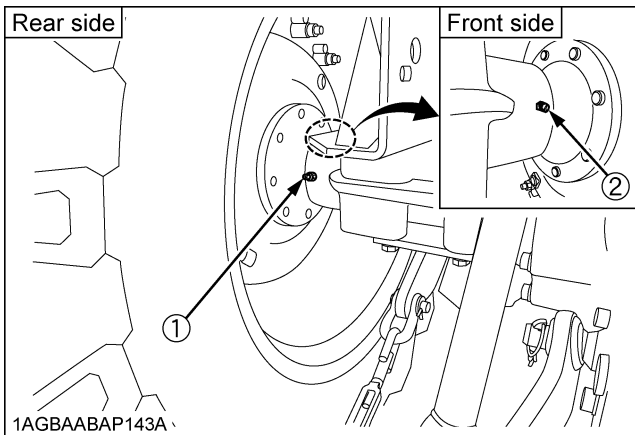
- (1) โบลต์
- (2) ถ้วย
- (3) แหวนยาง
- (4) แผ่นเพลท
- (5) ลูกกลอยสีแดง

■ การอัดจาระบี

อัดจาระบีตามจุดต่างๆ ต่อไปนี้ทุกๆ 500 ชั่วโมงการทำงาน: แต่หากปฏิบัติงานในที่เปียกชื้นหรือที่มีโคลน ควรอัดจาระบีบ่อยขึ้นกว่าเดิม

เมื่อจะอัดจาระบีที่เสื่อคานล้อหลัง ให้อัดจาระบีจนจาระบีช่องปลั๊กหายไป

อย่าอัดจาระบีมากเกินไป มิฉะนั้นจาระบีจะดันเกินออกจากแผ่นซีลกันฝุ่น เช็ดจาระบีที่เกินมาออก



- (1) อัดจาระบี (เสื่อคานล้อหลัง)
- (2) ปลั๊กหายไป
- (3) แผ่นซีลกันฝุ่น

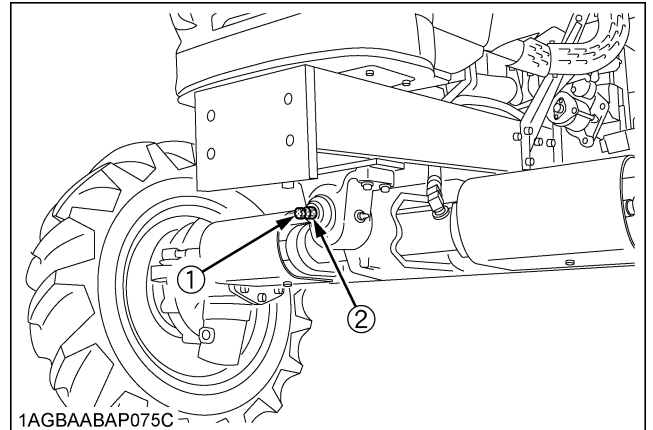
ทุกๆ 600 ชั่วโมง

■ การปรับตั้งความคล่องตัวคานล้อหน้า

ถ้าหากปรับตั้งสติกเป็นยึดคานล้อหน้าไม่เหมาะสม จะทำให้ล้อหน้าสั่น และเป็นสาเหตุให้เกิดการสั่นที่พวงมาลัยขึ้น

◆ ขั้นตอนการปรับตั้ง

คลายนอตล็อก ขั้นสกรูปรับตั้งจนเข้าที่ จากนั้นขันสกรูให้แน่นอีก 1/6 รอบ ขั้นนอตล็อกให้แน่น



- (1) สกรูปรับตั้ง
- (2) นอตล็อก

ทุกๆ 800 ชั่วโมง

■ การปรับตั้งระยะห่างลิ้นเครื่องยนต์

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

ทุกๆ 1,000 ชั่วโมง

■ การเปลี่ยนน้ำมันเกียร์

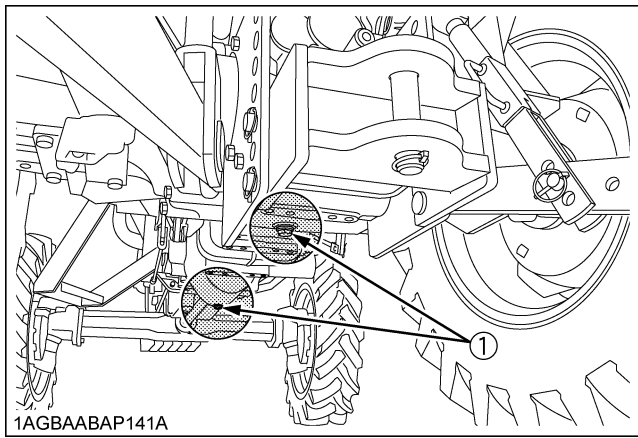
⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

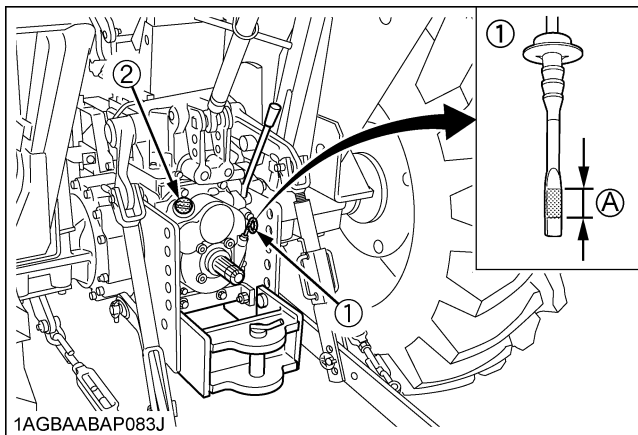
- ปลดปล่อยให้เครื่องยนต์เย็นตัวลงก่อน เนื่องจากน้ำมันร้อนและอาจติดลุกไหม้ได้

1. ถายน้ำมันที่ใช้แล้วทิ้ง โดยถอดปลั๊กถ่ายที่ด้านล่างของห้องเกียร์ และถายน้ำมันทิ้งหมดลงในอ่างน้ำมัน ทำความสะอาดแม่เหล็กปลั๊กด้วยผ้า
2. หลังจากน้ำมันไหลหมดแล้ว ให้ปิดปลั๊กถ่ายกลับที่เดิม
3. เติมน้ำมันคูโบต้า SUPER UDT ใหม่ให้ถึงขีดบนของก้านวัดระดับน้ำมัน (ดู “สารหล่อลื่น” ในส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)
4. หลังจากเดินเครื่องยนต์สักครู่ ให้ดับเครื่องยนต์และเช็กระดับน้ำมันอีกครั้ง และเติมน้ำมันให้ได้ระดับตามต้องการ

| | |
|---------------|---------|
| ความจุ้น้ำมัน | 41 ลิตร |
|---------------|---------|



(1) ปลั๊กถ่าย



(1) ก้านวัดระดับน้ำมัน (A) ระดับน้ำมันควรอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง
(2) ช่องเติมน้ำมัน

ข้อสำคัญ

- ห้ามใช้แทรกเตอร์ทันทีหลังจากเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ เติมน้ำมันที่ความเร็วปานกลางสักสองถึงสามนาที เพื่อป้องกันความเสียหายเกิดขึ้นกับชุดเกียร์

■ การเปลี่ยนน้ำมันเสื่อเกียร์คานล้อหน้าและน้ำมันเสื่อคานล้อหน้า

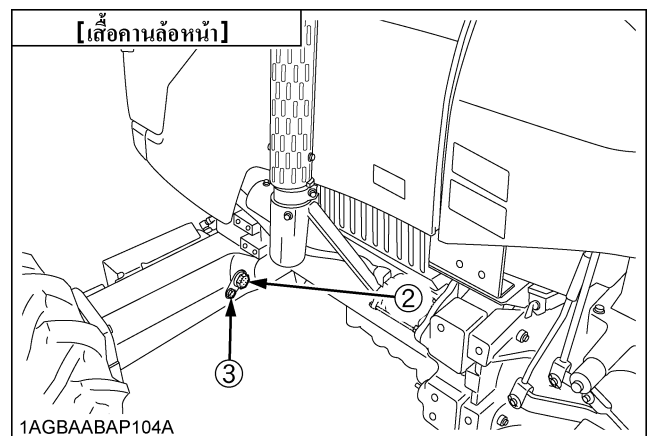
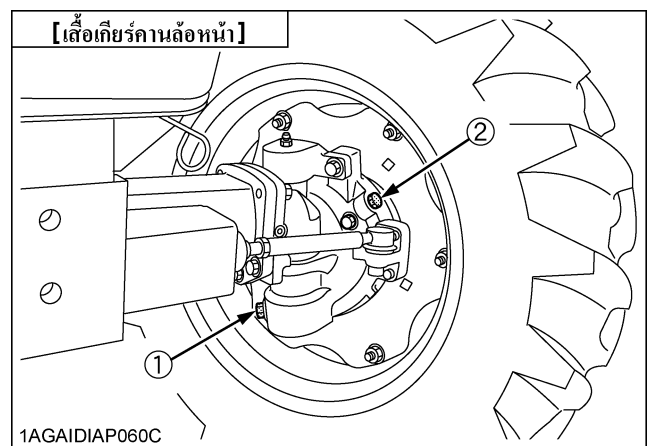
- ถ่ายน้ำมันที่ใช้แล้วทิ้ง โดยถอดปลั๊กถ่ายที่เสื่อเกียร์คานล้อหน้า ทั้งสองด้านและปลั๊กเติมน้ำมัน และถ่ายน้ำมันทั้งหมดลงในอ่างน้ำมัน
- หลังจากน้ำมันไหลหมดแล้วให้ใส่ปลั๊กถ่ายกลับเข้าที่
- ถอดปลั๊กตรวจระดับน้ำมันที่เสื่อคานล้อหน้า
- เติมน้ำมันเครื่องใหม่ในปริมาณที่กำหนดทางช่องเติมทั้งสองช่องที่เสื่อเกียร์คานล้อหน้า

- สุดท้าย ให้เติมน้ำมันเครื่องใหม่ให้ถึงขอบล่างของช่องปลั๊กตรวจที่เสื่อคานล้อหน้า

(ดู “สารหล่อลื่น” ในส่วน “การบำรุงรักษาแทรกเตอร์”)

- หลังจากตรวจเช็คน้ำมันจากการเปิดปลั๊กตรวจแล้ว ให้ติดตั้งปลั๊กเติมน้ำมันและปลั๊กตรวจกลับเข้าที่

| | ความจุ้น้ำมัน |
|-----------------------------------|---------------|
| เสื่อเกียร์คานล้อหน้า (หนึ่งด้าน) | 3.0 ลิตร |
| เสื่อคานล้อหน้า | 6.6 ลิตร |



(1) ปลั๊กถ่าย
(2) ปลั๊กเติมน้ำมัน
(3) ปลั๊กตรวจ

การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 1,000 ชั่วโมงหรือ 1 ปี

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ทำการซ่อมบำรุงรายการต่อไปนี้ 1 ครั้งในทุกๆ 1,000 ชั่วโมงหรือทุกๆ ปี แล้วแต่ว่าเวลาใดจะถึงก่อน

■ การเปลี่ยนชุดไส้กรองลูกนอกและชุดไส้กรองลูกใน

(ดู “การทำความสะอาดชุดไส้กรองอากาศลูกนอก” ในหัวข้อ “การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 100 ชั่วโมง” ที่ส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)

ทุกๆ 1,500 ชั่วโมง

■ การตรวจเช็คแรงดันการฉีดของหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 2,000 ชั่วโมงหรือ 2 ปี

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ทำการซ่อมบำรุงรายการต่อไปนี้ 1 ครั้งในทุกๆ 2,000 ชั่วโมงหรือทุกๆ 2 ปี แล้วแต่ว่าเวลาใดจะถึงก่อน

■ การทำความสะอาดระบบทำความเย็นและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันระบายความร้อน

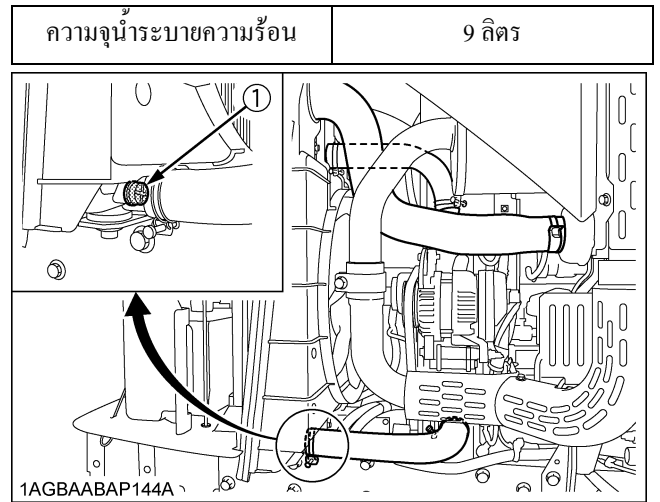
⚠ คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

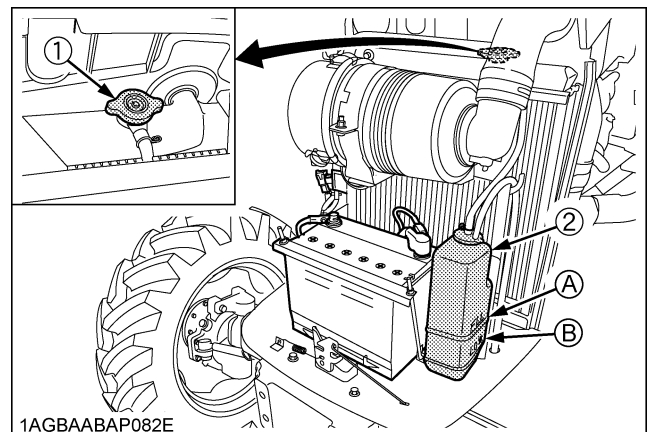
- อย่าเปิดฝามอเตอร์ในขณะที่น้ำมันระบายความร้อนยังร้อนอยู่ เมื่อน้ำมันเย็นลงให้หมุนฝาครอบออกช้าๆ และหยุดพักไว้สักครู่ เพื่อระบายแรงดันที่มากเกินไปออกมาก่อน จากนั้นจึงค่อยหมุนฝาลงจนสุด

1. ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก และทิ้งให้เครื่องยนต์เย็นตัว
2. หากต้องการถ่ายน้ำมันระบายความร้อน ให้ถอดปลั๊กถ่ายหม้อน้ำ และถอดฝามอเตอร์ ควรนำฝามอเตอร์ออกเพื่อถ่ายน้ำมันระบายความร้อนออกให้หมด
3. หลังจากถ่ายน้ำมันระบายความร้อน ให้ติดตั้งปลั๊กถ่ายกลับเข้าที่
4. เติมน้ำสะอาดและน้ำยาทำความสะอาดระบบหล่อเย็น
5. ปฏิบัติตามข้อแนะนำในการทำความสะอาด
6. หลังจากทำความสะอาดเสร็จแล้วให้เติมน้ำและสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำมันระบายความร้อนลงไปจนกระทั่งระดับน้ำอยู่ต่ำกว่าฝาปิดหม้อน้ำ จากนั้นหมุนฝาปิดหม้อน้ำให้แน่น
7. เติมน้ำมันระบายความร้อนให้ถึงขีด “ระดับบน” ของถังสำรอง
8. สตาร์ทเครื่องยนต์ทิ้งไว้สัก 2-3 นาที

9. ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก และทิ้งให้เครื่องยนต์เย็นตัว
10. ตรวจสอบระดับน้ำระบายความร้อนในถังสำรอง และเติมให้ถึงขีดเต็ม
11. ทิ้งน้ำมันระบายความร้อนที่ใช้แล้วให้เรียบร้อย



(1) ปลั๊กถ่าย



(1) ฝามอเตอร์

(2) ถังสำรอง

(A) “ระดับบน”

(B) “ระดับล่าง”

■ สารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อน

คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ก่อนเติมสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อน ควรสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น ถุงมือยาง (สารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อน ประกอบไปด้วยสารพิษ)
- หากกลืนกินเข้าไป ให้รีบปรึกษาแพทย์ทันที ห้ามทำให้อาเจียน ยกเว้นแพทย์หรือเจ้าหน้าที่ควบคุมสารพิษจะบอกให้ทำเช่นนั้น ใช้การปฐมพยาบาลแบบมาตรฐานและ CPR เมื่อเกิดอาการช็อกหรือภาวะหัวใจหยุดเต้น โทรหาศูนย์ควบคุมสารพิษหรือหมายเลขฉุกเฉินภายในท้องถิ่นของคุณ เพื่อขอความช่วยเหลือ
- หากถูกผิวหนัง หรือเสื้อผ้าให้ล้างออกทันที
- ห้ามผสมสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อนต่างชนิดกันเข้าด้วยกัน
- สารผสมนี้จะทำปฏิกิริยาทางเคมีระหว่างกัน และทำให้เกิดสารอันตรายขึ้น
- สารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อนเป็นสารไวไฟและเกิดการระเบิดได้ ควรเก็บที่พื้นมือเด็ก และห่างจากเปลวไฟ
- ให้หาภาชนะรองใต้หม้อน้ำเครื่องยนต์
- ห้ามเทน้ำยาใช้แล้วลงพื้น หรือแหล่งน้ำต่างๆ
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางสิ่งแวดล้อมในการทิ้งสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อน

ใช้ส่วนผสมของน้ำระบายความร้อนแบบใช้งานได้นานกับน้ำสะอาดในอัตราส่วน 50/50 ในเครื่องยนต์คูโบต้าเสมอ
ปรึกษาตัวแทนสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่าน เกี่ยวกับน้ำระบายความร้อนสำหรับการใช้งานในสภาวะที่รุนแรง

1. น้ำระบายความร้อนที่มีอายุการใช้งานสูงนอกจาก (LLC) ก็มีหลายชนิด ซึ่งสำหรับเครื่องยนต์รุ่นนี้ใช้เอทิลีนไกลคอล (EG)
2. ก่อนใช้น้ำยาหล่อเย็นซึ่งเป็นสารผสมจาก LLC ควรล้างภายในหม้อน้ำด้วยน้ำสะอาด 2-3 ครั้ง
3. ผสม LLC 50% กับน้ำสะอาด 50% ไว้ก่อน หลังจากนั้นคนให้เข้ากัน และเติมลงในหม้อน้ำ
4. วิธีการผสมนี้กับสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อนมีวิธีแตกต่างกันขึ้นอยู่กับการใช้งานของสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อน และอุณหภูมิภายนอก อ้างอิงจาก SAE J1034, SAE J814c

| สารป้องกันการแข็งตัว % ต่อปริมาตร | จุดเยือกแข็ง °C | จุดเดือด* °C |
|--------------------------------------|--------------------|-----------------|
| 50 | -37 | 108 |

* ที่ความดันบรรยากาศ 1.013 x 10⁵ ปาสคาล (760 มิลลิเมตรปรอท)
จุดเดือดของน้ำระบายความร้อนถูกควบคุมไม่ให้สูงขึ้นโดยการใช้ฝาปิดหม้อน้ำ เพื่อสร้างแรงดันภายในระบบทำความเย็น

5. การเติม LLC
 - (1) เติมเฉพาะน้ำเท่านั้น หากระดับของสารผสมลดลงจากภาระเหย
 - (2) ถ้าหากเกิดการรั่วซึม ให้เติม LLC ที่ผลิตจากที่เดียวกันและเป็นชนิดเดียวกัน ในอัตราส่วนผสมเดิม
 - * ห้ามเติมน้ำระบายความร้อนแบบใช้งานได้นานที่ไม่ใช่ผู้ผลิตเดียวกัน (ยี่ห้อต่างกัน สารเติมแต่งอาจต่างกัน ทำให้เครื่องยนต์ทำงานบกพร่องได้)
6. เมื่อใช้สารผสม LLC ห้ามเติมสารทำความสะอาดหม้อน้ำชนิดใดๆ ลงไป เนื่องจาก LLC มีสารต้านการกัดกร่อน ซึ่งเมื่อผสมกันแล้ว จะทำให้เกิดตะกอนขึ้นไม่เป็นผลดีกับชิ้นส่วนของเครื่องยนต์
7. น้ำระบายความร้อนแท้จากทางสยามคูโบต้า มีอายุการใช้งาน 2 ปี ตรวจสอบเช็คให้แน่ใจว่าได้เปลี่ยนน้ำระบายความร้อนทุกๆ 2000 ชั่วโมง หรือทุกๆ 2 ปี แล้วแต่ว่าเวลาจะถึงก่อน

หมายเหตุ

- ข้อมูลด้านบนเป็นมาตรฐานอุตสาหกรรม ซึ่งกำหนดว่าต้องมีสารประกอบไกลคอลน้อยที่สุดในหัวเชื้อสารป้องกันการแข็งตัวของน้ำระบายความร้อน

ทุกๆ 3,000 ชั่วโมง

■ การตรวจเช็คเทอร์โบชาร์จเจอร์

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

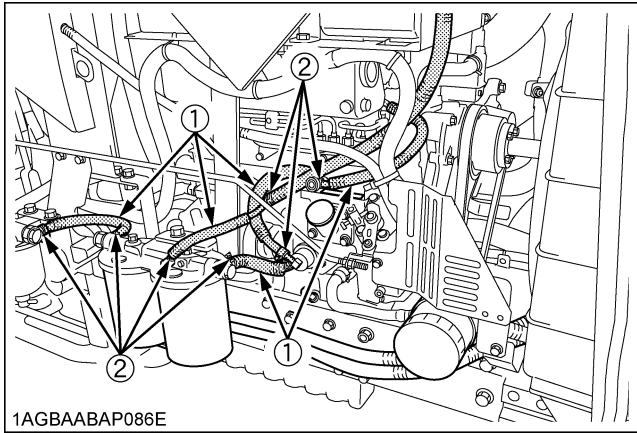
■ การตรวจสอบปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

ทุกๆ 1 ปี

■ การตรวจเช็คท่อน้ำมัน

1. ตรวจสอบทุกท่อและเข็มขัดรัดท่อว่าแน่นหรือเกิดความเสียหายหรือไม่
2. หากพบท่อน้ำมันหรือเข็มขัดรัดท่อต่างๆ ฝักขาดหรือเกิดความเสียหาย ให้เปลี่ยน หรือซ่อมแซมทันที



1AGBAABAP086E

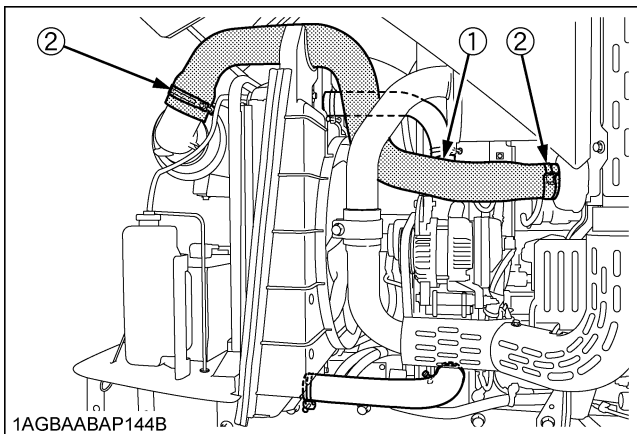
- (1) ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง
- (2) เข็มขัดรัด

หมายเหตุ

- หากมีการถอดท่อน้ำมันออก จะต้องทำการไล่ลมออกจากระบบให้หมดทุกครั้ง หลังจากการประกอบท่อน้ำมันเสร็จแล้ว (ดู “การไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง” ในหัวข้อ “การซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)

■ การตรวจสอบท่อไอดี

1. ตรวจสอบว่าท่อและเข็มขัดรัดท่อแน่นหรือเกิดความเสียหายหรือไม่
2. หากพบท่อน้ำมันหรือเข็มขัดรัดท่อต่างๆ ฝักขาดหรือเกิดความเสียหาย ให้เปลี่ยน หรือซ่อมแซมทันที



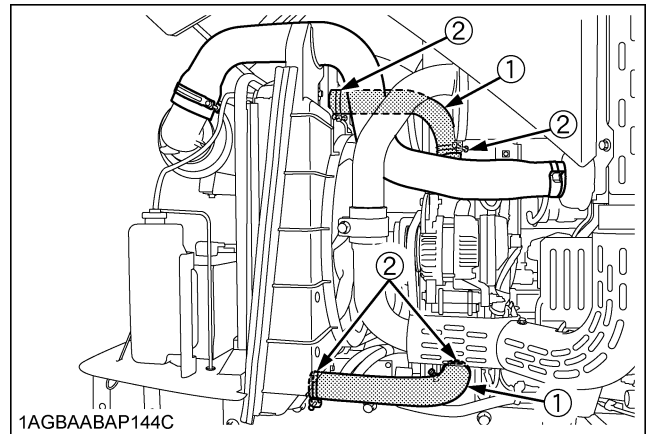
1AGBAABAP144B

- (1) ท่อ
- (2) เข็มขัดรัดท่อ

■ การตรวจสอบสายยางหม้อน้ำ และเข็มขัดรัดท่อ

ตรวจสอบสายยางหม้อน้ำทุกๆ ปี

1. ถ้าเข็มขัดรัดท่อหลวม หรือมีน้ำรั่ว ให้รัดเข็มขัดรัดท่อให้แน่น
 2. เปลี่ยนสายยางและขันเข็มขัดรัดท่อให้แน่น หากพบว่าสายยางบวม แข็ง หรือเปราะ
- เปลี่ยนสายยางและเข็มขัดรัดท่อใหม่ทุกๆ ปี หรือ เร็วกว่านั้นหากพบว่าสายยางบวม แข็ง หรือเปราะ



1AGBAABAP144C

- (1) สายยางหม้อน้ำ
- (2) เข็มขัดรัด

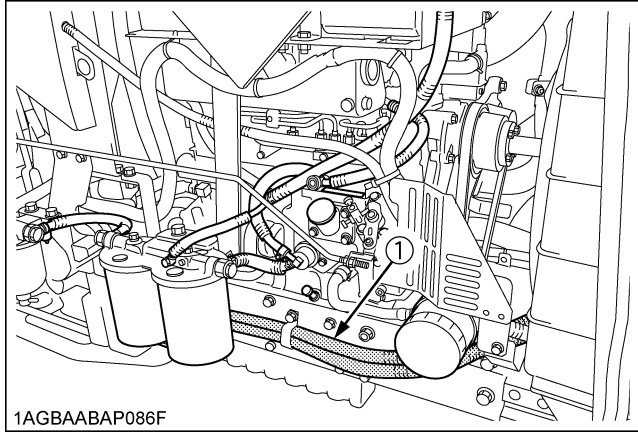
◆ ข้อควรปฏิบัติเมื่อเครื่องยนต์ร้อน

ควรปฏิบัติดังนี้ เมื่อเกิดเหตุการณ์ความร้อนเครื่องยนต์ขึ้นสูงจนทำให้ที่อุณหภูมิระบายความร้อนใกล้ถึงจุดเดือด หรือ “สูงกว่า”

1. จอดแทรกเตอร์ในที่ปลอดภัย และปล่อยให้เครื่องยนต์เดินรอบเบาๆ
2. ห้ามดับเครื่องยนต์ทันที ให้ดับเครื่องยนต์หลังจากที่ปล่อยให้เครื่องยนต์เดินเบา 5 นาที
3. อยู่ให้ห่างจากเครื่องจักรประมาณ 10 นาที หรือ ขณะที่ไอน้ำพุ่งออกมา
4. ตรวจสอบรอบๆ ว่าไม่มีอันตรายเกิดขึ้น เช่น ไฟไหม้ ขัดเสาเหตุที่ทำให้ ความร้อนเกินขีดจำกัด โดยดูจากคู่มือ คู่มือ “ปัญหาข้อขัดข้อง และวิธีการแก้ไข” จากนั้นจึงสตาร์ทเครื่องยนต์อีกครั้ง

■การตรวจเช็คท่อพวงมาลัยเพาเวอร์

1. ตรวจสอบดูทุกท่อและเข็มขัดรัดท่อว่าแน่นหรือเกิดความเสียหายหรือไม่
2. หากพบท่อน้ำมันหรือเข็มขัดรัดท่อต่างๆ ฝักขาดหรือเกิดความเสียหาย ให้เปลี่ยน หรือซ่อมแซมทันที



1AGBAABAP086F

(1) ท่อแรงดันน้ำมันพวงมาลัยเพาเวอร์

ทุกๆ 4 ปี

■การเปลี่ยนสายยางหม้อน้ำ (ท่อน้ำ)

การเปลี่ยนท่อและสายรัด

(ดูที่ “การตรวจสอบสภาพสายยางหม้อน้ำและสายรัด” ใน “การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 1 ปี” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)

■การเปลี่ยนท่อน้ำมันเชื้อเพลิง

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

■การเปลี่ยนท่อไอดี

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

■การเปลี่ยนท่อพวงมาลัยเพาเวอร์

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

ซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน

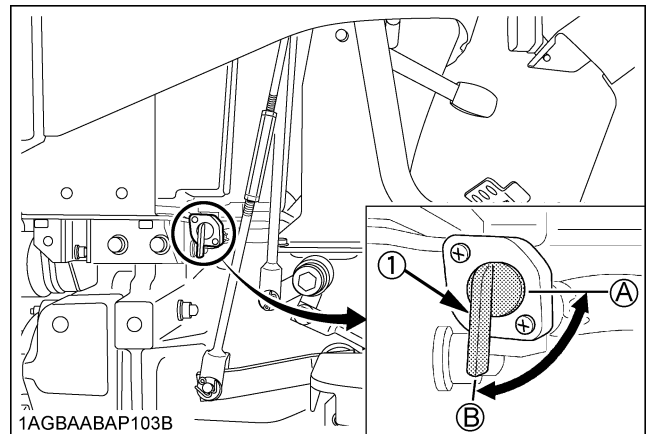
■การไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ควรไล่อากาศออกให้หมดเมื่อ:

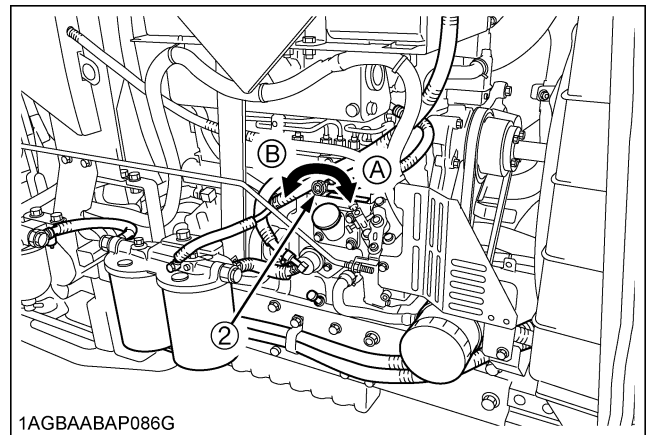
1. เมื่อใส่กรอง หรือท่อน้ำมันถูกถอดออก
2. เมื่อถึงน้ำมัน ไม่มีน้ำมันอยู่เลย
3. หลังจากที่แทรกเตอร์ไม่ถูกนำมาใช้เป็นเวลานานๆ

◆ ขั้นตอนการระบายลมมีดังนี้ :

1. เติมน้ำมันเชื้อเพลิงลงถังและเปิดวาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิง



1AGBAABAP103B



1AGBAABAP086G

- | | |
|------------------------------|------------|
| (1) วาล์วปิดน้ำมันเชื้อเพลิง | (A) “ปิด” |
| (2) วาล์วปิดช่องระบายอากาศ | (B) “เปิด” |

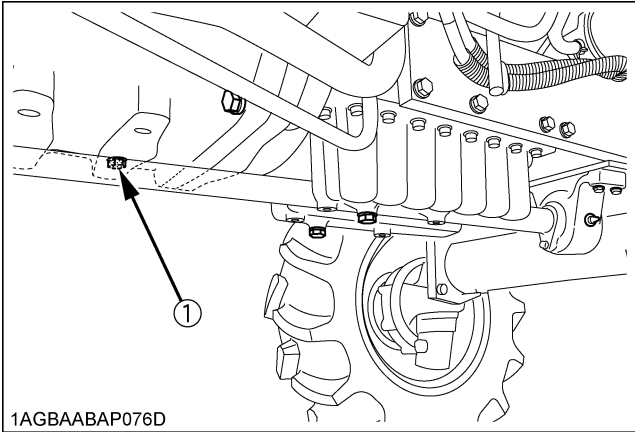
2. เปิดวาล์วปิดช่องระบายอากาศที่ปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง
3. สตาร์ทเครื่องยนต์และเดินเครื่องไว้ประมาณ 30 วินาที จากนั้นดับเครื่องยนต์
4. ปิดวาล์วปิดช่องระบายอากาศ

ข้อสำคัญ

- ปิดวาล์วปิดช่องระบายอากาศเสมอ ยกเว้นเมื่อจะไล่ลมในท่อน้ำมันเชื้อเพลิง มิฉะนั้น เครื่องยนต์จะทำงานผิดปกติหรือสะดุดบ่อยๆ

■ การถ่ายน้ำออกจากห้องคลัตช์

แทรกเตอร์จะติดตั้งปลั๊กถ่ายที่ด้านล่างห้องคลัตช์ หลังจากใช้แทรกเตอร์ท่ามกลางฝน หิมะ หรือหลังจากการล้าง น้ำอาจไหลเข้าสู่ห้องคลัตช์ ฉะนั้นให้ถอดปลั๊กถ่ายออก ถ่ายน้ำทิ้ง แล้วจึงประกอบปลั๊กุระบบาย ดังเดิม



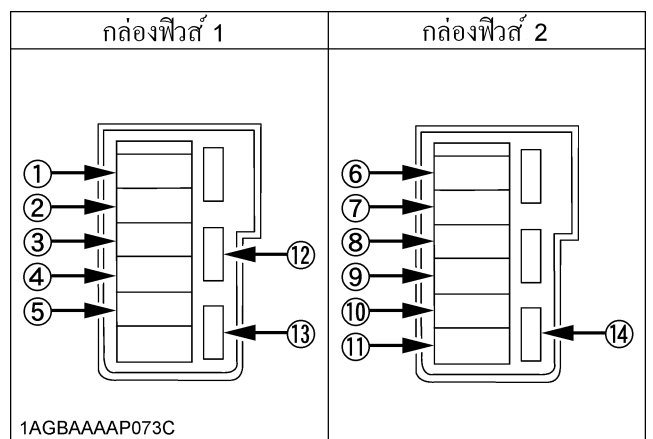
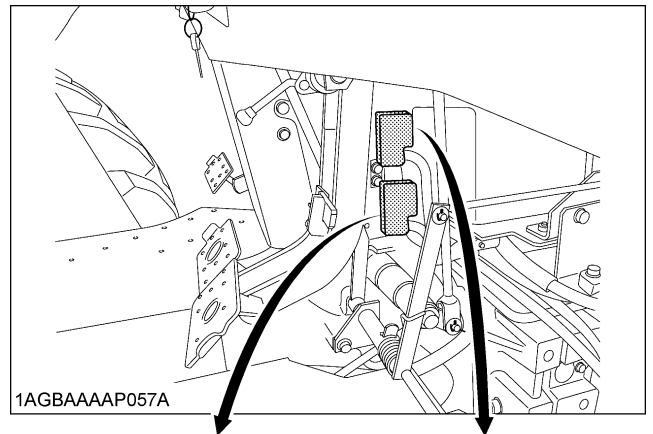
(1) ปลั๊กถ่ายน้ำ

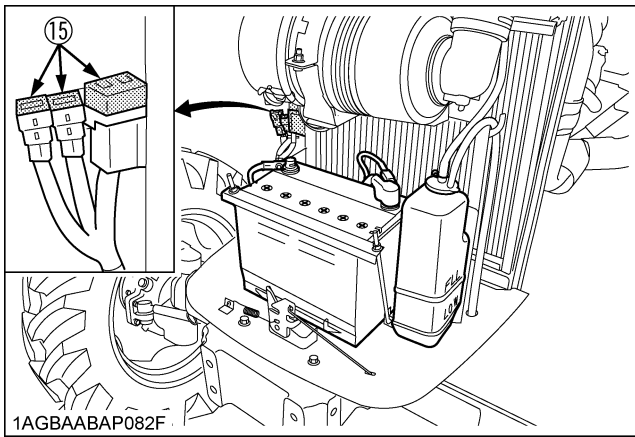
■ การเปลี่ยนฟิวส์

ระบบไฟฟ้าของแทรกเตอร์ใช้ฟิวส์ เพื่อป้องกันความเสียหาย ที่อาจเกิดขึ้น หากฟิวส์ขาดแสดงว่ามีการใช้กระแสไฟเกิน หรือลัดวงจรที่ส่วนหนึ่งส่วนใดในระบบไฟฟ้า หากฟิวส์ขาดให้ทำการเปลี่ยนฟิวส์ใหม่ โดยใช้ฟิวส์ที่มีความจุ เท่าเดิม

ข้อสำคัญ

- ก่อนที่จะเปลี่ยนฟิวส์ใหม่ แทนฟิวส์ที่ขาด ควรหาสาเหตุที่ทำให้ ฟิวส์ขาดและซ่อมแซมให้เรียบร้อย หากไม่ปฏิบัติตามนี้ อาจเป็นเหตุให้ระบบไฟฟ้าของแทรกเตอร์เกิดความเสียหาย อย่างรุนแรง ควรศึกษาจากหัวข้อ “ปัญหาข้อขัดข้อง และวิธีการ แก้ไข” หรือปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้า เพื่อทำการจั ดการกับปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้องที่เกิดขึ้น





| หมายเลขฟิวส์ | ความจุ (แอมป์) | วงจรป้องกัน |
|--------------|----------------|--|
| (1) | 15 | ไฟหน้า |
| (2) | 5 | แสง (สวิตช์กุญแจ) |
| (3) | 5 | รีเลย์ไฟเตือน |
| (4) | 10 | ไฟเบรก |
| (5) | 10 | ไฟส่องอุปกรณ์ |
| (6) | 5 | แดร |
| (7) | 5 | กุญแจดับเครื่องยนต์ |
| (8) | 5 | รีเลย์มอเตอร์สตาร์ท |
| (9) | 5 | ไฟเตือนหัวเผา |
| (10) | 15 | ไฟฉุกเฉิน |
| (11) | 5 | แสง (แบตเตอรี่) |
| (12) | 10 | สํารอง |
| (13) | 15 | สํารอง |
| (14) | 5 | สํารอง |
| (15) | ฟิวส์หลัก | ตรวจสอบเชิงวงจรร่วมกับการเชื่อมต่อแบตเตอรี่ที่ไม่ถูกต้อง |

■ การเปลี่ยนหลอดไฟ

1. ไฟหน้าและไฟรวมหลัง :
ถอดหลอดไฟออกจากเบ้าและเปลี่ยนหลอดไฟใหม่
2. ไฟอื่นๆ :
ถอดเลนส์และเปลี่ยนหลอดไฟ

| ไฟ | ความจุ |
|--|-------------|
| ไฟหน้า | 35 W / 35 W |
| ไฟหยุดเบรก / ไฟท้าย | 21 W / 5 W |
| สัญญาณไฟเลี้ยว / ไฟเตือนฉุกเฉิน (หน้า) | 21 วัตต์ |
| สัญญาณไฟเลี้ยว / ไฟเตือนฉุกเฉิน (หลัง) | 21 วัตต์ |
| ไฟทำงานด้านข้าง | 5 วัตต์ |

■ การเปลี่ยนสายยางหม้อน้ำ (ท่อน้ำ)

การเปลี่ยนท่อและสายรัด (ดูที่ “การตรวจสอบสภาพสายยางหม้อน้ำและสายรัด” ใน “การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 1 ปี” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)

■ การเปลี่ยนท่อน้ำมันเชื้อเพลิง

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

■ การเปลี่ยนท่อไอดี

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

■ การเปลี่ยนท่อพวงมาลัยเพาเวอร์

ปรึกษาตัวแทนจำหน่ายสยามคูโบต้าใกล้บ้านท่านเพื่อขอรับบริการ

การจัดเก็บ



คำเตือน

เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ควรปฏิบัติตามนี้

- ห้ามทำความสะอาดแทรกเตอร์ในขณะที่เครื่องยนต์ทำงานอยู่
- ไม่เดินเครื่องในตึกที่ไม่มีการระบายอากาศที่เหมาะสม เนื่องจากควันไอเสียที่ปล่อยออกมาทำให้เกิดอันตรายได้
- เมื่อไม่ใช้งานแทรกเตอร์ ดึงกุญแจออกจากสวิทช์กุญแจเพื่อป้องกันผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตมาจับแทรกเตอร์และได้รับบาดเจ็บ

การจัดเก็บแทรกเตอร์

หากต้องการจัดเก็บแทรกเตอร์เป็นระยะเวลานานๆ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ระบุไว้ด้านล่างนี้

ขั้นตอนเหล่านี้เป็นการรับประกันว่าแทรกเตอร์จะพร้อมที่จะใช้งานโดยที่มีการเตรียมการเพียงเล็กน้อยเท่านั้นเมื่อถอยแทรกเตอร์ออกจากที่จัดเก็บ

1. ตรวจสอบว่าโบลต์และนอตหลวมหรือไม่ และขันให้แน่นหากจำเป็น
2. ทาจาระบีลงบนส่วนที่อาจเกิดสนิมของแทรกเตอร์ และทาบนส่วนที่เป็นจุดหมุนด้วย
3. ถอดน้ำหนักรถถังผสมคูล์ออกจากแทรกเตอร์
4. เติมน้ำมันให้มีความดันสูงกว่าปกติเล็กน้อย
5. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องและสตาร์ทเครื่องยนต์เพื่อให้ น้ำมันไหลเวียนไปทั่วเสื้อสูบและชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวภายในเครื่องยนต์นานประมาณ 5 นาที
6. ปรับวางอุปกรณ์ต่อพ่วงทุกชิ้นลงบนพื้น ใช้จาระบีทาเคลือบก้านลูกสูบไฮดรอลิกใดๆ ที่สัมผัสกับอากาศ
7. ถอดแบตเตอรี่ออกจากแทรกเตอร์ การจัดเก็บแบตเตอรี่ต่อไปนี้ (ดู “การตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่” ในหัวข้อ “การตรวจเช็คการทำงานแทรกเตอร์ทุกๆ 100 ชั่วโมง” ในส่วน “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”)
8. จัดเก็บแทรกเตอร์ในที่แห้งซึ่งมีการกำบังแทรกเตอร์จากสิ่งต่างๆ กลุ่มแทรกเตอร์ไว้

9. จัดเก็บแทรกเตอร์ในที่ร่มและแห้ง และป้องกันให้พ้นจากแสงแดดและความร้อนที่สูงเกินไป หากต้องจัดเก็บแทรกเตอร์ไว้กลางแจ้ง ให้ใช้ผ้าใบที่กันน้ำได้คลุมแทรกเตอร์ไว้ ใช้แม่แรงยกแทรกเตอร์ขึ้นและนำท่อนไม้มาหนุนไว้ใต้คานล้อหน้าและล้อหลังเพื่อให้ยางทั้ง 4 เส้นยกขึ้นจากพื้น อย่าให้ยางถูกแสงแดดส่องโดยตรงหรือสัมผัสกับความร้อนที่สูงเกินไป

ข้อสำคัญ

- ขณะที่ทำการล้างแทรกเตอร์ ต้องแน่ใจว่าดับเครื่องยนต์เรียบร้อยแล้ว
- ปล่อยให้เครื่องยนต์เย็นลงก่อนที่จะทำการล้างแทรกเตอร์
- กลุ่มแทรกเตอร์หลังจากที่หม้อพักไอเสียและเครื่องยนต์เย็นลงแล้ว

การถอยแทรกเตอร์ออกจากที่จัดเก็บ

1. ตรวจเช็คความดันของลมยาง และเติมลมหากยางมีความดันของลมยางต่ำ
2. ยกแทรกเตอร์ขึ้นและนำท่อนไม้ที่หนุนคานล้อหน้าและล้อหลังออก
3. ดัดตั้งเบดเตอร์ ก่อนที่จะดัดตั้งเบดเตอร์ ต้องให้แน่ใจว่าเบดเตอร์ได้รับการชาร์จไฟจนเต็มแล้ว
4. ตรวจเช็คความตึงสายพานพัดลม
5. ตรวจเช็คระดับของเหลวทั้งหมด (น้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์/น้ำมันไฮดรอลิก น้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่อพ่วงทุกชิ้นที่ติดตั้งไว้)
6. สตาร์ทเครื่องยนต์ ดูเกจวัดทั้งหมด หากเกจวัดทั้งหมดทำงานได้ตามปกติ และแสดงค่าเป็นปกติ ให้ถอยแทรกเตอร์ออก เมื่อถอยแทรกเตอร์ออกมาแล้ว ให้จอดพักแทรกเตอร์ไว้และเดินเบาเครื่องยนต์นานอย่างน้อย 5 นาที ดับเครื่องยนต์แล้วเดินตรวจดูการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำรอบๆ แทรกเตอร์
7. เมื่ออุ่นเครื่องยนต์เพียงพอแล้ว ให้ปลดเบรกมือ และทดสอบการเบรกเพื่อหาการปรับตั้งที่เหมาะสมในขณะที่เคลื่อนรถไปข้างหน้า ปรับตั้งเบรกตามความเหมาะสม

ปัญหาข้อขัดข้องและวิธีการแก้ไข

ปัญหาข้อขัดข้องและวิธีการแก้ไขเครื่องยนต์

หากเกิดความผิดปกติของเครื่องยนต์ ให้ดูสาเหตุและวิธีการแก้ไขจากตารางด้านล่าง

| ปัญหา | สาเหตุ | วิธีการแก้ไข | |
|---|--|---|---|
| เครื่องยนต์สตาร์ทติดยากหรือสตาร์ทไม่ติด | <ul style="list-style-type: none"> น้ำมันเชื้อเพลิงไม่ถูกจ่าย | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจเช็คถึงน้ำมันเชื้อเพลิง และไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง เปลี่ยนไส้กรองหากจำเป็น | |
| | <ul style="list-style-type: none"> มีอากาศหรือน้ำในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบดูตามท่อน้ำมัน ว่าโบลต์ และนอตขันแน่นดีหรือยัง ไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (ดูที่ “การไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง” ใน “การซ่อมบำรุงตามสภาพการใช้งาน” ในหัวข้อ “การบำรุงรักษาตามชั่วโมงการทำงานแทรกเตอร์”) | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ในสภาพอากาศเย็นความหนืดของน้ำมันเครื่องเพิ่มขึ้นทำให้เกิดความเร็วรอบเครื่องยนต์ต่ำ | <ul style="list-style-type: none"> ใช้น้ำมันเครื่องชนิดที่มีความหนืดเหมาะสมกับสภาพอากาศ | |
| | <ul style="list-style-type: none"> แบตเตอรี่อ่อน และความเร็วรอบของเครื่องยนต์ไม่เพียงพอ | <ul style="list-style-type: none"> ทำความสะอาดที่สายไฟและขั้วแบตเตอรี่ ชาร์จแบตเตอรี่ ในสภาพอากาศเย็นให้ถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องยนต์ นำไปชาร์จและเก็บในที่ร่ม นำมาต่อเข้ากับแทรกเตอร์ เมื่อต้องการใช้งาน | |
| เครื่องยนต์ไม่มีกำลัง | <ul style="list-style-type: none"> น้ำมันเชื้อเพลิงไม่เพียงพอหรือสกปรก มีสิ่งสกปรกอุดตันไส้กรองอากาศอุดตัน | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนไส้กรอง | |
| เครื่องยนต์ดับเองทันที | <ul style="list-style-type: none"> น้ำมันเชื้อเพลิงไม่พอ | <ul style="list-style-type: none"> เติมน้ำมันเชื้อเพลิง ไล่ลมในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง หากจำเป็น | |
| คว้นไอเสียมี | สีดำ | <ul style="list-style-type: none"> น้ำมันเชื้อเพลิงมีคุณภาพต่ำ มีน้ำมันเครื่องมากเกินไป มีสิ่งสกปรกอุดตันไส้กรองอากาศอุดตัน | <ul style="list-style-type: none"> เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงและไส้กรอง ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องให้เหมาะสม ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนไส้กรอง |
| | สีน้ำเงินสีขาว | <ul style="list-style-type: none"> มีน้ำมันเชื้อเพลิงคาอยู่ในหม้อพักไอเสีย หัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงขัดข้อง น้ำมันเชื้อเพลิงมีคุณภาพต่ำ | <ul style="list-style-type: none"> ให้ความร้อนหม้อพักไอเสีย โดยเดินเครื่องยนต์แบบมีภาระ ตรวจเช็คหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงและไส้กรอง |
| เครื่องยนต์ร้อนจัด | <ul style="list-style-type: none"> เครื่องยนต์รับภาระหนักเกินไป | <ul style="list-style-type: none"> เปลี่ยนไปใช้เกียร์ต่ำหรือลดภาระลง | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ระดับน้ำระบายความร้อนต่ำ | <ul style="list-style-type: none"> เติมน้ำระบายความร้อนให้ได้ระดับที่เหมาะสม ตรวจเช็คหม้อน้ำ และท่อทางเดินน้ำระบายความร้อน หม้อน้ำว่ามีการหลวมหรือรั่วหรือไม่ | |
| | <ul style="list-style-type: none"> สายพานพัดลม รั่ว หรือ มีรอยฉีก | <ul style="list-style-type: none"> ปรับตั้งหรือเปลี่ยนสายพานพัดลมใหม่ | |
| | <ul style="list-style-type: none"> หม้อน้ำ หรือรังผึ้งหม้อน้ำสกปรก | <ul style="list-style-type: none"> กำจัดสิ่งสกปรกออก | |
| | <ul style="list-style-type: none"> เกิดการสีก่ร้อนภายในทางเดินน้ำระบายความร้อน | <ul style="list-style-type: none"> ชะล้างระบบหล่อเย็น | |

หากมีข้อสงสัยประการใด ให้ปรึกษากับทางผู้แทนจำหน่ายของทางบริษัทสยามคูโบต้าอุตสาหกรรมจำกัด